アラヤ
ステンレス
カタログ

ARAYA Special Metal

INDEX

アラヤロゴマーク色別について下記のマークに統一して参ります

アラヤステンレス

◆表面加工表示のビニール袋◆

HL＝オレンジ色のアラヤステンレス　　#400＝ブルー色のアラヤステンレス

研磨区分・ステンレスの主な仕上げ状態について

マーク	名　称	表面の状態	仕上げ方法
HL	HL（ヘアーライン）	長手方向に長く連続した研磨目を施した仕上げ	#80～240程度の研磨ベルトで長く連続した研磨目を施したもの
4	#400	鏡面に近い光沢仕上げ（バフ目は残っている）	最終工程で#400研磨ベルトでバフ仕上げして光沢を出した状態
6	#600	#400よりもさらに光沢を上げた仕上げ（バフ目はやや残っている）	最終工程で#600研磨ベルトでバフ仕上げして光沢を出した状態
8	#800	鏡面仕上げ	最終工程で鏡面用バフで仕上げた状態
●	酸洗仕上	銀白色のつや消し仕上げ	最終工程で酸洗仕上げした状態
未	未研磨	なめらかでやや光沢のある仕上げ	2B仕上げ材に軽く冷間圧延した状態
C	コールド（COLD）	サービス研磨（当社製品では軽いバフ仕上げをした状態も含みます）	#240程度の軽いヘアーライン仕上げ（当社製品では軽いバフ仕上げをした状態も含みます）
CG	CG仕上	光沢のある細かい目の仕上げ	HOTコイル表面のスケール除去（酸化残留物）のためベルトグラインダー研磨した状態
S	スキンパス	鈍い金属性の光沢	冷間加工をした未研磨状態の肌
	バイブレーション	無方向に研磨目をつけたもの	多軸水平研磨により、無方向に研磨目をつけた状態
	ショットブラス	目の粗い銀白色のつや消し仕上げ	ビーズなどをショットして表面に細かい凹凸をつけた状態
	BA	鏡面に近い光沢をもった仕上げ	冷間圧延後、光輝熱処理をおこなったもの

Contents

BEP・センタレスパイプ・二相系角パイプ 1～2
角パイプ 3～6
大型角パイプ 7～8
化粧パイプ 9
配管パイプ・屋内配管 10
異形パイプ 11～12
フラットバー 13～16
角棒・ラウンドフラットバー 17
フラットバーの許容差 18
アングル 19～20
アングル・型鋼 21～22
チャンネル・ワイドチャンネル 23
フォーミングチャンネル・C形鋼 24
H形鋼 25
異形バー 26
丸棒 27
冷間仕上丸棒 28
パンチングメタル・エキスパンドメタル 29～30
丸座金・ジョイントパイプ 31
キャップ 32
エルボ・球 33
リード：フリーハンドブラケット・丸座金・化粧カバー 34
差し込み継手 35
ステンレス建築構造材 36
ステンレス鋼の特性 37
重量の計算方法・ステンレスについて・手入れ方法 38
事業所一覧 39～40

このカタログに掲載されている商品情報は、規格に基づいた商品情報であり受注生産品も含まれています。
また、掲載されている商品情報は、都合により予告なく変更することがあります。
最新の情報ならびに在庫の有無などに関しましては、最寄りの営業窓口までお問い合わせください。
なお、このカタログに掲載されている内容の複製や無断転載は、固くお断りいたします。

ステンレス BEP（ベップ）仕上 （受注生産）

Blind Electro Polishing

指紋が目立ちにくく除菌性が良い表面仕上げ

※BEP工法は特許取得をしています（特許第5860991号）

意匠性 指紋が目立ちにくく温かみのある質感！
#400研磨、ヘアーライン、バイブレーションに続く新たな表面仕上げ

洗浄性 #400バフ仕上げと比較して約3倍、除菌性が向上！
拭き取り試験にて雑菌残りが#400研磨品の約1/3
（食品メーカー推奨試験にて）

耐食性 強固な不導体被膜を形成し バフ研磨仕上と比べ格段に向上！
中性塩水噴霧試験(480時間)で実証しており、高い耐食性を有しています

第19回ステンレス協会賞・優秀賞受賞

QRコード又は下記URLから詳細情報をご覧頂けます。
https://www.araya.co.jp/technique/bep/

センタレスパイプ（受注生産）

"アラヤのステンレスパイプ" をベースに引抜き加工後センタレス研磨を施した精密パイプは機械、建設、自動車、OA機器部材として多方面に使用され、安定した寸法精度の良さで、ご好評いただいております。近年では液晶ディスプレイ製造ラインの搬送ローラー用として多数使用されています。用途に合わせて、外径、内径、板厚を調整致します。

