



# STAINLESS COLLECTION

*STEEL*

# I N D E X



**3** ……角パイプ・大型厚肉角パイプ



**5** ……化粧パイプ・配管パイプ



**7** ……異形パイプ・リンクライン・冷間成形ステンレス型鋼



**9** ……エルボ

**10** ……キャップ・ジョイント管



**11** ……座金・球体

**12** ……施工例

**13** ……フラットバー・異形フラットバー・シルバーフラットバー

**19** ……四角棒・六角棒・鉄筋バー・丸棒

アングル・不等辺形鋼…

**21**



フォーミングアングル・T形鋼…

**23**

チャンネル・フォーミングチャンネル…

**24**

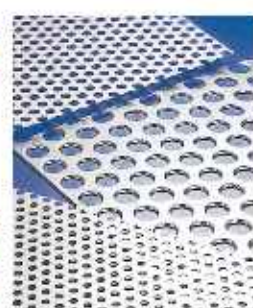


H形鋼…

**26**

パンチングメタル…

**27**



エキスパンドメタル…

**28**

チタニウム…

**29**



本社・支店・配送センター…

**33**

メタルアート事業部/フィギア…

**35**



ステンレス資料…

**37**

SUS 304 ステンレスオブジェ  
「白頭鷲」……………Figure

角パイプ〈未研磨・ヘアライン・ファイン・準鏡面〉

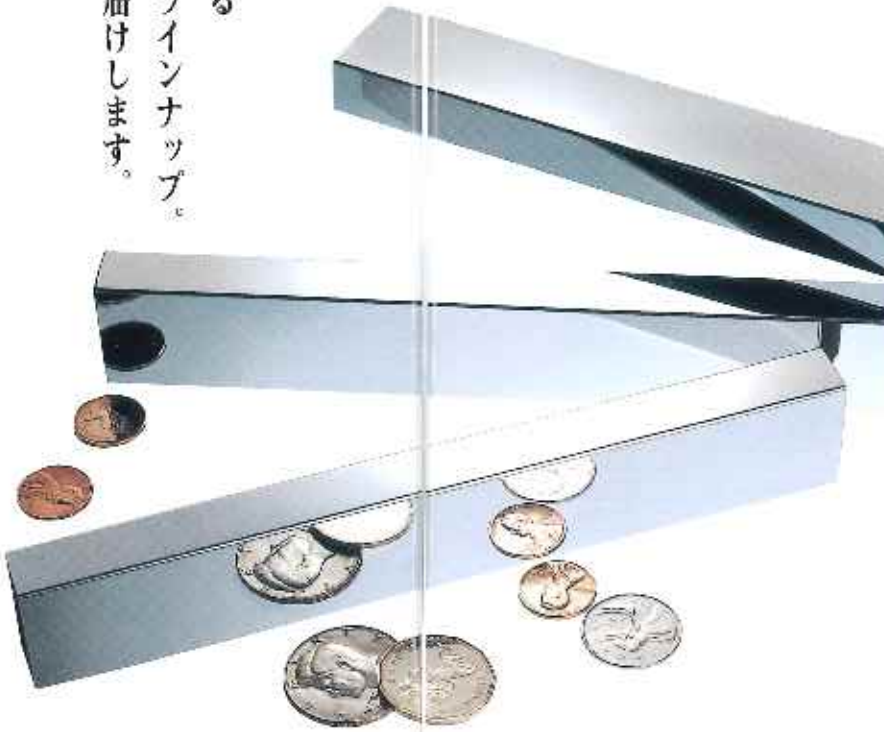
未研磨 HL ファイン 準鏡面 SUS430HLあり  
4.6 長さ4,000、6,000mmあり 6 長さ6,000mmあり

SUS304 角パイプ〈未研磨・ヘアライン・ファイン・準鏡面〉

単位:mm

サイズ 辺×辺	長さ	厚さ				
		1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
7×7	4M					
9×9	3M・4M					
10×10	4M					
12×12	〃					
13×13	〃					
14×14	〃					
16×16	5M					
19×19	〃					
20×20	〃					
21×21	〃					
22×22	〃					
24×24	〃					
25×25	〃					
25.4×25.4	〃					
28.6×28.6	〃					
30×30	〃					
32×32	〃					
35×35	〃					
38.5×38.5	〃					
40×40	〃					
41×41	〃					
46×46	〃					
50×50	〃					
60×60	〃					
75×75	〃					
100×100	〃					
19×10	4M					
22×12	5M					
24×14	〃					
25×12	〃					
30×20	〃					
30×25	〃					
32×16	〃					
40×18	〃					
40×20	〃					
40×25	〃					
50×20	〃					
50×25	〃					
50×30	〃					
51×26	〃					
60×25	〃					
60×30	〃					
60×40	〃					
61×32	〃					
65×18	〃					
70×25	〃					
70×30	〃					
75×45	〃					
80×40	〃					
90×30	〃					
90×50	〃					
100×40	〃					
100×50	〃					
120×60	〃					
125×75	〃					
150×50	〃					

スチールだからこそできる  
あらゆる表面肌の在庫とラインナップ。  
全ての商品は1本からお届けします。



●シルバー仕上げ  
スチールオリジナルパイプレーション研磨  
※シルバー仕上げは1本から製作しております。

寸法公差基準表

辺の長さ	30mm未満	±0.2mm
	30mm～50mm	±0.25mm
	50mm以上	±0.5%
厚さ	使用した材料のJIS規格に定める許容差	
長さ	定尺	+30mm
	4～5m	-0
曲り	全長に対し	0.3%

大型角パイプ

SUS304 大型厚肉角パイプ〈未研磨〉

定尺6,000mm・単位:mm

サイズ 辺×辺	3.0		4.0		5.0		6.0		9.0		12.0	
	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>
40×40	3.34	4.208	4.24	5.348								
50×50	4.29	5.408	5.51	6.948	6.63	8.356						
60×60	5.24	6.608	6.78	8.548	8.21	10.36						
75×75	6.67	8.408	8.68	10.95	10.6	13.36						
80×80	7.14	9.008	9.32	11.75								
90×90	8.10	10.21	10.6	13.35								
100×100	9.05	11.41	11.9	14.95	14.6	18.36	17.2	21.63	24.4	30.67		
110×110	10.0	12.61	13.1	16.55								
120×120	11.0	13.81	14.4	18.15	17.7	22.36	21.0	26.43				
125×125	11.4	14.41	15.0	18.95	18.5	23.36	21.9	27.63	31.5	39.67		
150×150	13.8	17.41	18.2	22.95	22.5	28.36	26.7	33.63	38.7	48.67	49.7	62.53
175×175	16.2	20.41	21.4	26.95	26.5	33.36	31.4	39.63	45.7	57.67	59.2	74.53
200×200	18.6	23.41	24.5	30.95	30.4	38.36	36.2	45.63	52.9	66.67	68.7	86.53
250×250			30.9	38.95	38.4	48.36	45.7	57.63	67.2	84.67	87.7	110.5
300×300			37.2	46.95	46.3	58.36	55.2	69.63	81.4	102.7	107.0	134.5
60×30	3.81	4.808	4.88	6.148								
75×45	5.24	6.608	6.78	8.548								
80×40	5.24	6.608	6.78	8.548								
90×50	6.19	7.808	8.05	10.15								
100×40	6.19	7.808	8.05	10.15								
100×50	6.67	8.408	8.68	10.95	10.6	13.36	12.4	15.63				
125×75	9.05	11.41	11.9	14.95	14.6	18.36	17.2	21.63				
150×75	10.2	12.91	13.4	16.95	16.5	20.86	19.5	24.63				
150×100	11.4	14.41	15.0	18.95	18.5	23.36	21.9	27.63	31.5	39.67		
200×75	12.6	15.91	16.6	20.95	20.5	25.86	24.4	30.63				
200×100	13.8	17.41	18.2	22.95	22.5	28.36	26.7	33.63	38.7	48.67	49.7	62.53
200×150	16.2	20.41	21.4	26.95	26.5	33.36	31.4	39.63	45.7	57.67	59.2	74.53
250×150	18.7	23.41	24.5	30.95	30.4	38.36	36.2	45.63	52.9	66.67	68.7	86.53
300×200			30.9	38.95	38.4	48.36	45.7	57.63	67.2	84.67	87.7	110.5

※重印を表示しているサイズは即納品です。 ※その他の寸法も製作可能ですので、ご相談ください。

寸法公差基準表

項目及び寸法の区分	許容差	
	辺の長さ	40～100mm 101mm以上
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ: 50mm	0.5mm以下
	◇: 51～100mm	0.5mm以下
	◇: 101mm以上	辺の長さの0.4%以下
隣りあった平板部分のなす角度		90°±1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
肉厚(L)		±10%
溶接ビードの位置		短辺の中央部
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下



物性値

鋼種	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	熱伝導率 (cal/cm/sec/°C)	熱膨張率 (10 <sup>-6</sup> /°C)	縦弾性係数 (×10 <sup>4</sup> kg-f/mm <sup>2</sup> )	重量計算式
SUS 304 SUS 304L	7.93	0.039	17.3	1.97	*1
SUS 316 SUS 316L	7.98	0.039	16.0	1.97	*2

※重量計算式...\*1 W=0.01596t(A+B-3.287) \*2 W=0.01596t(A+B-3.287)  
W:重量(kg/m) L:長さ(mm) A,B:辺の長さ(mm)

機械的性質

鋼種	0.2%耐力 (kg-f/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (kg-f/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
SUS 304 SUS 304L	≥21	≥53	≥30
SUS 316 SUS 316L	≥18	≥49	≥30

※尚、機械的性質は丸棒時の試験値とする。

F…ファイン(定尺4,000mmの在庫あり) H…HL(定尺4,000mmの在庫あり)  
 ⑤…5,000mmの在庫あり ⑥…6,000mmの在庫あり

SUS304 化粧パイプ<ファイン・HL>

定尺4,000mm・単位:mm

外径	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
5	F	F				
6	F	F				
7	F	F				
8	F	F H				
9	F	F				
10	F	F H				
12	F	F H				
13	F	F H	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥		
13.8			F H	F H ⑤		
14	F	F				
15	F	F				
16	F	F H	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F H	
17.3				F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	
19	F	F H	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	
21.7		F	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
22	F	F H	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F H	
25	F	F H	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F H
25.4			F	F H	F H	
27.2		F H	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
32		F H	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
34		F	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
38		F	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
42.7			F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
45				F H	F H	
48.6			F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
50		F	F H	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
60.5				F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
76.3				F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥	F ⑤⑥ H ⑤⑥
89.1				F H	F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥
101.6				F H	F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥
114.3				F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥
139.8				F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥
165.2				F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥
216.3				F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥	F ⑥ H ⑥