製造範囲

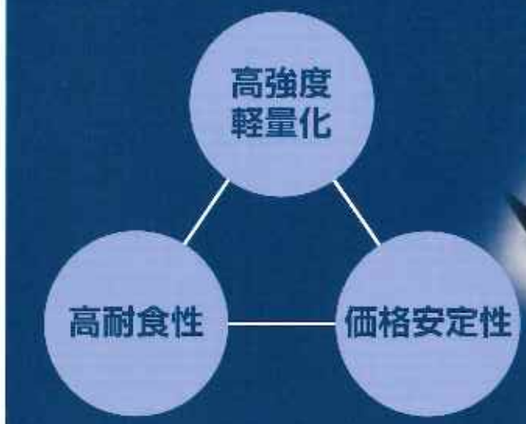
外径サイズ	10φ～50φ
板　厚	0.5t～3.0t
長　さ	1000～3000mm

外径許容差

10φ～18φ	+0　−0.018mm
19φ～30φ	+0　−0.021mm
31φ～50φ	+0　−0.025mm

※外径、板厚の組み合わせにより製造困難な場合があります。

二相ステンレス鋼 角パイプ（受注生産）



高強度・軽量化	0.2%耐力がSUS304の約2倍であるため薄肉軽量設計が可能です。
高耐食性	SUS304同等以上の耐食性を有しています。
価格安定性	価格変動が大きいレアメタルであるNi量を削減しました。【SUS304のNi量約8%→SUS821L1のNi量 約2%】

SUS821L1 省資源ステンレス

機械的性質(母材コイル 板厚≦2mm)・代表成分値

規格名	0.2%耐力 (N/mm²)	引張強さ (N/mm²)	伸び (%)	硬さ HB	硬さ HV	主な化学成分
SUS821L1	≧400	≧600	≧20	≦290	≦310	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-N
SUS304	≧205	≧520	≧40	≦187	≦200	18Cr-8Ni

サイズ	肉厚 t	長さ mm	角R(外R) mm	重量 kg/m	断面積 cm²	断面二次モーメント Ixcm⁴	断面二次モーメント Iycm⁴	断面係数 Zxcm⁴	断面係数 Zycm⁴	断面二次半径 Ixcm	断面二次半径 Iycm
50×50	1.5	5000 6000	3.0	2.26	2.852	11.07		4.426		1.97	
	2.0	5000 6000	4.0	2.96	3.737	14.15		5.659		1.946	
100×100	2.0	5000 6000	4.0	6.14	7.737	123		24.6		3.987	
	3.0	5000	6.0	9.05	11.41	177		35.41		3.939	

※上記サイズ以外はお問い合わせください。

角パイプ

■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄 HL=HL 4=#400 未=未研磨

角パイプ　正方形　SUS304

サイズ	肉厚	長さ	研磨			角R(外R)	重量	断面積	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
	t	mm	HL	400	未研	mm	kg/m	cm²	Ixcm⁴	Iycm⁴	Zxcm³	Zycm³	ixcm	iycm
7×7	1.0	4,000	HL	4		1.0	0.184	0.231	0.014		0.040		0.245	
9×9	1.0	4,000	HL	4	未	1.0	0.247	0.311	0.033		0.074		0.326	
10×10	1.0	4,000	HL	4	未	1.0	0.279	0.351	0.047		0.094		0.367	
	1.2	4,000	HL	4	未	1.2	0.325	0.410	0.053		0.106		0.359	
12×12	1.0	4,000	HL	4		1.0	0.342	0.431	0.087		0.144		0.448	
	1.2	4,000	HL	4	未	1.2	0.401	0.506	0.098		0.163		0.440	
13×13	1.0	4,000	★	★	★	1.0	0.374	0.471	0.113		0.173		0.489	
	1.2	4,000	HL	4	未	1.2	0.439	0.554	0.128		0.197		0.481	
14×14	1.0	4,000	HL	4		1.0	0.406	0.511	0.143		0.205		0.530	
	1.2	4,000	HL	4	未	1.2	0.477	0.602	0.164		0.234		0.521	
16×16	1.0	5,000	HL		未	1.0	0.469	0.591	0.221		0.276		0.611	
	1.2	5,000	HL	4	未	1.2	0.554	0.698	0.254		0.317		0.603	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.675	0.851	0.297		0.371		0.591	
		6,000	HL		未									
19×19	1.0	5,000	HL			1.0	0.564	0.711	0.383		0.403		0.733	
	1.2	5,000	HL	4	未	1.2	0.668	0.842	0.443		0.466		0.725	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.817	1.031	0.524		0.551		0.713	
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4		3.0	1.05	1.326	0.636		0.669		0.693	
20×20	1.2	5,000	HL	4		1.2	0.706	0.890	0.522		0.522		0.766	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.865	1.091	0.619		0.619		0.754	
21×21	1.0	5,000	★	★	★	1.0	0.628	0.791	0.526		0.501		0.815	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.913	1.151	0.726		0.691		0.794	
22×22	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.960	1.211	0.844		0.767		0.835	
24×24	1.0	5,000		◆		1.0	0.723	0.911	0.801		0.667		0.937	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.06	1.331	1.118		0.932		0.917	
25×25	1.2	5,000	HL	4	未	1.2	0.896	1.130	1.063		0.850		0.970	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.10	1.391	1.274		1.020		0.957	
		6,000	HL		未									
28.6×28.6	1.5	5,000	HL	4		2.25	1.27	1.607	1.959		1.370		1.104	
30×30	1.2	5,000	HL	4	未	1.2	1.09	1.370	1.888		1.258		1.174	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.34	1.691	2.280		1.520		1.161	
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	1.75	2.205	2.869		1.912		1.140	
32×32	1.2	5,000	HL	4		1.2	1.16	1.466	2.310		1.444		1.255	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.44	1.811	2.797		1.748		1.243	
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	1.88	2.366	3.533		2.208		1.222	
35×35	1.2	5,000		4		1.2	1.28	1.610	3.056		1.746		1.378	
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.58	1.991	3.710		2.120		1.365	

※上記研磨空欄は受注生産での対応が可能です。

■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄 HL=HL 4=#400 未=未研磨

角パイプ　正方形　SUS304

サイズ	肉厚	長さ	研磨			角R(外R)	重量	断面積	断面二次モーメント		断面係数		断面二次半径	
	t	mm	HL	400	未研	mm	kg/m	cm²	Ixcm⁴	Iycm⁴	Zxcm³	Zycm³	ixcm	iycm
38.5×38.5	1.2	5,000	HL			1.2	1.41	1.778	4.111		2.136		1.521	
	1.5	5,000	HL		未	2.25	1.75	2.201	5.005		2.600		1.508	
	2.0	5,000	HL			3.0	2.29	2.886	6.382		3.315		1.487	
40×40	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.82	2.291	5.641		2.820		1.569	
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	2.38	3.006	7.205		3.603		1.548	
		6,000	HL		未									
41×41	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.86	2.351	6.093		2.972		1.610	
	2.0	5,000	HL	4		3.0	2.45	3.086	7.792		3.801		1.589	
46×46	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.10	2.651	8.723		3.793		1.814	
	2.0	5,000	HL			3.0	2.76	3.486	11.207		4.872		1.793	
50×50	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.29	2.891	11.302		4.521		1.977	
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	3.02	3.806	14.564		5.826		1.956	
		6,000	HL		未									
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	4.41	5.563	20.392		8.157		1.915	
		6,000	HL		未									
60×60	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.77	3.491	19.863		6.621		2.385	
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	3.65	4.606	25.746		8.582		2.364	
		6,000	HL		未									
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	5.36	6.763	36.476		12.159		2.322	
75×75	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	4.60	5.806	51.436		13.716		2.977	
		6,000	HL		未									
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	6.79	8.563	73.731		19.662		2.934	
100×100	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	6.19	7.806	124.701		24.940		3.997	
		6,000	HL		未									
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	9.17	11.563	180.829		36.166		3.955	