F H印は即納品です。 H印のみ…HL6,000mmのみの在庫となります。

豊富なサイズと豊富な在庫。  
 スチールは小ロットから  
 大量のご注文まで即納できます。

寸法の許容差

外径許容差

外径(mm)	許容差
30未満	±0.2mm
30以上50未満	±0.25mm
50以上	±0.5%
76.3以上	±1.0%

厚さ許容差

厚さ(mm)	許容差
1.25以下	±0.15mm
1.25超2.0以下	±0.20mm
2.0超	±10%

長さ許容差

長さ	許容差(mm)
定尺品	+20 -0

真直度許容差

長さ(mm)	許容差(mm)
1,000に対し	1.0以下

SUS304 配管パイプ

定尺4,000mm(一部6,000mmあり)・単位:mm

呼び径 A B	外径	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	5.2	5.5	6.0	6.5
		kg/P	kg/P	kg/P	kg/P	kg/P	kg/P	kg/P	kg/P	kg/P	kg/P	kg/P
6 1/8	10.5	1.34	1.69									
8 1/4	13.8	1.84	2.35		3.23							
10 3/8	17.3	2.36	3.05	3.69	4.28							
15 1/2	21.7	3.02	3.92	4.80	5.60							
20 3/4	27.2	3.84	5.04	6.16	7.24							
25 1	34.0	4.84	6.36	7.84	9.28	10.6	12.0					
32 1 1/4	42.7	6.16	8.12	10.0	11.9	13.7	15.4					
40 1 1/2	48.6	7.04	9.28		13.6	15.7	17.8					
50 2	60.5	8.8	11.6		17.2	19.9	22.5	27.6		30.2		
65 2 1/2	76.3		14.8		21.9	25.4	28.8	35.5	36.8			
80 3	89.1		17.4		25.7	33.9	42.0			46.0		
90 3 1/2	101.6		19.8		29.5	38.9	48.0				57.2	
100 4	114.3		22.4		33.3	44.0	54.4				64.8	
125 5	139.8		27.5		40.8	47.6	54.0	67.2			80.0	
150 6	165.2				48.4	56.4	64.4	80.0			95.2	
200 8	216.3				63.6	84.8	105.0				126.0	136.0
250 10	267.4				79.2	92.0	105.0	131.0			156.0	169.0
300 12	318.5				94.4	125.0	156.0				187.0	202.0
350 14	355.6					140.0	175.0				209.0	
400 16	406.4					161.0	201.0				240.0	
450 18	457.2					181.0	226.0				270.0	

\*重量を表示しているサイズは即納品です。

寸法の許容差 (配管用 JIS G 3459)

外径許容差		長さ許容差	
外径(mm)	許容差(mm)	長さ(mm)	許容差(mm)
30未満	±0.3	4,000未満	+10 0
30以上	±(外径×1.0%)	4,000以上	+20 0

厚さ許容差		真直度許容差	
厚さ(mm)	許容差(mm)	長さ(mm)	許容差(mm)
2未満	±0.2	1,000に対し	1.0以下
2以上	±(板厚×10%)		

標準重量計算式

鋼種	基本質量(kg)	算式(W/m)
SUS304、304L	7.93	W=0.02491t(D-t)
SUS316、316L	7.98	W=0.02507t(D-t)

SUS304 自動車用マフラーパイプ<ファイン研磨>

定尺4,000mm・単位:mm

外径	1.2	1.5
35	F	
50.8	F	F
54		F
57		F
70		F
80		F

SUS430 化粧パイプ<ファイン研磨>

定尺4,000mm・単位:mm

外径	0.8	1.0	1.2	1.5
13		F		
16	F	F		F
19	F	F	F	F
22		F	F	F
25		F	F	F
32		F	F	F
34		F	F	F
38		F	F	F

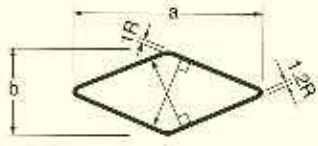
F印は即納品です。



異形パイプ

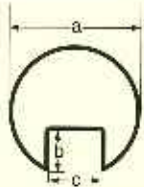
SUS304 異形パイプ ひし形パイプ 単位: mm

長さ	a	b	長さ	仕上げ
1.5	50.5	29	5,000	2B・HL



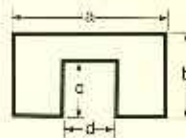
SUS304 異形パイプ SSP-2 単位: mm

長さ	a	b	c	長さ	仕上げ
1.5	34	20	15	5,000	2B HL ファイン
1.5	38	20	20	5,000	
1.5	42.7	20	20	5,000	
1.5	48.6	20	20	5,000	
1.5	50	20	20	5,000	
2.0	60.5	20	20	5,000	
2.0	76.3	30	25	5,000	
2.0	89.1	30	25	5,000	
2.0	101.6	40	30	5,000	



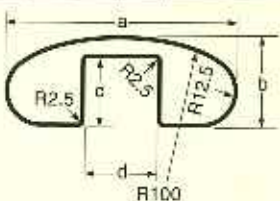
SUS304 異形パイプ 溝形角パイプ 単位: mm

長さ	a	b	c	d	長さ	仕上げ
1.5	40	40	20	15	5,000	HL ファイン
1.5	50	25	20	20	5,000	
1.5	60	30	25	20	5,000	
2.0	80	40	30	25	5,000	
2.0	100	50	30	30	5,000	



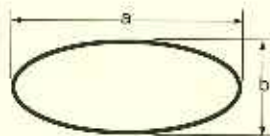
SUS304 異形パイプ 溝形ダ円 単位: mm

長さ	a	b	c	d	長さ	仕上げ
1.5	50	20	13	20	5,000	HL ファイン
1.5	60	25	18	20	5,000	
2.0	100	40	30	30	5,000	



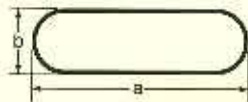
SUS304 異形パイプ ダ円パイプA 単位: mm

長さ	a	b	長さ	仕上げ
1.2	28	16	5,000	2B HL ファイン
1.5	35	19	5,000	
1.5	40	20	5,000	
1.5	50	20	5,000	
1.5	60	30	5,000	
1.5	70	24	5,000	
1.5	71	23	5,000	
1.5	84	28	5,000	
1.5	109	36	5,000	



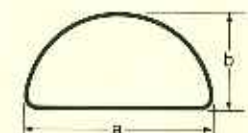
SUS304 異形パイプ ダ円パイプB 単位: mm

長さ	a	b	長さ	仕上げ
1.5	37	14	5,000	2B HL ファイン
1.5	40	15	5,000	
1.5	46	20	5,000	
1.5	65	20	5,000	
1.5	80	25	5,000	
2.0	100	35	5,000	



SUS304 異形パイプ 半円パイプ 単位: mm

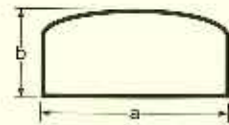
長さ	a	b	長さ	仕上げ
1.5	40	20	5,000	HL ファイン
1.5	50	25	5,000	
1.5	60	30	5,000	
1.5	80	40	5,000	
2.0	60	30	5,000	
2.0	80	40	5,000	
2.0	100	50	5,000	



SUS304 異形パイプ 甲丸パイプ 単位: mm

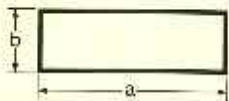
長さ	a	b	長さ	仕上げ
1.5	62	40	6,000	HL ファイン
2.0	62	40	6,000	
*2.0	80	47.5	6,000	

\*ファインは受注生産になります。



SUS304 異形パイプ フラット角パイプ 単位: mm

長さ	a	b	長さ	仕上げ
1.2	12	6	4,000	HL
1.2	25	6	4,000	
1.2	50	6	4,000	
1.2	50	9	4,000	
1.2	65	9	4,000	
1.2	50	12	4,000	
1.5	25	6	4,000	
1.5	30	6	4,000	
1.5	40	6	4,000	
1.5	50	6	4,000	
1.5	65	6	4,000	
1.5	75	6	4,000	
1.5	100	6	4,000	
1.5	25	9	4,000	
1.5	30	9	4,000	
1.5	40	9	4,000	
1.5	50	9	4,000	
1.5	65	9	4,000	
1.5	75	9	4,000	
1.5	100	9	4,000	
1.5	50	12	4,000	
1.5	65	12	4,000	
1.5	75	12	4,000	
1.5	100	12	4,000	



SUS304 異形パイプ 台形パイプ 単位: mm

長さ	a	b	c	長さ	仕上げ
2.0	100	50	70	5,000	2B
2.0	100	50	70	6,000	HL



冷間成形ステンレス型鋼

フォーミング技術の進歩が21世紀を創造した。

★印は在庫品です。その他のサイズは受注生産ですのでご相談ください。

形状・寸法

スモールチャンネル ★  
厚さ: 1.0mm, 1.2mm  
鋼種: 304  
定尺: 4,000mm  
仕上: 2B  
t A B C  
1.0×9×9  
1.2×15×15  
1.2×15×38×15

スノコ新型  
厚さ: 0.7mm  
鋼種: 430  
定尺: 4,000mm  
仕上: BA

スノコ (ハゼ折り)  
厚さ: 0.7mm  
鋼種: 304・430  
定尺: 4,000mm  
仕上: BA  
L A B C  
304: 0.7×50×13×7  
430: 0.7×50×13×7

スノコ棒A  
厚さ: 1.5mm  
鋼種: 430  
定尺: 4,000mm  
仕上: 2B

形状・寸法

スノコ棒B  
厚さ: 2.0mm  
鋼種: 430  
定尺: 4,000mm  
仕上: 2B

穴明スノコ棒  
厚さ: 1.2mm  
鋼種: 430  
定尺: 4,000mm  
仕上: BA

スノコ棒バンチング  
厚さ: 1.5mm  
鋼種: 430  
定尺: 4,000mm  
仕上: 2B  
A B C  
30×30×15

郵便  
厚さ: 1.2mm  
鋼種: 304  
定尺: 4,000mm  
仕上: HL, SPV

形状・寸法

スバンドレルA  
厚さ: 0.5mm  
鋼種: 304  
定尺: 5,000mm  
仕上: HL

スバンドレルB  
厚さ: 0.5mm  
鋼種: 304  
定尺: 5,000mm  
仕上: HL

コーナービートC  
厚さ: 1.5mm  
鋼種: 304  
定尺: 5,000mm  
仕上: HL

コーナービートF  
厚さ: 1.5mm  
鋼種: 304  
定尺: 5,000mm  
仕上: HL

リンクライン

リンクラインは、簡単でスピーディな施工をお約束します。

- 手すりの組立はパイプ切断、バリ取り、ネジ締めのみでOK。溶接、穴明、タップ立てが省けます。
- フリーエルボ、フリーブラケットにより、事前の角度計測が不要になり現場に応じた手すりラインが組み立てられます。
- ステンレス(SUS 304)を使用していますので錆びにくく、いつまでも美しさを保ちます。

フリーブラケット

φ34 φ29.7 φ34 パイプ厚フリー 電解研磨仕上げ

フリースタンド

φ56 φ34 パイプ厚フリー 電解研磨仕上げ

フリーエルボ

φ36 φ34 1.5t・2t 兼用金具付き鏡面仕上げ

パイプジョイント

φ34 φ29.7~30.7

パイプ厚  
1.5×1.5  
2.0×1.5  
2.0×2.0

φ34 金具付き鏡面仕上げ

ベース・エンドエルボ

φ34 φ56 φ60 φ60

φ34 1.5t・2t 兼用 鏡面仕上げ

90° エルボ

φ34 φ60 φ60

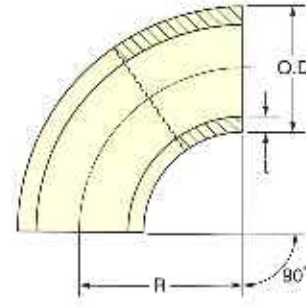
φ34 1.5t・2t 兼用 鏡面仕上げ

## SUS304 ロングエルボ

単位: mm

O.D	t	R	O.D	t	R
19.0	2.0	38.1	50.0	2.0	57.2
21.7	2.0	38.1	60.5	2.0	76.2
25.0	2.0	38.1	76.3	2.0	95.3
27.2	2.0	38.1	89.1	2.0	114.3
32.0	2.0	38.1	101.6	2.0	133.4
34.0	2.0	38.1	114.3	2.0	152.4
38.0	2.0	47.2	139.8	3.0	190.5
42.7	2.0	47.6	165.2	3.0	228.6
48.6	2.0	57.2			

※酸洗品、HL品、#600研磨品



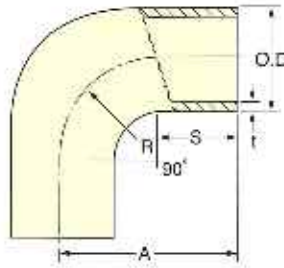
## SUS304 ネック付エルボ

単位: mm

O.D	t	R	S	A	O.D	t	R	S	A
19.0	2.0	28.6	21.4	50	42.7	2.0	31.8	28.2	60
21.7	2.0	28.6	21.4	50	48.6	2.0	38.1	21.9	60
25.0	2.0	28.6	21.4	50	50.0	2.0	38.1	21.9	60
27.2	2.0	28.6	21.4	50	60.5	2.0	50.8	29.2	80
32.0	2.0	28.6	21.4	50	76.3	2.0	63.5	16.5	80
34.0	2.0	38.1	21.9	60	89.1	2.0	76.2	13.8	90
38.0	2.0	38.1	21.9	60					

※酸洗品、HL品、#600研磨品

※ご注文の際はネック付エルボをご指定ください。

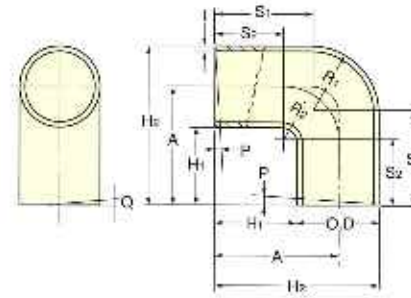


## SUS304 シャープエルボ

単位: mm

O.D	t	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	A	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	P	Q
27.2	2.0	26.0	5.0	74	67.8	86.4	72.8	100.0	0.5	0.5
32.0	2.0	28.0	7.0	62	51.0	74.0	58.0	90.0	0.5	0.5
34.0	2.0	28.0	7.0	57	44.0	68.0	51.0	85.0	0.5	0.5
38.0	2.0	32.0	8.0	53	39.0	66.0	47.0	85.0	0.5	0.5
42.7	2.0	35.0	10.0	45	27.3	58.7	37.3	80.0	0.5	0.5

※酸洗品、HL品、#600研磨品

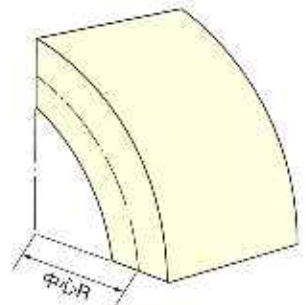


## SUS304 角パイプ用エルボ

単位: mm

サイズ	t	R	サイズ	t	R	サイズ	t	R
21×21	1.5	38.1	46×46	1.5	57.2	61×32	1.5	76.2
35×35	1.5	48.1	50×50	1.5	57.2	65×18	1.5	76.2
38.5×38.5	1.5	57.2	60×60	1.5	86.2	75×45	1.5	95.3
41×41	1.5	57.2	60×40	1.5	76.2	80×40	1.5	95.3

※HL品



ロングエルボ



ネック付エルボ



角パイプ用エルボ



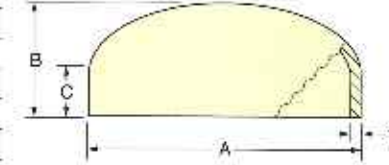
シャープエルボ

## SUS304 甲丸キャップ

単位: mm

A	t	B	C
19	1.5	10	4
22	1.5	12	5.5
25	1.5	13	6.5
27.2	1.5	13	6
32	1.5	16	8
34	1.5	16	6.5
38	1.5	20	9.5
42.7	1.5	20	8
48.6	1.5	22.5	9
50	1.5	22.5	9
60.5	2.0	26	10
76.3	2.0	29	10
89.1	2.0	32	11.5
101.6	2.0	35	12.5
114.3	2.0	38	13

※未研磨品、HL品、#600研磨品

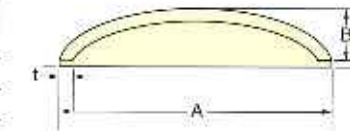


## SUS304 浅型キャップ

単位: mm

A	t	B
25	1.5	4
27.2	1.5	4.5
32	1.5	5
34	1.5	5.5
38	1.5	6
42.7	1.5	7
48.6	1.5	8
50	1.5	8
60.5	2.0	10
76.3	2.0	12
89.1	2.0	15
101.6	2.5	16
114.3	2.5	18

※未研磨品、HL品、#600研磨品

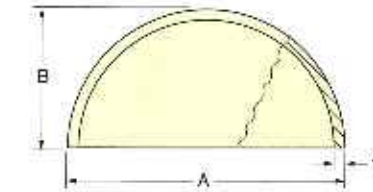


## SUS304 半球キャップ

単位: mm

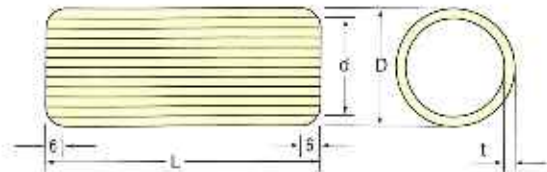
A	t	B
25	1.5	12.5
27.2	1.5	13.6
32	1.5	16
34	1.5	17
38	1.5	19
42.7	1.5	21.3
48.6	1.5	24.3
50	1.5	25
60.5	2.0	30.2
76.3	2.0	38.1
89.1	2.0	44.5
101.6	2.5	50.8
114.3	2.5	57.1
139.8	3.0	69.9
165.2	3.0	82.6
216.3	3.0	108.1

※未研磨品、HL品、#600研磨品



## 化粧パイプ用ジョイント管 (SUS304 HL仕上げ) 単位: mm

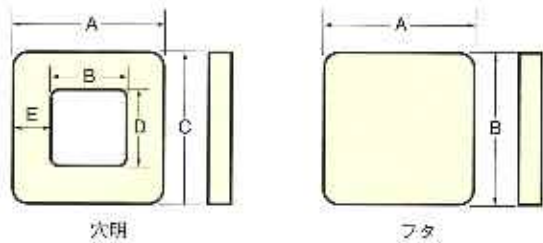
使用パイプ 外径	ジョイント				
	t	D	d	t	L
19	1.5	15.7	14.2	1.5	80
21.7	1.5	18.4	16.9	1.5	80
	2.0	17.4	15.9	1.5	80
22	1.5	18.7	17.2	1.5	80
25	1.5	22.0	20.5	1.5	80
	2.0	21.0	19.5	1.5	80
27.2	1.5	24.2	22.7	1.5	80
	2.0	23.2	21.7	1.5	80
32	1.5	29.0	27.5	1.5	80
	2.0	28.0	26.5	1.5	80
34	3.0	26.0	24.5	1.5	80
	1.5	31.0	29.5	1.5	80
38	2.0	30.0	28.5	1.5	80
	3.0	28.0	26.5	1.5	80
42.7	1.5	35.0	33.5	1.5	80
	2.0	34.0	32.5	1.5	80
48.6	3.0	32.0	30.5	1.5	80
	1.5	39.7	38.2	1.5	80
50	2.0	38.7	37.2	1.5	80
	3.0	36.7	35.2	1.5	80
60.5	1.5	45.6	44.1	1.5	80
	2.0	44.6	43.1	1.5	80
76.3	3.0	42.6	41.1	1.5	80
	1.5	47.0	45.5	1.5	80
89.1	2.0	46.0	44.5	1.5	80
	3.0	44.0	42.5	1.5	80
101.6	1.5	57.5	56.0	1.5	100
	2.0	56.5	55.0	1.5	100
114.3	3.0	54.5	53.0	2.0	100
	1.5	73.0	71.5	2.0	120
139.8	2.0	72.0	70.5	2.0	120
	3.0	70.0	68.5	2.0	120
165.2	1.5	85.8	84.3	2.0	120
	2.0	84.8	83.3	2.0	120
190.5	3.0	82.8	81.3	2.0	120
	2.0	97.3	95.8	2.0	120
216.3	3.0	95.3	93.8	2.0	120
	2.0	110.0	108.5	2.0	120
241.8	3.0	108.0	106.5	2.0	120
	2.0	133.5	132.0	2.0	150



SUS304 角座金 単位：mm

使用パイプ 辺 × 辺	穴 明					フ タ	
	B	D	A	C	E	A	B
10 × 10	10.5	10.5	26.5	26.5	8	10.5	10.5
12 × 12	12.5	12.5	28.5	28.5	8	12.5	12.5
13 × 13						13.5	13.5
14 × 14	14.5	14.5	30.5	30.5	8	14.5	14.5
16 × 16	16.5	16.5	32.5	32.5	8	16.5	16.5
19 × 19	19.5	19.5	39.5	39.5	10		
21 × 21	21.5	21.5	41.5	41.5	10	21.5	21.5
22 × 22						22.5	22.5
24 × 24	24.5	24.5	44.5	44.5	10		
25 × 25						26.0	26.0
25.4 × 25.4	26.0	26.0	46.0	46.0	10	26.0	26.0
28.6 × 28.6						29.6	29.6
32 × 32						33.0	33.0
38.5 × 38.5						39.5	39.5
46 × 46	47.0	47.0	77.0	77.0	15		
75 × 75	76.0	76.0	136.0	136.0	30		
19 × 10	19.5	10.5	35.5	26.5	8	19.5	10.5
22 × 12	22.5	12.5	38.5	28.5	8	22.5	12.5
24 × 14	24.5	14.5	44.5	34.5	10	24.5	14.5
25 × 12						25.5	12.5
30 × 20	30.5	20.5	50.5	40.5	10	30.5	20.5
30 × 25	30.5	25.5	50.5	45.5	10	30.5	25.5
32 × 16	32.5	16.5	52.5	36.5	10	32.5	16.5
40 × 18	41.0	19.0	61.0	39.0	10	41.0	19.0
40 × 20	41.0	21.0	61.0	41.0	10	41.0	21.0
40 × 25	41.0	26.0	71.0	56.0	15	41.0	26.0
50 × 30	51.5	31.0	87.0	67.0	18		
51 × 26						52.0	27.0
60 × 30						60.5	30.5
61 × 32	62.0	33.0	92.0	63.0	15	62.0	33.0
65 × 18						66.5	18.5
75 × 45	122.0	76.0	92.0	46.0	23	74.5	44.5
80 × 40	127.0	81.0	87.0	41.0	23		
100 × 50	151.0	101.0	101.0	51.0	25		
150 × 50	211.0	151.0	111.0	51.0	30	149.5	49.5

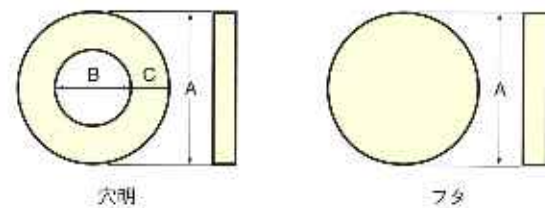
※表面は片面のみHL仕上げです。



SUS304 丸座金 単位：mm

使用パイプ 外 径	穴 明			フ タ
	A	B	C	A
10	26.5	10.5	8	9.0
12	28.5	12.5	8	11.0
13	29.5	13.5	8	12.0
13.8	30.3	14.3	8	12.8
16	36.5	16.5	10	15.0
17.3	37.8	17.8	10	16.3
19	39.5	19.5	10	18.0
21.7				
22	42.5	22.5	10	21.0
25				
25.4	45.8	25.8	10	24.0
27.2	48.0	28.0	10	26.2
32	63.0	33.0	15	31.0
34	65.0	35.0	15	33.0
38	69.0	39.0	15	37.0
42.7	73.7	43.7	15	41.7
48.6	85.6	49.6	18	47.6
50	87.0	51.0	18	49.0
60.5	102.0	62.0	20	59.5
76.3	117.8	77.8	20	75.3
89.1	130.6	90.6	20	88.1
101.6	173.0	103.0	35	100.0
114.3	195.0	116.0	40	113.0
139.8	223.0	143.0	40	140.0
165.2	258.0	168.0	45	166.0