HL研磨パイプを使用した門扉

角パイプ

■=受注生産　◆=在庫かぎり　★=メーカー取寄　HL=HL　4=#400　未=未研磨

角パイプ　長方形　SUS304

サイズ	肉厚 t	長さ mm	研磨 HL	研磨 400	研磨 未研	角R(外R) mm	重量 kg/m	断面積 cm²	断面二次モーメント Ixcm⁴	断面二次モーメント Iycm⁴	断面係数 Zxcm³	断面係数 Zycm³	断面二次半径 ixcm	断面二次半径 iycm
19×10	1.0	4,000	HL			1.0	0.421	0.531	0.084	0.237	0.168	0.249	0.397	0.667
	1.2	4,000	HL	4	未	1.2	0.496	0.626	0.095	0.271	0.190	0.286	0.389	0.658
22×12	1.2	5,000	HL	4		1.2	0.592	0.746	0.168	0.448	0.280	0.407	0.475	0.775
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.722	0.911	0.195	0.528	0.325	0.480	0.463	0.762
24×14	1.0	5,000	HL			1.0	0.564	0.711	0.228	0.536	0.326	0.447	0.566	0.868
	1.2	5,000	HL	4		1.2	0.668	0.842	0.262	0.622	0.375	0.518	0.558	0.859
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.817	1.031	0.307	0.738	0.439	0.615	0.546	0.846
25×12	1.2	5,000	HL	4	未	1.2	0.649	0.818	0.189	0.621	0.316	0.496	0.481	0.871
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	0.794	1.001	0.220	0.735	0.367	0.588	0.469	0.857
30×20	1.2	5,000	HL			1.2	0.896	1.130	0.734	1.390	0.734	0.926	0.806	1.109
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.10	1.391	0.877	1.670	0.877	1.113	0.794	1.096
		6,000	HL		未									
30×25	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.22	1.541	1.482	1.975	1.185	1.317	0.981	1.132
32×16	1.0	5,000	HL	4		1.0	0.723	0.911	0.401	1.198	0.501	0.749	0.663	1.146
	1.2	5,000	HL	4		1.2	0.858	1.082	0.464	1.399	0.580	0.875	0.655	1.137
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.06	1.331	0.550	1.680	0.687	1.050	0.643	1.123
		6,000	HL		未									
40×18	1.0	5,000		4		1.0	0.881	1.111	0.640	2.250	0.711	1.125	0.759	1.423
	1.2	5,000	HL	4		1.2	1.05	1.322	0.745	2.641	0.828	1.321	0.751	1.413
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.29	1.631	0.889	3.194	0.988	1.597	0.738	1.399
40×20	1.2	5,000	HL	4		1.2	1.09	1.370	0.947	2.820	0.947	1.410	0.831	1.440
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.34	1.691	1.134	3.416	1.134	1.708	0.819	1.421
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	1.75	2.206	1.406	4.315	1.406	2.157	0.799	1.399
40×25	1.2	5,000	HL	4		1.2	1.18	1.490	1.573	3.274	1.258	1.637	1.027	1.482
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.46	1.841	1.897	3.972	1.517	1.986	1.015	1.469
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	1.91	2.406	2.380	5.037	1.904	2.519	0.995	1.447
50×20	1.2	5,000	HL			1.2	1.28	1.610	1.159	4.940	1.159	1.976	0.848	1.752
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.58	1.991	1.391	6.008	1.391	2.403	0.836	1.737
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	2.07	2.606	1.732	7.648	1.732	3.059	0.815	1.713
50×25	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.70	2.141	2.311	6.890	1.849	2.756	1.039	1.794
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	2.22	2.806	2.910	8.801	2.328	3.520	1.018	1.771
50×30	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.82	2.291	3.499	7.772	2.333	3.109	1.236	1.842
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	2.38	3.006	4.440	9.953	2.960	3.981	1.215	1.820
51×26	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.75	2.201	2.572	7.422	1.978	2.911	1.081	1.836
	2.0	5,000	HL		未	3.0	2.29	2.886	3.245	9.491	2.496	3.722	1.060	1.814
60×25	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.94	2.441	2.726	10.878	2.181	3.626	1.057	2.111
60×30	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.05	2.591	4.109	12.162	2.739	4.054	1.259	2.167
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	2.70	3.406	5.225	15.650	3.483	5.217	1.239	2.144
		6,000	HL		未									

■=受注生産　◆=在庫かぎり　★=メーカー取寄　HL=HL　4=#400　未=未研磨

角パイプ　長方形　SUS304

サイズ	肉厚 t	長さ mm	研磨 HL	研磨 400	研磨 未研	角R(外R) mm	重量 kg/m	断面積 cm²	断面二次モーメント Ixcm⁴	断面二次モーメント Iycm⁴	断面係数 Zxcm³	断面係数 Zycm³	断面二次半径 ixcm	断面二次半径 iycm
60×40	1.5	5,000	HL	4		2.25	2.29	2.891	7.865	14.729	3.933	4.910	1.649	2.257
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	3.02	3.806	10.096	19.015	5.048	6.338	1.629	2.235
61×32	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.13	2.681	4.822	13.200	3.014	4.328	1.341	2.219
	2.0	5,000	HL			3.0	2.80	3.526	6.147	17.006	3.842	5.576	1.320	2.196
65×18	1.2	5,000	HL	4		1.2	1.52	1.992	1.169	9.174	1.299	2.823	0.780	2.185
	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	1.89	2.381	1.401	11.203	1.556	3.447	0.767	2.169
70×25	1.5	5,000	HL	4		2.25	2.17	2.741	3.141	16.086	2.513	4.596	1.071	2.423
70×30	1.5	5,000	HL	4		2.25	2.29	2.891	4.719	17.846	3.146	5.099	1.278	2.485
	2.0	5,000	HL	4		3.0	3.02	3.806	6.010	23.049	4.007	6.585	1.257	2.461
75×45	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.77	3.491	12.405	27.300	5.514	7.280	1.885	2.797
		6,000	HL		未									
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	3.65	4.606	16.008	35.445	7.115	9.452	1.864	2.774
		6,000	HL		未									
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	5.36	6.763	22.476	50.390	9.989	13.437	1.823	2.730
80×40	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.77	3.491	10.090	29.598	5.045	7.400	1.700	2.912
		6,000	HL											
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	3.65	4.606	12.987	38.437	6.493	9.609	1.679	2.889
		6,000	HL		未									
	3.0	5,000	HL	4		6.0	5.36	6.763	18.140	54.658	9.070	13.664	1.638	2.843
90×30	1.5	5,000	HL	4	未	2.25	2.77	3.491	5.938	33.702	3.959	7.489	1.304	3.107
	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	3.65	4.606	7.581	43.756	5.054	9.724	1.283	3.082
	3.0	5,000	HL			6.0	5.36	6.763	10.414	62.191	6.943	13.820	1.241	3.032
100×40	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	4.29	5.406	15.877	67.069	7.939	13.414	1.714	3.522
	3.0	5,000		4	未	6.0	6.31	7.963	22.256	96.121	11.128	19.224	1.672	3.474
100×50	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	4.60	5.806	26.091	76.675	10.436	15.335	2.120	3.634
		6,000	HL		未									
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	6.79	8.563	36.982	110.239	14.793	22.048	2.078	3.588
		6,000	HL		未									
120×60	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	5.56	7.006	45.938	134.364	15.313	22.394	2.561	4.379
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	8.22	10.363	65.744	194.585	21.915	32.431	2.519	4.333
125×75	2.0	5,000	HL		未	3.0	6.19	7.806	78.088	171.207	20.823	27.393	3.163	4.683
	3.0	5,000	HL		未	6.0	9.17	11.563	112.634	248.783	30.036	39.805	3.121	4.639
150×50	2.0	5,000	HL	4	未	3.0	6.19	7.806	37.617	211.356	15.047	28.181	2.195	5.204
	3.0	5,000	HL	4	未	6.0	9.17	11.563	53.572	307.121	21.429	40.949	2.152	5.154