※表面は片面のみHL仕上げです。



SUS304 球体 (ファイン仕上げ #800) 単位：mm

サイズ	厚み	サイズ	厚み	サイズ	厚み
26φ	1.0	70φ	1.5	130φ	1.5
30φ	0.8	76φ	0.8	140φ	1.5
34φ	1.5	80φ	1.0	150φ	1.5
38φ	1.5	90φ	1.0	180φ	1.5
40φ	0.8	100φ	1.5	200φ	1.5
50φ	0.8	115φ	1.0	240φ	1.5
50.8φ	1.2	120φ	1.5	300φ	1.5
60φ	1.0	125φ	1.5	400φ	1.5

●その他のサイズも製作できます。 ●ネジ付きも製作できます。



26φから大きな500φまで、バリエーションも豊富に取り揃え、建築物のアクセント、室内のインテリア、イベントの小道具にと用途はいろいろ。

暮らしと調和...  
人と環境  
ビルと空間







SUS304 フラットバー (4M・5M・6M)

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT	COLD	HL	ファイン	単位:mm
16×150	4,000	76.0	●	●	●		
16×150	5,000	95.0	●				
16×150	6,000	114.0	●				
16×200	4,000	102.0	●	●	●		
16×250	◇	127.0	●	●	●		
16×300	◇	152.0	●	●			
19× 25	◇	15.1	●	●	●	●	
19× 30	◇	18.1	●				
19× 32	◇	19.3	●	●	●	●	
19× 35	◇	21.1	●				
19× 38	◇	22.9	●	●	●	●	
19× 40	◇	24.1	●				
19× 45	◇	27.1	●				
19× 50	◇	30.1	●	●	●	●	
19× 50	5,000	37.6	●				
19× 50	6,000	45.2	●				
19× 55	4,000	33.1	●				
19× 65	◇	39.2	●	●	●		
19× 65	5,000	48.9	●				
19× 65	6,000	58.7	●				
19× 75	4,000	45.2	●	●	●		
19× 90	◇	54.4	●				
19×100	◇	60.4	●	●	●		
19×100	5,000	75.5	●				
19×100	6,000	90.6	●				
19×125	4,000	75.2	●	●	●		
19×150	◇	90.4	●	●	●		
19×200	◇	120.0	●	●	●		
19×250	◇	151.0	●	●	●		
19×300	◇	181.0	●	●			
20× 70	◇	44.4	●				
22× 25	◇	17.4	●				
22× 30	◇	20.9	●				
22× 32	◇	22.3	●	●			
22× 35	◇	24.4	●				
22× 38	◇	26.5	●	●			
22× 40	◇	27.9	●				
22× 45	◇	31.4	●				
22× 50	◇	34.9	●	●			
22× 65	◇	45.2	●	●			
22× 70	◇	48.8	●				
22× 75	◇	52.4	●	●			
22× 90	◇	62.8	●				
22×100	◇	69.6	●	●			
22×125	◇	87.2	●				
22×150	◇	105.0	●				
22×200	◇	140.0	●				
22×250	◇	174.0	●				
22×300	◇	209.0	●				
25× 32	◇	25.4	●	●			
25× 38	◇	30.1	●	●			

●印は即納品です。



豊富な鋼種のバリエーションも“スチールブランド”の魅力です。

SUS316・316L ホットフラットバー (4M)

サイズ 厚さ×幅×長さ	kg/P	サイズ 厚さ×幅×長さ	kg/P	サイズ 厚さ×幅×長さ	kg/P
3×20×4,000	1.92	6× 30×4,000	5.76	12× 25×4,000	9.56
3×25×4,000	2.39	6× 32×4,000	6.12	※12× 30×4,000	11.5
3×30×4,000	2.87	6× 38×4,000	7.28	12× 32×4,000	12.2
3×32×4,000	3.06	6× 40×4,000	7.68	12× 38×4,000	14.6
3×38×4,000	3.64	6× 50×4,000	9.56	12× 50×4,000	19.2
3×40×4,000	3.83	6× 65×4,000	12.4	12× 65×4,000	24.9
※3×50×4,000	4.80	6× 75×4,000	14.4	12× 75×4,000	28.7
4×25×4,000	3.19	6×100×4,000	19.2	12×100×4,000	38.3
4×30×4,000	3.83	9× 25×4,000	7.20	16× 25×4,000	12.8
4×40×4,000	5.12	9× 30×4,000	8.60	16× 32×4,000	16.4
4×50×4,000	6.40	9× 32×4,000	9.20	16× 38×4,000	19.4
5×20×4,000	3.19	9× 38×4,000	10.9	16× 50×4,000	25.5
5×25×4,000	3.99	9× 50×4,000	14.4	16× 65×4,000	33.2
5×30×4,000	4.80	9× 65×4,000	18.7	16× 75×4,000	38.3
5×32×4,000	5.12	9× 75×4,000	21.6	16×100×4,000	51.2
5×38×4,000	6.08	9× 90×4,000	25.8	19× 50×4,000	30.3
5×40×4,000	6.40	9×100×4,000	28.7	19× 65×4,000	39.4
5×50×4,000	8.00	10× 50×4,000	16.0	19× 75×4,000	45.6
6×25×4,000	4.80	10×100×4,000	31.9	19×100×4,000	60.8

※印は316Lのみです

SUS303 ホットフラットバー (4M)

サイズ 厚さ×幅	kg/P	サイズ 厚さ×幅	kg/P	サイズ 厚さ×幅	kg/P
6× 25	4.76	16×100	50.8	30×100	95.2
6× 30	5.72	16×150	76.0	30×150	143.0
6× 40	7.60	16×200	102.0	30×200	190.0
6× 50	9.52	19× 25	15.1	35× 50	55.6
6× 65	12.4	19× 30	18.1	35× 75	83.2
6× 75	14.3	19× 40	24.1	35×100	111.0
6×100	19.0	19× 50	30.1	40× 50	63.6
9× 25	7.12	19× 65	39.2	40× 75	95.2
9× 30	8.56	19× 75	45.2	40×100	127.0
9× 40	11.4	19×100	60.4	50× 75	119.0
9× 50	14.3	19×150	90.4	50×100	158.0
9× 65	18.6	19×200	120.0		
9× 75	21.4	22× 25	17.4		
9×100	28.6	22× 30	20.9		
12× 25	9.52	22× 40	27.9		
12× 30	11.4	22× 50	34.9		
12× 40	15.2	22× 65	45.2		
12× 50	19.0	22× 75	52.4		
12× 65	24.8	22×100	69.6		
12× 75	28.6	22×150	105.0		
12×100	38.1	22×200	140.0		
12×150	57.2	25× 50	39.6		
12×200	76.0	25× 65	51.6		
16× 25	12.7	25× 75	59.6		
16× 30	15.2	25×100	79.2		
16× 40	20.3	25×150	119.0		
16× 50	25.4	25×200	158.0		
16× 65	33.0	30× 50	47.6		
16× 75	38.1	30× 75	71.2		

定尺4,000mm・単位:mm

SUS303 四角棒 (4M)

16× 16	8.12
19× 19	11.4
22× 22	15.4
25× 25	19.8
30× 30	28.6
32× 32	32.5
35× 35	38.9
36× 36	41.2
40× 40	50.8
45× 45	64.4
50× 50	79.2
60× 60	114.0
65× 65	134.0
75× 75	178.0
90× 90	257.0
100×100	317.0

切削性抜群!!

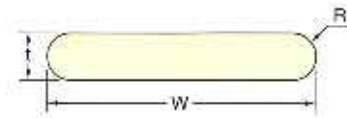


SUS304 フルラウンドバー (HL)

単位: mm

サイズ t×W×長さ	kg/P	R	サイズ t×W×長さ	kg/P	R
3×15×4,000	1.36	1.5	6×40×4,000	7.36	3.0
3×20×4,000	1.84	1.5	6×50×4,000	9.24	3.0
3×25×4,000	2.32	1.5	6×65×4,000	12.1	3.0
3×30×4,000	2.79	1.5	6×75×4,000	14.0	3.0
3×32×4,000	2.98	1.5	6×100×4,000	18.8	3.0
3×40×4,000	3.74	1.5	9×30×4,000	8.00	4.5
3×50×4,000	4.72	1.5	9×40×4,000	10.8	4.5
3×65×4,000	6.12	1.5	9×50×4,000	13.7	4.5
3×75×4,000	7.08	1.5	9×65×4,000	18.0	4.5
3×100×4,000	9.48	1.5	9×75×4,000	20.8	4.5
6×25×4,000	4.48	3.0	9×100×4,000	28.0	4.5
6×30×4,000	5.44	3.0			

※受注生産になります。ご相談ください。

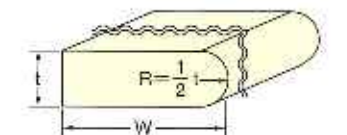


SUS304 コンプレッションバー (熱間圧延品)

単位: mm

サイズ t×W×長さ	kg/P	R	サイズ t×W×長さ	kg/P	R
16×32×5,500	21.1	8	16×65×5,500	44.2	8
16×38×5,500	25.3	8	20×50×5,500	41.8	10
16×40×5,500	26.7	8	22×40×5,500	36.1	11

※その他のサイズも製作可能です。ご相談ください。

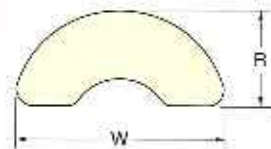


●長さ 3W~5.5W ●寸法公差 厚さ±4% (t=1.00 タテシジ以下)

SUS304 C型半丸鋼

単位: mm

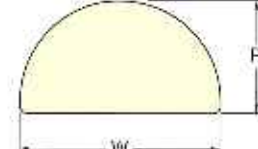
サイズ R×W×長さ	kg/P
20×40×5,500	20.1
25×50×5,500	38.5
30×60×5,500	51.1



SUS304 D型半丸鋼

単位: mm

サイズ R×W×長さ	kg/P
15×30×4,000	11.1
20×40×4,000	19.8
25×50×4,000	31.1
30×60×4,000	44.8



寸法の許容差

コールド寸法許容差 (JIS G 4318) 単位: mm

厚さ及び幅	許容差の等級	
	14級 (h14)	
3以下	+0	-0.25
3をこえ6以下	+0	-0.30
6をこえ10以下	+0	-0.36
10をこえ18以下	+0	-0.43
18をこえ30以下	+0	-0.52
30をこえ50以下	+0	-0.62
50をこえ80以下	+0	-0.74
80をこえ120以下	+0	-0.87
120をこえ	+0	-1.00

HOT寸法許容差

単位: mm

厚さ (t)		幅 (W)					
		≦50	50<W≦75	75<W<100	100≦W≦125	125<W≦150	150<W≦350
~20	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	±0.4	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6
21~36	幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6	±0.6
37~40	幅		±1.0	±0.8	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ		±0.5	±0.7	±0.6	±0.6	±0.6
41~50	幅		±1.2	±0.8	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ		±1.5	±0.7	±0.6	±0.6	±0.6
51~150	幅		±1.2	±0.8	±2.0	±2.5	±2.5
	厚さ		±1.5	±0.7	±0.6	±0.6	±0.6

HOTフラットバーの機械的性質

材質	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	硬さ		
			HB	HRB	HV
SUS304	520以上	40以上	187以下	90以下	200以下
SUS316	520以上	40以上	187以下	90以下	200以下
SUS316L	480以上	40以上	187以下	90以下	200以下

(注)寸法許容差については、メーカーごとに多少異なる場合があります。

好評発売中

シルバーフラットバー

〈スチールオリジナルパイブレーション研磨〉

好評につき、よりお求めやすい価格になりました

美しさを追究した、ムラのない仕上り

■シルバーフラットバー〈スチールオリジナルパイブレーション研磨〉の特長

- 美しく、ムラなく、品のある落ち着いた肌合いの仕上りです。
- すべてのステンレス製品にスチールオリジナルパイブレーション研磨が可能です。
- 溶接など、加工後の手直しも簡単です。

■SUS304シルバーフラットバー サイズ表

単位: mm

サイズ	長さ	サイズ	長さ	サイズ	長さ
3×30	4,000	5×50	4,000	6×100	4,000
3×32	〃	5×65	〃	9×38	〃
3×38	〃	5×75	〃	9×50	〃
3×40	〃	6×30	〃	9×65	〃
3×50	〃	6×32	〃	9×75	〃
3×65	〃	6×38	〃	9×100	〃
3×75	〃	6×40	〃	12×38	〃
5×30	〃	6×45	〃	12×50	〃
5×32	〃	6×50	〃	12×65	〃
5×38	〃	6×65	〃	12×75	〃
5×40	〃	6×75	〃	12×100	〃

※上記サイズ以外でもご注文、お受けしております。

同時好評発売中

角パイブ 化粧パイブ シルバー仕上げ  
スチールオリジナルパイブレーション研磨



角パイブ 化粧パイブ



SUS304・316・316L・430 (熱間圧延品)

Table with columns for size (t x A x B), weight (kg/P), and section properties (cross-sectional area, centroid, moment of inertia, etc.) for SUS304, 316, 316L, and 430.