角パイプ　長方形　SUS430

サイズ	長さ ＼ 肉厚	1.0	1.2
32×16	5,000	HL	HL

外径公差基準表

辺の長さ	30mm未満	±0.25mm
	30mm以上50mm未満	±0.30mm
	50mm以上	±0.6%
厚さ	1.25mm未満	±0.15mm
	1.25mm以上2.0mm未満	±0.20mm
	2.0mm以上	±10%

長さ	4000mm~6000mm	+50mm、−0mm
曲がり	全長に対し	0.3%以下
角R（外R）の寸法	肉厚t=1.5mm未満	R=1.0Xt（肉厚）以下
	肉厚t=1.5mm以上2.1mm未満	R=1.5Xt（肉厚）以下
	肉厚t=2.1mm以上	R=2.0Xt（肉厚）以下

大型角パイプ

正方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

● =酸洗仕上

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm²	断面二次モーメント Ix cm⁴ Iy cm⁴	断面係数 Zx cm³ Zy cm³	断面二次半径 ix cm iy cm
40×40	3	6,000	●	3.34	4.208	9.32	4.66	1.49
	4	〃	●	4.24	5.348	11.1	5.54	1.44
50×50	3	〃	●	4.29	5.408	19.5	7.79	1.90
	4	〃	●	5.51	6.948	23.7	9.49	1.85
	5	〃	●	6.63	8.356	27.0	10.8	1.80
60×60	3	〃	●	5.24	6.608	35.1	11.7	2.31
	4	〃	●	6.79	8.548	43.6	14.5	2.26
	5	〃	●	8.21	10.36	50.5	16.8	2.21
75×75	3	〃	●	6.67	8.408	71.6	19.1	2.92
	4	〃	●	8.68	10.95	90.2	24.1	2.87
	5	〃	●	10.6	13.36	106	28.4	2.82
	6	〃	●	12.4	15.63	120	32.0	2.77
80×80	3	〃	●	7.14	9.008	87.8	22.0	3.12
	4	〃	●	9.32	11.75	111	27.8	3.07
90×90	3	〃	●	8.10	10.21	127	28.3	3.53
	4	〃	●	10.6	13.35	162	36.0	3.48
100×100	3	〃	●	9.05	11.41	177	35.4	3.94
	4	〃	●	11.9	14.95	226	45.3	3.89
	5	〃	●	14.6	18.36	271	54.2	3.84
	6	〃	●	17.2	21.63	311	62.3	3.79
	9	〃	●	24.3	30.67	408	81.6	3.65
120×120	3	〃	●	11.0	13.81	312	52.1	4.76
	4	〃	●	14.4	18.51	402	67.1	4.71
	5	〃	●	17.7	22.36	485	80.9	4.66
	6	〃	●	21.0	26.43	562	93.7	4.61
125×125	3	〃	●	11.4	14.41	355	56.7	4.96
	4	〃	●	15.0	18.95	457	73.2	4.91
	5	〃	●	18.5	23.36	553	88.4	4.86
	6	〃	●	21.9	27.63	641	103	4.82
	9	〃	●	31.5	39.67	865	138	4.67
150×150	3	6,000	●	13.6	17.41	623	83.0	5.98
	4	〃	●	18.2	22.95	808	106	5.93
	5	〃	●	22.5	28.36	982	131	5.89
	6	〃	●	26.7	33.63	1150	153	5.84
	9	〃	●	38.6	48.67	1580	210	5.69
175×175	3	〃	●	16.2	20.41	1000	114	7.00
	4	〃	●	21.4	26.95	1300	149	6.95
	5	〃	●	26.5	33.36	1590	182	6.91
	6	〃	●	31.4	39.63	1860	213	6.86
	9	〃	●	45.7	57.67	2600	297	6.71
200×200	3	〃	●	18.6	23.41	1510	151	8.02
	4	〃	●	24.5	30.95	1970	197	7.97
	5	〃	●	30.4	38.36	2410	241	7.93
	6	〃	●	36.2	45.63	2830	283	7.88
	9	〃	●	52.9	66.67	3990	399	7.73
250×250	4	〃	●	30.9	38.95	3910	313	10.0
	5	〃	●	38.4	48.36	4810	384	9.97
	6	〃	●	45.7	57.63	5670	454	9.92
	9	〃	●	67.1	84.67	8090	647	9.78
300×300	4	〃	●	37.2	46.95	6830	455	12.1
	5	〃	●	46.3	58.36	8420	561	12.0
	6	〃	●	55.2	69.63	9960	664	12.0
	9	〃	●	81.4	102.7	14300	956	11.8