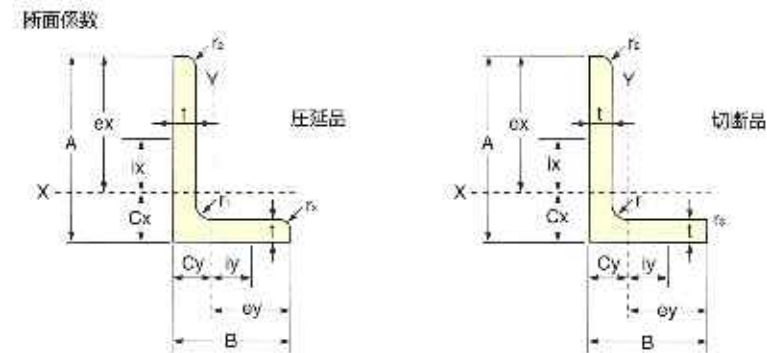
SUS304 不等辺アングル

Table with columns for size (t x A x B), weight (kg/P), and section properties for SUS304 cold-chamber annealed angle.

SUS304 不等辺アングル

Table with columns for size (mm), weight (kg/P), and section properties for SUS304 cold-chamber annealed angle, including section modulus and radius of gyration.

○...正延品 ●...切断品



Legend for surface treatments: □...全面HL, 外2面ファイン研磨も在庫あり. ▨...外2面ファイン粗磨も在庫あり. ▩...全面HL研磨も在庫あり.

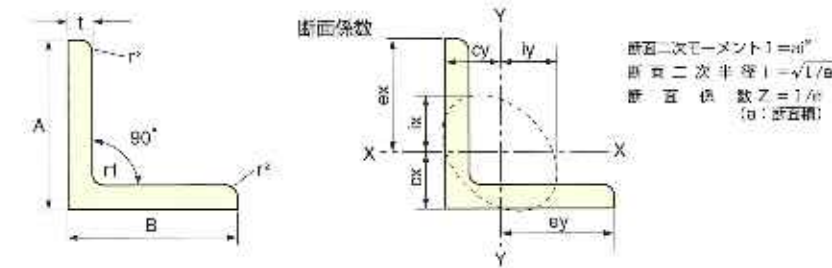


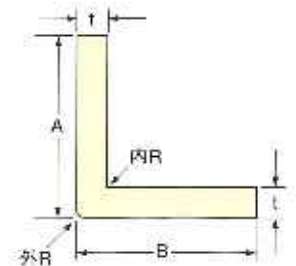
Table for edge chamfering (辺差) specifications, including chamfer dimensions and corner radius (90°±2).



SUS304 コールドアングル (ピン角アングル)

Table for SUS304 cold-chamber annealed angle with pin corners, showing sizes, weights, and corner radii (外R, 内R).

\*重量を表示しているサイズは即納品です。



フォーミング成形の優れた技術が高精度の製品を創ります。

SUS304・430 フォーミングアングル (JIS G4320) 単位: mm

サイズ I × A × B × 長さ	304 kg/P		430 kg/P		表面仕上
	304	430	304	430	
2×20×20×4,000	2.37	2.30			2B肌
2×25×25×4,000		2.92			2B肌
2×30×30×4,000	● 3.64	● 3.54			2B肌
2×40×40×4,000	● 4.92	● 4.76			2B肌
3×15×15×4,000	2.48				CG肌
3×20×20×4,000	● 3.44	● 3.24			CG肌
3×25×25×4,000	● 4.40	● 4.24			CG肌
3×30×30×4,000	● 5.32	● 5.20			CG肌
3×30×30×6,000	7.98				CG肌
3×40×40×4,000	● 7.24	● 7.04			CG肌
3×40×40×6,000	10.9				CG肌
3×50×50×6,000	13.6				CG肌
4×50×50×6,000	17.8				CG肌
5×40×40×6,000	17.1				CG肌
5×50×50×6,000	21.8				CG肌
5×75×75×6,000	33.7				CG肌
6×50×50×6,000	25.7				CG肌
6×60×60×6,000	31.4				CG肌
6×65×65×6,000	34.3				CG肌
6×75×75×6,000	40.0				CG肌

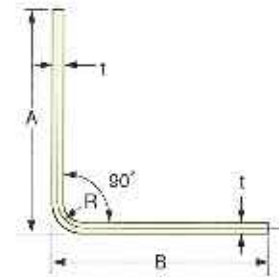
●…外2面ファイン研磨の在庫あり。 ※CG肌=コイルグラインダー研磨  
※重量を表示しているサイズは即納品です。

SUS304 フォーミングアングル (スモール) 単位: mm

サイズ t × A × B × 長さ	304 kg/P		表面仕上
	304	表面仕上	
1.0× 9× 9×4,000	0.568	外2面HL SPV	
1.0×10×10×4,000	0.632	外2面HL SPV	
1.0×12×12×4,000	0.760	外2面HL SPV	
1.0×13×13×4,000	0.824	外2面HL SPV	
1.0×16×16×4,000	1.01	外2面HL SPV	
1.0×19×19×4,000	1.20	外2面HL SPV	
1.0×25×25×4,000	1.53	外2面HL SPV	
1.2×19×19×4,000	1.39	外2面HL SPV	
1.2×25×25×4,000	1.90	外2面HL SPV	
1.2×30×30×4,000	2.17	外2面HL SPV	
1.2×32×32×4,000	2.32	外2面HL SPV	
1.5×30×30×4,000	2.85	外2面HL SPV	
1.5×32×32×4,000	3.04	外2面HL SPV	



新面形状

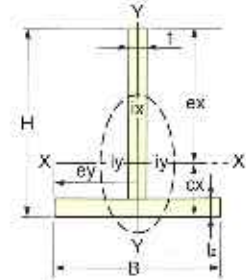


図中Rは角部の二乗半径を示す。

SUS304 T形鋼 (受注生産)

サイズ (mm) H×B×t×長さ	kg/m	断面特性									
		断面積 (cm <sup>2</sup> )	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm <sup>3</sup> )		
			a	Cx	Cy	Ix	Iy	ix	Iy	Zx	Zy
50× 50× 5× 5×4,000	3.77	4.872	1.41	0	11.4	5.27	1.53	1.04	3.18	2.11	
60× 60× 6× 6×4,000	5.42	7.016	1.70	0	23.6	10.9	1.83	1.25	5.49	3.64	
70× 70× 7× 7×4,000	7.38	9.550	1.98	0	43.7	20.3	2.14	1.46	8.71	5.79	
80× 80× 8× 8×6,000	9.64	12.47	2.26	0	74.6	34.6	2.45	1.66	13.0	8.64	
90× 90× 9× 9×6,000	12.2	15.79	2.54	0	120	55.3	2.75	1.87	18.5	12.3	
100×100×10×10×6,000	15.1	19.49	2.83	0	182	84.4	3.06	2.08	25.4	16.9	

断面係数



断面二次モーメント I = a<sup>3</sup>  
断面二次半径 i = √(I/a)  
断面係数 Z = I/a<sup>2</sup> (a: 断面幅)

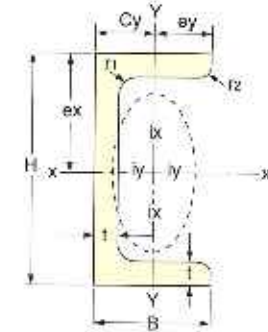
SUS304 (熱間圧延品・溶接品)・316・316L チャンネル (溶接品)

定尺4,000・6,000mm・単位: mm

サイズ I × B × H	kg/P			r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	断面積(a) (cm <sup>2</sup> )	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント(I) (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径(i) (cm)		断面係数(Z) (cm <sup>3</sup> )	
	SUS304		SUS316				Cx	Cy	Ix	Iy	ix	Iy	Zx	Zy
	4,000	6,000	6,000											
3× 20× 40		10.8		4	2	2.271	0	0.59	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.552
3× 25× 50		13.7		4	2	2.871	0	0.72	10.6	1.60	1.92	0.746	4.26	0.895
○ 3× 40× 80		22.3		4.5	2	4.69	0	1.09	46.6	7.07	3.15	1.23	11.6	2.43
○ 3× 50× 100		28.5		6.5	2	5.990	0	1.32	94.7	14.2	3.98	1.54	18.9	3.86
4× 50× 100	24.8	37.2	37.4	6.5	3	7.823	0	1.36	121.0	18.2	3.93	1.52	24.2	4.99
5× 40× 80	24.0	35.9	36.1	4.5	3	7.548	0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
5× 50× 100	30.6	45.9	46.2	6.5	3	9.643	0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
6× 50× 100	36.1	54.1	54.4	6.5	4.5	11.37	0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
○ 6× 60× 120		65.4		6.5	4	13.79	0	1.69	300.0	45.6	4.66	1.82	50.0	10.6
6× 65× 130	48.0	72.0	72.6	8.5	4	15.12	0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
6× 75× 150	55.6	83.4	84.0	8.5	4	17.52	0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
○ 6× 100× 200	74.8	112.0		10	5	23.60	0	2.65	1490.0	225.0	7.94	3.09	149.0	30.6
○ 8× 100× 200	98.4	148.0		10	6	31.00	0	2.73	1910.0	290.0	7.85	3.06	191.0	39.9
9× 75× 150	81.2	122.0	122.0	8.5	6	25.54	0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
* 10× 100× 200	121.0	182.0	183.0	10	7	38.22	0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8

○…溶接品 \*…6M正乱品及び溶接品、4M溶接品 ※重量を表示しているサイズは即納品です。

断面係数



●角度: 90°±2°  
●曲り: 3mm以下  
●長さ公差: +40mm-0mm  
断面二次モーメント I = a<sup>3</sup>  
断面二次半径 i = √(I/a)  
断面係数 Z = I/a<sup>2</sup> (a: 断面幅)

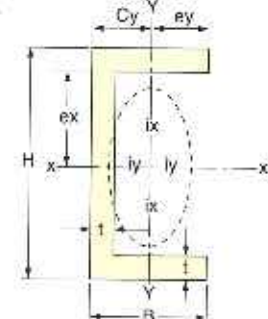
SUS304 ワイドチャンネル (溶接品)

定尺6,000mm・単位: mm

サイズ I × B × H	kg/m		断面積(a) (cm <sup>2</sup> )	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント(I) (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径(i) (cm)		断面係数(Z) (cm <sup>3</sup> )	
	SUS304			Cx	Cy	Ix	Iy	ix	Iy	Zx	Zy
	kg/m	kg/P									
6× 65× 220	16.1	96.6	20.46	0	1.45	1360	69.6	8.16	1.85	124	13.8
6× 65× 230	16.6	99.6	21.06	0	1.42	1520	70.4	8.49	1.83	132	13.9
6× 75× 250	18.5	111.0	23.46	0	1.65	2040	108.0	9.32	2.15	163	18.5
9× 75× 250	27.3	164.0	34.78	0	1.78	2950	154.0	9.21	2.10	236	26.9
9× 90× 250	29.4	176.0	37.48	0	2.64	3340	260.0	9.44	2.64	267	38.6
9× 90× 300	33.0	198.0	41.98	0	2.06	5190	273.0	11.1	2.55	346	39.4
9× 100× 300	34.4	206.0	43.78	0	2.37	5570	370.0	11.3	2.91	371	48.5
10× 90× 300	36.5	219.0	46.49	0	2.10	5710	299.0	11.1	2.54	381	43.4
10× 100× 250	34.1	205.0	43.49	0	2.63	3960	385.0	9.54	2.98	317	52.3
10× 100× 300	38.1	229.0	48.49	0	2.41	6130	405.0	11.2	2.89	409	53.4