※研磨品につきましては、各支店・営業所にご相談ください。
※断面性能につきましては、外R2tで算出した参考数値です。
※肉厚12.0t、16.0t、また建築構造用ステンレス鋼材（SUS304A）につきましては、別途お問い合わせください。

ステンレス溶接コラム

1.サイズはオーダーメイド、小ロット（1本より）短納期にて対応。
2.サイズ、用途により溶接は1シーム、2シーム、4シームとなります。
3.自動溶接（プラズマ、炭酸ガスアーク）にて溶接部の品質は均一。
4.SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316Lをベースにて、他鋼種も取扱い可能。

長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面性能

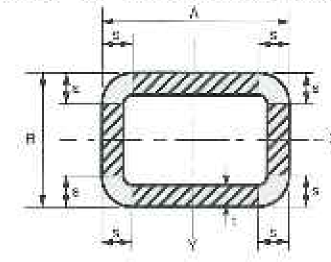
● =酸洗仕上

サイズmm (A×B)	肉厚 t mm	長さ mm	研磨	重量 kg/m	断面積 cm²	Ix cm⁴	Iy cm⁴	Zx cm³	Zy cm³	ix cm	iy cm
60×30	3	6,000	●	3.81	4.806	6.80	23.5	4.53	6.93	1.19	2.06
	4	〃	●	4.88	6.148	8.06	24.7	5.37	8.23	1.14	2.06
75×45	3	〃	●	5.24	6.606	21.7	48.3	9.66	12.9	1.81	2.70
	4	〃	●	6.78	8.548	26.7	59.9	11.9	16.0	1.77	2.65
80×40	3	〃	●	5.24	6.606	17.6	52.3	8.78	13.1	1.70	2.81
	4	〃	●	6.78	8.548	21.5	64.6	10.7	16.1	1.59	2.75
90×50	3	〃	●	6.19	7.806	32.7	81.9	13.1	18.2	2.05	3.24
	4	〃	●	8.05	10.15	40.7	103	16.3	22.9	2.00	3.18
100×40	3	〃	●	6.19	7.806	21.7	92.9	10.8	18.5	1.67	3.44
	4	〃	●	8.05	10.15	26.7	116	13.4	23.1	1.62	3.38
100×50	3	〃	●	6.67	8.406	36.1	106	14.4	21.3	2.07	3.56
	4	〃	●	8.68	10.95	45.0	134	18.0	26.8	2.03	3.50
	5	〃	●	10.6	13.36	52.5	159	21.0	31.9	1.98	3.44
	6	〃	●	12.4	15.63	58.7	179	23.5	35.8	1.94	3.39
125×75	3	〃	●	9.05	11.41	111	243	29.5	38.9	3.11	4.61
	4	〃	●	11.9	14.95	141	311	37.5	49.7	3.07	4.56
	5	〃	●	14.6	18.36	168	373	44.7	59.6	3.02	4.50
	6	〃	●	17.2	21.63	192	439	51.1	66.5	2.96	4.45
150×75	3	〃	●	10.2	12.91	130	380	34.7	50.8	3.17	5.42
	4	〃	●	13.4	16.95	166	438	44.2	65.1	3.13	5.37
	5	〃	●	16.5	20.66	199	538	52.9	76.4	3.08	5.31
	6	〃	●	18.5	24.63	229	679	60.7	90.6	3.04	5.25
150×100	3	〃	●	11.4	14.41	248	461	49.5	61.4	4.15	5.65
	4	〃	●	15.0	18.95	319	595	63.7	79.3	4.10	5.60
	5	〃	●	18.5	23.36	384	719	73.6	95.9	4.05	5.55
	6	〃	●	21.9	27.63	444	835	88.8	111	4.01	5.50
	9	〃	●	31.5	39.67	595	1130	119	150	3.87	5.33
200×75	3	6,000	●	12.6	15.91	159	779	45.0	77.9	3.26	7.00
	4	〃	●	16.6	20.95	216	1010	57.7	101	3.21	6.94
	5	〃	●	20.5	25.86	250	1220	68.5	122	3.17	6.87
	6	〃	●	24.3	30.63	299	1420	79.6	142	3.12	6.81
200×100	3	〃	●	13.8	17.41	318	924	63.7	92.4	4.28	7.29
	4	〃	●	18.2	22.95	411	1200	82.2	120	4.23	7.23
	5	〃	●	22.5	28.36	497	1460	99.4	146	4.19	7.17
	6	〃	●	26.7	33.63	577	1700	115	170	4.14	7.12
	9	〃	●	38.6	48.67	782	2350	156	235	4.01	6.94
200×150	3	〃	●	16.2	20.41	795	1220	106	122	6.20	7.72
	4	〃	●	21.4	26.95	1020	1580	136	158	6.16	7.67
	5	〃	●	26.5	33.36	1250	1930	166	193	6.11	7.62
	6	〃	●	31.4	39.63	1460	2270	194	227	6.06	7.56
	9	〃	●	45.7	57.67	2020	3170	270	317	5.92	7.41
250×150	3	〃	●	18.6	23.41	947	2060	126	165	6.36	9.39
	4	〃	●	24.6	30.95	1230	2700	163	216	6.32	9.33