※304L・316・316Lも製作できます。

断面係数



●角度: 90°±2°  
●曲り: 3mm以下  
●長さ公差: +40mm-0mm  
断面二次モーメント I = a<sup>3</sup>  
断面二次半径 i = √(I/a)  
断面係数 Z = I/a<sup>2</sup> (a: 断面幅)

製造方法



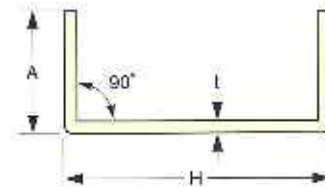
フォーミングチャンネル

ロールフォーミング  
SUS304 コールドチャンネル (角出し) (冷延材)

単位: mm

サイズ t×H×A×長さ	304 kg/P	断面積 (cm <sup>2</sup> )	表面仕上
3×40×20×6,000	11.0	2.19	CG・HL SPV
3×50×12.5×6,000	10.3	2.01	CG・HL SPV
3×50×25×6,000	13.8	2.79	CG・HL SPV
3×60×15×6,000	12.4	2.47	CG・HL SPV
3×60×30×6,000	16.7	3.39	CG・HL SPV
3×75×35×6,000	20.3	4.14	CG・HL SPV
3×80×20×6,000	16.7	3.37	CG・HL SPV
3×80×40×6,000	22.4	4.59	CG・HL SPV
3×100×25×6,000	21.0	4.28	CG・HL SPV
3×100×50×6,000	28.1	5.79	CG・HL SPV
3×120×60×6,000	33.8	6.99	CG・HL SPV
3×150×50×6,000	34.5	7.24	CG・HL SPV
4×100×50×6,000	36.3	7.69	CG・HL SPV
5×80×40×6,000	36.9	7.43	CG・HL SPV
5×100×50×6,000	46.4	9.73	CG・HL SPV
6×60×30×6,000	32.5	6.38	CG・HL SPV
6×80×40×6,000	44.0	8.78	CG・HL SPV
6×100×50×6,000	55.4	11.6	CG・HL SPV
6×125×65×6,000	71.1	14.9	CG・HL SPV

断面形状

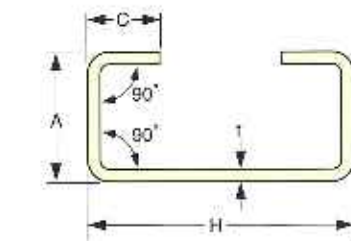


ロールフォーミング  
SUS304 リップみぞ形鋼 (冷延材)

単位: mm

サイズ t×H×A×C×長さ	304 kg/P	断面積 (cm <sup>2</sup> )	表面仕上
2×40×20×8×6,000	8.28	1.73	2B・HL SPV
2×52×20×8×6,000	9.48	1.97	2B・HL SPV
2×60×20×8×6,000	10.2	2.13	2B・HL SPV
2×70×20×8×6,000	11.2	2.33	2B・HL SPV
2×60×30×10×6,000	12.5	2.537	2B・HL SPV
2×60×30×15×6,000	13.1	2.737	2B・HL SPV
2×75×40×15×6,000	16.4	3.437	2B・HL SPV
2×80×40×14.5×6,000	17.2	3.59	2B・HL SPV
2×100×50×20×6,000	21.6	4.537	2B・HL SPV
2×125×50×20×6,000	24.0	5.037	2B・HL SPV

断面形状



寸法の許容差

区分	チャンネル(角出し)	リップみぞ形鋼
高さ(H)	±1.5mm	±1.5mm
辺(A)	±1.5mm	±1.5A
リップ(C)	±1.5mm	±1.5A
隣りあった平板板部分のなす角度	±1.5°	±1.5°
長さ	±全長の0.5%以下 -0	±全長の0.5%以下 -0
曲り	全長の0.3%以下	全長の0.3%以下
厚さ(t)	±0.35mm	±0.17mm

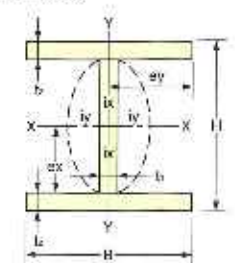
H形鋼

SUS304 圧延H形鋼

定尺6,000mm

サイズ (mm) H×B×t <sub>1</sub> ×t <sub>2</sub>	重量 SUS304 kg/P	断面積 (cm <sup>2</sup> )	断面二次 モーメント (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径 (cm)		断面二次係数 (cm <sup>3</sup> )	
			I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>
100×100×6×8	103	21.59	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7
125×125×6.5×9	143	30.00	839	293	5.29	3.13	134	46.9
148×100×6×9	125	26.35	1000	150	6.17	2.39	135	30.1
150×150×7×10	188	39.65	1620	563	6.40	3.77	216	75.1
200×100×5.5×8	127	26.67	1810	134	8.23	2.24	181	26.7
200×200×8×12	302	63.53	4720	1600	8.62	5.02	472	160.0
250×250×9×14	435	91.43	10700	3650	10.8	6.32	860	292.0

断面係数



断面二次モーメント I = a<sup>3</sup>  
断面二次半径 i = √(I/a)  
断面係数 Z = I/e  
(a: 断面積)

SUS304 H形鋼 (溶接品)

定尺6,000mm

サイズ (mm) H×B×t <sub>1</sub> ×t <sub>2</sub>	重量		断面積 (cm <sup>2</sup> )	断面二次 モーメント (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径 (cm)		断面二次係数 (cm <sup>3</sup> )	
	SUS304 kg/P	SUS 316L kg/P		I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>
75×75×5×8	71.4	71.4	15.20	146	56.4	3.10	1.93	38.9	15.0
100×100×6×8	100	101	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7
125×125×7×9	143	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135	46.9
148×100×6×9	123	124	26.15	995	150	6.17	2.40	134	30.1
150×150×8×10	192	193	41.03	1640	563	6.33	3.71	219	75.1
200×100×6×8	128	130	27.39	1820	134	8.14	2.21	182	26.7
200×200×8×12	295	297	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466	160
250×125×6×9	173	175	36.77	3940	293	10.4	2.82	315	47.0
250×250×9×14	428	431	90.77	10700	3650	10.8	6.34	854	292
300×300×10×16	584	588	123.80	21200	7200	13.1	7.63	1410	480
※350×250×9×14	471	474	99.77	22500	3650	15.0	6.05	1280	292
※350×350×10×16	684	690	144.8	34200	11400	15.4	8.89	1950	654
※350×350×12×19	810	816	171.9	39800	13600	15.2	8.89	2280	776
※400×200×8×14	408	410	86.39	24500	1870	16.8	4.65	1230	187
※400×300×10×16	630	636	133.8	39900	7200	17.3	7.34	1990	480
※400×400×14×22	1074	1080	227.8	68800	23500	17.4	10.2	3440	1170
※450×200×9×14	447	450	94.77	32600	1870	18.5	4.44	1450	187
※450×300×12×18	750	756	159.1	58100	8110	19.1	7.14	2580	540
※500×200×10×16	527	530	111.8	46600	2140	20.4	4.37	1860	214
※600×200×10×16	575	578	121.8	70600	2140	24.1	4.19	2350	214
※600×300×12×20	888	894	188.6	120000	9010	25.2	6.91	3990	601
※600×300×14×25	1080	1086	228.9	145000	11300	25.2	7.01	4830	751

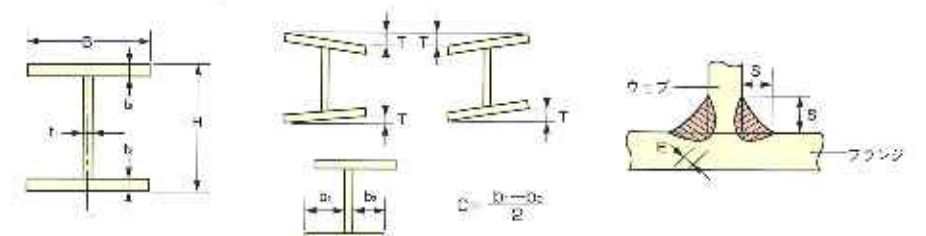
※…受注生産になります。

その他の寸法も製造可能ですので、ご相談ください。なお、316系は受注生産となります。

●標準仕様

区分	許容値
高さ(H)	±2.0mm
幅(B)	±2.0mm
直角度(T)	2.0mm以下
中心のずれ(C)	2.0mm以下
歪み	ウェブ 1mm/m
	フランジ 1mm/m
脚長(S)	ウェブ板厚(t)×0.7
溶込み量(E)	脚長(S)×0.3

●板厚公差はJIS 4304によります。



進化する素材、パンチングメタル。

パンチングメタルは、金属の性質はそのままに、加工性の良さ、軽量化、通気性、防音性、遮光性など、新たな特性が付加されています。さらに様々な色の着色が可能のため、デザインの新規性も併せ持ち、建築を初めエクステリアやインテリアなど分野で着目されています。



**STOCK LIST**

●規格品として下記のパターンを在庫しています。商品番号、素材をご確認の上、左上の白抜き番号でご利用ください。  
 ●パターンは実物大で表示しています。白抜き番号の後ろに記載している数字は、孔径mm×ピッチmm・開孔率です。  
 ●リスト以外のパターン、表示以外の寸法の商品も、短期間で製作できます。併せてお問い合わせください。

- SUS304・アルミ ..... 1000×2000mm (肉厚0.3t~3.0t)
- SUS304 ..... 1000×2000mm・1219×2438mm (肉厚0.8t~3.0t)
- アルミ ..... 1000×2000mm・1250×2500mm (肉厚0.8t~3.0t)
- 表面仕上げ: 0.3t~1.5t → BA, 2.0t以上 → 2BK

<b>102</b> 1.5φ-3.0P   22.63%	<b>104</b> 2.0φ-3.0P   40.22%	<b>106</b> 2.0φ-3.5P   29.55%	<b>110</b> 3.0φ-4.0P   50.91%
<b>111</b> 3.0φ-5.0P   32.58%	<b>133</b> 4.0φ-6.0P   40.22%	<b>115</b> 4.0φ-7.0P   29.55%	<b>118</b> 5.0φ-8.0P   35.35%
<b>120</b> 6.0φ-8.0P   50.90%	<b>121</b> 6.0φ-9.0P   40.22%	<b>123</b> 8.0φ-10.0P   57.92%	<b>158</b> 8.0φ-12.0P   40.22%
<b>160</b> 10.0φ-15.0P   40.22%	<b>183</b> 15.0φ-20.0P   50.91%	<b>163</b> 20.0φ-30.0P   40.22%	<b>201</b> ○+   30.10%

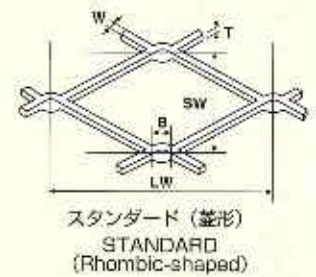
※各パターンの詳細な仕様表は、各商品の説明欄を参照してください。

特殊エキスパンドメタル

エキスパンドメタルとは、素材を菱形および亀甲型の網目状に展開した素材です。

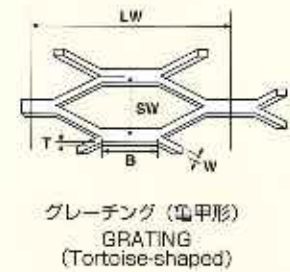
- 素材の材質…ステンレス、アルミ。
- 使用の用途…各種バスケット、フェンス、手すり、工場建物の床張り。

XSスタンダード型



- 網目が整然として目伸びせず、衝撃耐力が強い。
- 軽量で堅牢。
- 外観が美しく装飾的な用途に適します。
- XG同様、大きな通気・通気性をもっており、施工が易しく経済的です。

XSグレーチング型



- 軽量で堅牢、耐火性があります。
- 取扱い施工が容易です。
- 滑り止め効果が絶大です。
- 採光、空気の流通が良好です。
- 価格、維持費共に経済的です。
- 美的にも最高です。

SUS304 エクスパンドメタル

単位: mm

品番	SW	LW	T	W	サイズ
XS31	12	30.5	1.2	1.4	1,000×2,000
XS32	12	30.5	1.5	1.7	1,000×2,000
XS33	12	30.5	2.0	2.0	1,000×2,000
XS42	22	50.8	2.0	2.0	1,000×2,000
XS43	22	50.8	3.0	3.0	1,000×2,000
XS62	34	76.2	3.0	3.2	1,000×2,000
XS63B	34	76.2	4.0	4.0	1,000×2,000
XG21C	36	101.6	4.5	5.0	1,000×2,000
XG22	36	101.6	6.0	6.0	1,000×2,000

※切断販売もいたします。

アルミ(A1050) エクスパンドメタル

単位: mm

品番	SW	LW	T	W	サイズ
A-31	12	30.5	1.2	1.4	1,000×2,000
A-32	12	30.5	1.5	1.5	1,000×2,000
A-33	12	30.5	2.0	2.0	1,000×2,000
A-42	22	50.8	2.0	2.0	1,000×2,000
A-43	22	50.8	3.0	3.0	1,000×2,000
A-63	34	76.2	4.0	4.0	1,000×2,000

※目はタタミ目です。

# 新しい分野へ伸びる次世代の金属 TITANIUM

素材だけでなく、レーザー切断、溶接、穴開け、タッピング、曲げなど、単純加工から複雑精密加工までおまかせください。  
スチールはチタニウムの新しい用途を創造します。

チタニウムの新しい  
扉をひらきます。

どんな加工も  
スチールにおまかせください

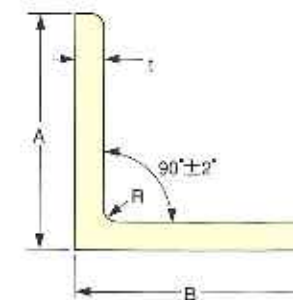
※チタン合金使用

軽くて強靱、高・低温に耐えるチタンは、あらゆる分野で使用される新時代の金属です。

アングル（熱間圧延品）【JIS H4650に準拠】（取り寄せ品）

サイズ t×A×B×長さ		kg/m	サイズ t×A×B×長さ		kg/m		
3×	20×	20×2,000~6,000	0.516	4×	50×	50×2,000~6,000	1.76
3×	25×	25×2,000~6,000	0.653	5×	40×	40×2,000~6,000	1.69
3×	40×	40×2,000~6,000	1.05	6×	65×	65×2,000~6,000	3.39
3×	50×	50×2,000~6,000	1.35				

※曲がり：1,000mmにつき3mm以下。



寸法許容差

辺 (A×B)	辺の 許容差	厚さ (t)			
		3	4	5	6
20×20	±1.5	±0.4			
25×25	±1.5	±0.5			
40×40	±3.0	±0.7		±0.7	
50×50	±3.0	±0.7	±0.7		
65×65	±4.0				±0.8

フラットバー（熱間圧延品）【チタン 2種】（取り寄せ品）

サイズ 厚さ×幅×長さ	kg/m
4× 25×2,000~5,000	0.451
5×100×2,000~5,000	2.255
6× 20×2,000~5,000	0.541
6× 50×2,000~5,000	1.353
6×100×2,000~5,000	2.706
8× 25×2,000~5,000	0.902
8× 45×2,000~5,000	1.624
8× 50×2,000~5,000	1.804
8× 80×2,000~5,000	2.886
8×100×2,000~5,000	3.608
10× 60×2,000~5,000	2.706
10× 65×2,000~5,000	2.932
12× 40×2,000~5,000	2.165

※曲がり：1,000mmにつき2mm以下。切断販売可。

寸法許容差

幅 (mm)	幅の許容差	厚さの許容差	
		13mm未満	13mm以上
25未満	±0.7mm		
25以上 50未満	±1.0mm	±0.5mm	±4%
50以上 150未満	±2%		





白金に匹敵するチタンの耐食性は、海洋開発機器などの新しい分野へ用途を広げる新時代の金属です。

丸棒 [JIS H4650 TB340, JIS H4670 TW340] (取り寄せ品)

径	長さ	kg/m	仕上
φ 1.6	1,000	0.0092	CG
φ 2.0	1,000・2,000	0.0143	CG
φ 2.4	1,000	0.0205	CG
φ 3.0	1,000・2,000	0.0321	CG
φ 3.2	1,000	0.0365	CG
φ 4.0	2,000	0.0571	CG
φ 5.0	2,000	0.0891	CG

径	長さ	kg/m	仕上
φ 6.0	2,000	0.128	CG
φ 8.0	2,000	0.228	CG
φ 10	2,000	0.357	CG
φ 13	2,000	0.603	CG
φ 16	2,000・4,000	0.913	CG・PM
φ 20	2,000	1.43	CG
φ 25	2,000	2.23	CG

配管用パイプ [JIS H4630-TTP340W] (取り寄せ品)

呼び径		サイズ		kg/4m
A	B	厚さ×外径×長さ		
8	1/4	1.5×13.8×4,000	1.05	
10	3/8	1.5×17.3×4,000	1.35	
15	1/2	1.5×21.7×4,000	1.73	
20	3/4	1.5×27.2×4,000	2.20	
25	1	1.5×34.0×4,000	2.78	
32	1 1/4	1.5×42.7×4,000	3.52	
40	1 1/2	1.5×48.6×4,000	4.04	
50	2	1.5×60.5×4,000	5.04	

呼び径		サイズ		kg/4m
A	B	厚さ×外径×長さ		
25	1	3.0×34.0×4,000	5.32	
32	1 1/4	3.0×42.7×4,000	6.80	
40	1 1/2	3.0×48.6×4,000	7.80	
50	2	3.0×60.5×4,000	9.84	
65	2 1/2	3.0×76.3×4,000	12.6	
80	3	3.0×89.1×4,000	14.7	
90	3 1/2	3.0×101.6×4,000	16.9	
100	4	3.0×114.3×4,000	19.0	
125	5	3.0×139.8×4,000	23.4	
150	6	3.0×165.2×4,000	27.8	
200	8	3.0×216.3×4,000	36.5	
250	10	3.0×267.4×4,000	45.2	
300	12	3.0×318.5×4,000	54.0	



●受注生産品です。 ●溶接スピード外面除去、内面そのまま。 ●熱処理、酸洗仕上。 ●溶接部、PT(カラーチェック)施工。 ●空圧試験、air 10kg/cm<sup>2</sup>  
●JIS H4630に基づく機械試験は施工していません。 ●初磨仕上げもできます。 ●※印はkg/2mとなります。

エルボ

サイズ	2t	3t
15A (φ21.7)	●	
20A (φ27.2)	●	
25A (φ34)	●	
32A (φ42.7)	●	

サイズ	2t	3t
40A (φ48.6)	●	●
50A (φ60.5)	●	●
65A (φ76.3)	●	●
80A (φ89.1)	●	●

サイズ	2t	3t
100A (φ114.3)	●	●
125A (φ139.8)		●

●印は即納品です。

純チタン板 [JIS H4600] ■ TP-340 (2種) (取り寄せ品)

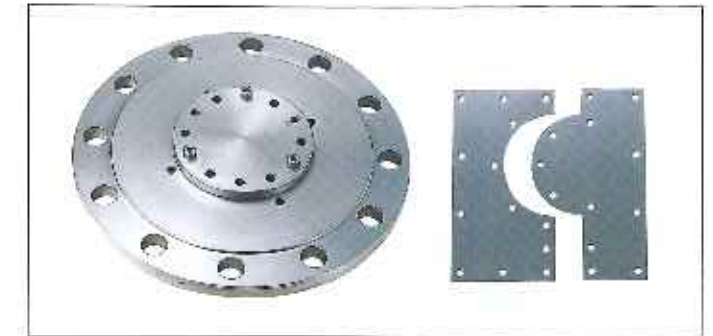
コールド (冷間圧延) ~2B相当 (TP-340C)	
板厚 (mm)	0.5 0.6 0.8 1 1.2 1.5 2 3
ホット (熱間圧延~No1相当 (TP-340H))	
板厚 (mm)	3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 15 16 18 20 22 25 26 28 30

純チタン板 [JIS H4600] ■ TP-270 (1種) (取り寄せ品)

コールド (冷間圧延) ~2B相当 (TP-270C)	
板厚 (mm)	0.5 0.6 0.8 1 1.5 2 3
ホット (熱間圧延~No1相当 (TP-270H))	
板厚 (mm)	3 4 5 6 8 9 10

●印は受注生産品です。

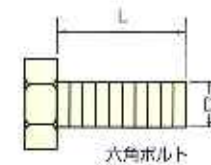
※標準的な定尺サイズ…1,000×2,000・1,000×4,000・1,000×2,500・1,219×2,438・1,219×4,876・1,524×3,048・2,000×4,000  
※全て切断販売致します。(シャーリング、プラズマ、鋸、ウォータージェット)



六角ボルト

L	D	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
5									
6									
8									
10			●						
12			●	●	●				
15			●	●	●				
16			●	●	●	●			
20			●	●	●	●	●		
25			●	●	●	●	●	●	
30			●	●	●	●	●	●	●
35			●	●	●	●	●	●	●
40			●	●	●	●	●	●	●

ナット	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
●印は即納品です。		●	●	●	●	●	●	●
ワッシャー		●	●	●	●	●	●	●
スプリングワッシャー		●	●	●	●	●	●	●



ナベビス

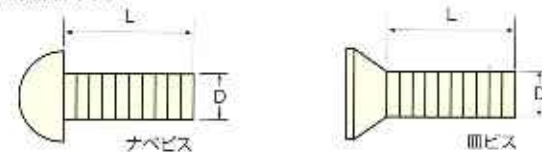
D	L	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40
M3			●		●		●	●	●	●		
M4			●		●		●	●	●	●		
M5				●	●		●	●	●	●		
M6				●	●		●	●	●	●		

●印は即納品です。

皿ビス

D	L	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40
M4					●		●	●	●	●		
M5					●		●	●	●	●		
M6					●		●	●	●	●		

●印は即納品です。



溶接棒 (1種 2種 3種 Ti-Pd Ti6Al-4V)

径	長さ	仕上
1.6	1,000	CG
2.0	1,000	CG
2.4	1,000	CG

※ケース販売となります。



■ご注意  
※掲載サイズ以外の製品でもご相談に応じます。  
※販売重量は実量となります。  
※諸事情により在庫切れとなる場合がありますのでご確認ください。

# 徹底した品質管理と、 きめこまかなサービスをお届けします。

業界屈指の配送網は、日本国中どこへでも、どんなに小口でも、「安心」と一緒に配送します。  
すぐれたコンピュータ管理と、卓越した倉庫機能が、他に類を見ないジャストイン・タイムの  
配達を可能にしました。  
「スチールブランド」の責任と信頼を、最高品質の商品にのせて、真心こめてお届けします。