	5	〃	●	30.4	38.36	1510	3300	201	264	6.27	9.28
	6	〃	●	36.2	45.63	1770	3880	236	311	6.22	9.23
	9	〃	●	52.9	66.67	2470	5490	330	439	6.09	9.06
300×200	4	〃	●	30.9	38.95	2740	5070	274	338	8.38	11.4
	5	〃	●	38.4	48.36	3360	6240	336	416	8.34	11.4
	6	〃	●	45.7	57.63	3960	7370	396	491	8.29	11.3
	9	〃	●	67.1	84.67	5630	10500	563	702	8.16	11.2

寸法許容差

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.0mm
	100mmを超えるもの	±1.0%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：100mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ：100mmを超えるもの	辺の長さの0.4%以下
隣にあった平板部分のなす角度		90°±1.0°
長さ		＋規定せず −0
曲り		1mm／M以下
ねじれ		0.6mm／M以下
角部の寸法 S（外R）	長辺＋短辺＝300mm以下	2t以下
	長辺＋短辺＝300mmを超える	3t以下
肉厚（t）		±10%
溶接ビードの位置		角部にかからぬこと
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

備考 1．肉厚の許容差は、平板部分について適用します。（平板部分は、下図の傾斜部を言います。）
2．肉厚ビード高さを除く断面形状は、管の両端より100mm以上内側で測定する。
3．曲りの許容差は、上下、左右の大曲りに適用する。
4．角部の寸法Sは、隣り合う辺の平板部に至る、一様な円弧（1/4円）の半径をいう。（下図参照）測定は、90°曲尺を用い接触部の間隔による。



化粧パイプ

■=受注生産　◆=在庫かぎり　★=メーカー取寄　HL=HL　4=#400

化粧パイプ

化粧パイプ　SUS304

■単位：mm

サイズ	厚み	0.8	1.0	1.2	1.5			2.0			3.0		
	長さ	4,000	4,000	4,000	4,000	5,000	6,000	4,000	5,000	6,000	4,000	5,000	6,000
5		4	4										
6		4	4										
7		4	4										
8		4	HL 4										
9		4	4										
10		4	HL 4										
12		4	HL 4										
13		4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4						
13.8					HL 4								
14		4	4										
15			4										
16		4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4					
17.3					HL 4	HL 4	HL	★HL 4	4	HL 4			
19		4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4		HL 4			
21.7			4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4		4
22		4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4			
25		4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4		
25.4			4	4	HL 4			HL 4					
27.2			HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	4
30					4			4					
32			HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	4	HL 4
34			HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4
38			HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4
42.7				HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4
45					HL 4			HL 4					
48.6				HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4
50		4		HL	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	4	4	HL 4	
50.8					4								
60.5					HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4	HL 4
76.3					HL 4		HL 4	HL 4		HL 4	HL 4		HL 4
89.1					HL 4			HL 4		HL 4	HL 4		HL 4
101.6					HL 4			HL 4		HL 4	HL 4		4
114.3								HL 4		HL 4	HL 4		4
139.8								HL 4		HL 4	HL 4		HL 4
165.2											HL 4		4
216.3											HL 4		