■関西配送センター  
〒673-1234 兵庫県三木市吉川町福吉73-1  
TEL0794-72-0780代 FAX0794-72-0238



■名古屋支店/配送センター  
〒485-0084 愛知県小牧市入鹿出新田字大野1259  
TEL0568-76-1881代 FAX0568-76-1888



■九州支店/配送センター  
〒811-2112 福岡県糟屋郡須恵町大字榎木1586-2  
TEL092-935-8111代 FAX092-935-8811



■メタルアート事業部〈Figure〉  
〒673-1234 兵庫県三木市吉川町福吉73-1  
TEL0794-72-1995代 FAX0794-72-0787



■大阪本社  
〒564-0044 大阪府吹田市南金田2丁目1-12  
TEL06-6385-0951代 FAX06-6384-7884

九州配送センター ● 九州支店

関西配送センター ● 大阪本社

名古屋配送センター ● 名古屋支店

東京配送センター ● 東京支店

関東配送センター ●

東北配送センター ● 東北支店

- ★……本社
- ……支店
- ……配送センター

「スチールブランド」としての責任と信頼、そして換品・サービスの強化につとめます。



## 感謝プレゼントDM

「プレゼントセールDM」によりエンドユーザーとスチールの情報ルートを開通させ、流通の実態、商品用途の分析、新製品などに対するユーザーニーズを受け入れ、サービスの強化に役立ちます。また、最新情報を提供していきます。



■東京支店  
〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り2丁目3-7  
TEL047-350-2666代 FAX047-350-5866



■東京配送センター  
〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り2丁目2-6  
TEL047-352-0511代 FAX047-352-0110



■関東配送センター  
〒370-0303 群馬県太田市新田小金井町320-16  
TEL0276-40-9122代 FAX0276-57-2288



■東北支店/配送センター  
〒989-2421 宮城県岩沼市下野郷字中野馬場20-1  
TEL0223-22-3555代 FAX0223-22-3560

# 「フィギア」は、卓越した感性と個性の作家集団です。

作家達の繊細な感性は金属の圧倒的な力と融合し、やがて生命あるアートへと変貌を遂げる。その変遷は創造という名のダイナミックなドラマである。



生まれ/H2500mm/しまなみ海道



アイランド/H2500mm/しまなみ海道



3つのベル/H2500mm/福岡県



吹きぬける鳳/H2000mm/東京都



ライトキング弁慶/H2000mm/和歌山県



門扉/H2000×W3000mm



鷹燈籠/W1100mm



P9灯/H500mm



P9灯/W800mm



ショーウィンドウ



イス・テーブル



ライトベッツ/H150mm



ライトブラザーズ/H200mm



恋人達のシーン/H2000mm/東京都

※詳しくはフィギアのカatalogueをご請求ください。

メタルアート事業部/フィギア

メタルアート事業部/フィギア

## ステンレスの主な表面仕上げ

名称	表面仕上げの状態	表面仕上げの方法	主な用途と規格品
No.1	銀白色で光沢がない	熱間圧延後、熱処理、酸洗または、これに準ずる処理を施したものの	表面光沢を必要としない用途に使用する (AISI規格)
No.2D	にぶい灰色のつや消し仕上げ (ダル仕上げ)	冷間圧延後、熱処理、酸洗したもの。またこれをつや消しロールで軽く冷間圧延したもの	一般用材・建材 (JIS規格)
No.2B	2D仕上げよりなめらかで、やや光沢のある仕上げ	No.2D仕上げ材に適当な光沢をあたえる程度の軽い冷間圧延をしたもの	一般用材・建材 (市販の大部分はこの仕上げ品) (同上)
BA	鏡面に近い光沢をもった仕上げ	冷間圧延後、光輝熱処理を行い、さらに光沢をあげるため、軽い冷間圧延を施したもの	自動車部品、家電製品、厨房製品、装飾用 (同上)
No.3	光沢のある荒い目の仕上げ	No.2DまたはNo.2B仕上げ材を100~120番の砥粒の研磨ベルトで研磨したもの	建材、厨房用品 (同上)
No.4	光沢のある細かい目の仕上げ	No.2DまたはNo.2B仕上げ材を150~180番の砥粒の研磨ベルトで研磨したもの	建材、厨房用品、車輻医療器具、食品設備 (同上)
#400	BAに近い光沢	No.2B材を400番バフによって研磨仕上げしたもの	建材、厨房器具 (同上)
HL (ヘアライン)	長く連続した研磨目をもった仕上げ	適当な粒度 (通常150~240番の砥粒が多い) の研磨ベルトで髪の毛のように長く連続した研磨目をつけたもの	建材の最も一般的な仕上げ (同上)
No.6	No.4仕上げより反射の少ないつや消しのサテン (製地) 仕上げ	No.4仕上げ材にタンピコブラシをかけて研磨したもの	建材、装飾用 (AISI規格)
No.7	高度の反射率をもつ準鏡面仕上げ (研磨目あり)	きれいにグラインダーをかけた面を600番の回転バフにより研磨したもの	建材、装飾用 (同上)
No.8	最も反射率の高い鏡面仕上げ (研磨目なし)	順々にこまかい粒度の研磨材で研磨した後、鏡面用バフにより研磨したもの	建材、装飾用、反射鏡 (同上)
エンボス	凹凸の浮き出し模様をついた仕上げ	エッチングまたは、機械的に模様を彫り込んだエンボス用ロールで圧延したもの	建材、装飾用 (規格外)
エッチング	化学処理により模様づけされた仕上げ	適当な意匠圖案を耐酸性の被覆材で覆いその他の部分を食液 (塩化第二鉄溶液) で腐食溶解する	建材、美術品、厨房用品 (同上)



### ステンレス製品の「錆び」・汚れについて

ステンレスは他の金属に比べ、はるかに耐食性に優れていますが、使用条件や環境によっては、錆びや汚れが発生します。

- 海洋地域の塩素や酸性雨、塩分を含んだ雨水等の影響を受けた場合。
- 温泉地や工場帯などの各種ガスや有害成分の影響による錆びや汚染。
- 自動車の排気ガス、建設工事や道路工事等の土砂、ほこり、ササ等の影響。
- 鉄道沿線、鉄工所、製鉄所近辺での熱帯を主とする異種金属の付着。

※上記以外でも条件や環境によって、「錆び」や汚れが発生するケースもあります。

### ステンレス製品のメンテナンスについて

ステンレス製品をいつまでも美しく保つには、定期的なメンテナンスが必要です。また、使用時には環境や条件に適した鋼種の選択が必要です。

- 程度の汚れやしみ／中性洗剤や石鹸水を布製スポンジに含ませ、その後水洗いや水拭きをして、最後に乾いた布で拭き上げてください。
- 初期の錆び(軽い錆び程度)／市販の錆取り剤を用い、スポンジやタワシ等で除去してください。その場合、局部的に「たれし拭き」をして洗浄効果を高め、錆取り剤が完全に除去された後の清潔を確保してください。その後は十分な水洗いをして最後に乾いた布で拭いてください。
- 赤錆が／市販ステンレス錆取り剤の赤錆び用を使用するか、研削の15%程度の砥粒を使って、ステンレスタワシ等でこすり落とすしてください。この場合も十分な水洗いが必要になります。

## ステンレス鋼の形状とその鋼種

形状	鋼種 (代表的なもの)	備考
網板	SUS304・SUS316・SUS316L・SUS430・SUS303	各メーカーの独自鋼種も多数あり
丸棒	SUS304・SUS316・SUS316L・SUS430・SUS303・SUS310S・SUS410・SUS420J2	他、多数あり
丸パイプ	SUS304・SUS316・SUS316L・SUS430	他の鋼種も生産可能
角パイプ	SUS304・SUS430	他の鋼種も生産可能
異形パイプ	SUS304・SUS430	他の鋼種も生産可能
平鋼	SUS304・SUS316・SUS316L・SUS303	他の鋼種も生産可能
角鋼	SUS304・SUS316・SUS316L・SUS303	他の鋼種も生産可能
山形鋼	SUS304・SUS316・SUS316L・SUS430	他の鋼種も生産可能
溝形鋼	SUS304・SUS316・SUS316L	他の鋼種も生産可能
H形鋼	SUS304・SUS316・SUS316L	他の鋼種も生産可能
継手類	SUS304・SUS316・SUS316L	他の鋼種も生産可能

## ステンレス鋼の化学成分、機械的・物理的性質、特性

鋼種	化学成分 (%)										機械的・物理的性質						特性		
	JIS	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	その他	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	かたさ Hv	密度 g/cm <sup>3</sup>	比熱 cal/g・°C 0~100°C		熱膨張率 10 <sup>-6</sup> /m・°C 0~100°C	熱伝導係数 W/m・°C 0~100°C
SUS303	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.20 以下	0.15 以下	8.00~ 10.00	17.00~ 19.00	0.60 以下	—	—	—	520 以上	40 以上	200 以下	7.93	0.12	3.88	17.2	リンと窒素の添加により18Cr-8Ni鋼の耐食性を改良したものの。耐食性はやや劣る。モリブデンの添加は耐食性を改善するための。
SUS304	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00~ 10.50	18.00~ 20.00	—	—	—	—	520 以上	40 以上	200 以下	7.93	0.12	3.88	17.3	18-8ともいわれる代表的なステンレス鋼。耐食性、耐熱性、機械的性質に良好。加工硬化性は、大、熱処理で硬化不能。
SUS304L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	9.00~ 13.00	18.00~ 20.00	—	—	—	—	480 以上	40 以上	200 以下	7.93	0.12	3.88	17.3	SUS304で炭素量を少なくした鋼種。粒界腐食に対する抵抗性良好。溶接後固相化熱処理できないものに最適。
SUS321	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	9.00~ 13.00	17.00~ 19.00	—	—	Ti 5XC %以上	—	520 以上	40 以上	200 以下	7.93	0.12	3.80	16.7	18-8系にTiを添加した炭化物安定化鋼。粒界腐食に対する抵抗性良好。430~900°Cの間の使用に最適。
SUS316	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00~ 14.00	16.00~ 18.00	2.00~ 3.00	—	—	—	520 以上	40 以上	200 以下	7.98	0.12	3.88	16.2	SUS304をベースにMoを添加した鋼種。SUS304より優れた耐食性あり。耐孔食性も優れる。
SUS316L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	12.00~ 15.00	16.00~ 18.00	2.00~ 3.00	—	—	—	480 以上	40 以上	200 以下	7.98	0.12	3.88	16.0	SUS316で炭素量を少なくした鋼種。SUS316の性質に耐粒界腐食性を付与させたもの。
SUS310S	0.08 以下	1.50 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	19.00~ 22.00	24.00~ 26.00	—	—	—	—	520 以上	40 以上	200 以下	7.98	0.12	3.40	14.4	耐食性がSUS304より優れているが、実際は耐熱性として使われることが多い。
SUS430	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	—	16.00~ 18.00	—	—	—	—	450 以上	22 以上	192 以下	7.70	0.11	6.24	10.4	18Crといわれる一般的なCr系ステンレス鋼。18-8系より安価であるが、耐食性、加工性に劣る。耐食性あり。



 株式会社 スチール <http://www.steel.co.jp>

大 阪 本 社 / 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2丁目1-12 TEL 06(6385)0951代 FAX 06(6384)7884  
東 京 支 店 / 〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り2丁目3-7 TEL 047(350)2666代 FAX 047(350)5866  
名 古 屋 支 店 / 〒485-0084 愛知県小牧市入鹿出新田字大野1259 TEL 0568(76)1881代 FAX 0568(76)1888  
九 州 支 店 / 〒811-2112 福岡県糟屋郡須恵町大字榎木1586-2 TEL 092(935)8111代 FAX 092(935)8811  
東 北 支 店 / 〒989-2421 宮城県岩沼市下野舘字中野馬場20-1 TEL 0223(22)3555代 FAX 0223(22)3560  
フ ィ ギ ア / 〒673-1234 兵庫県三木市吉川町福吉73-1 TEL 0794(72)1995代 FAX 0794(72)0787

※配送センターについては、本カタログの33頁～34頁をご覧ください。