※肉厚4.0tのパイプについては別途お問い合わせください。

化粧パイプ　SUS430

■単位：mm

サイズ	厚み	1.0	1.2	1.5
	長さ	4,000	4,000	4,000
13		4		
16		4	4	
19		4	4	4
22			4	4
25		4	4	4
32		4	4	4
34				4
38		4	4	
50				★4

寸法公差基準表

項目及び寸法の区分		寸法許容差
外径	50mm未満	±0.25mm
	76.3mm未満	±0.5%
	76.3mm以上	±1.0%
厚み	3mm未満	±0.3mm
	3mm以上	±10%

配管パイプ・屋内配管

配管パイプ・屋内配管

配管パイプ　TP-A（JIS G 3459）SUS304

■単位：kg/m

呼び径 A	呼び径 B	肉厚 mm	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	3.7	4.0	4.5	5.0	5.1	5.2	5.5	6.0	6.5	6.6	7.0	7.1	7.6	8.2
		6	0.125																				
		8	0.174																				
		10	0.224		0.318																		
6	1/8	10.5	0.237		0.338	0.423																	
		12	0.274		0.392	0.498																	
8	1/4	13.8		0.377	0.460	0.588		0.807															
		16	0.374		0.542	0.697																	
10	3/8	17.3			0.590	0.762	0.922	1.07															
		19	0.446		0.654	0.847																	
		20			0.691	0.897																	
15	1/2	21.7			0.755	0.981	1.20	1.40		1.88													
		25			0.878	1.15																	
		25.4			0.893	1.17		1.67															
20	3/4	27.2			0.960	1.26	1.54	1.81															
		30			1.08	1.39		2.02															
		32			1.14	1.49		2.17															
25	1	34			1.21	1.59	1.96	2.32	2.66		2.99												
		38			1.35	1.78		2.62															
32	11/4	42.7			1.54	2.03		2.97	3.42		3.85												
40	11/2	48.6			1.78	2.32		3.41	3.93		4.44			5.53									
		50.8			1.84	2.43		3.57															
50	2	60.5			2.20	2.91		4.30	4.97		5.63					7.54							
65	21/2	76.3				3.70		5.48	6.35		7.20		8.88		9.21					12.1			
80	3	89.1				4.34		6.43			8.46					11.5						15.4	
90	31/2	101.6				4.98		7.37			9.72												
100	4	114.3				5.59		8.32			11.0		13.6				16.2						
125	5	139.8						10.2	11.9		13.5		16.8						21.9				
150	6	165.2						12.1	14.1		16.1		20.0								28.0		
200	8	216.3						15.9			21.2		26.3					34.0					42.5
250	10	267.4						19.8			26.2							42.2					
300	12	318.5						23.6			31.3	35.2						50.5					

※定尺は4,000mm　（一部6,000mmもあります）
※上記以外のサイズ・鋼種（316・316L）については、お問い合わせください。

スケジュール5S　スケジュール10S　スケジュール20S　スケジュール10S・20S　スケジュール40　スケジュール80

寸法公差基準表

外径	φ30mm未満	±0.3mm
	φ30mm以上	±1%

厚み	t2.0mm未満	±0.2mm
	t2.0mm以上	±10%

屋内配管（寸法、外径の許容差及び重量）

JISG 3448　SUS304TP-D、SUS316TP-D

■単位：mm

呼び方 Su	呼び方 A・Su(1)	外径	長さ	外径の許容差	厚み	重量 kg/m 304	重量 kg/m 316
13	–	15.88	4,000	0 −0.37mm	0.8	0.301	0.303
20	–	22.22	〃	0 −0.37mm	1.0	0.529	0.532
25	–	28.58	〃	0 −0.37mm	1.0	0.687	0.691
30	25	34.0	〃	±0.20mm	1.2	0.980	0.986
40	32	42.7	〃	±0.20mm	1.2	1.24	1.25
50	40	48.6	〃	±0.25mm	1.2	1.42	1.43
60	50	60.5	〃	±0.25mm	1.5	2.20	2.21
■ 75	65	76.3	〃	±1%	1.5	2.79	2.81

呼び方 Su	呼び方 A・Su(1)	外径	長さ	外径の許容差	厚み	重量 kg/m 304	重量 kg/m 316
■ 80	–	89.1	4,000	±1%	2.0	4.34	4.37
■ 100	–	114.3	〃	±1%	2.0	5.59	5.63
■ 125	–	139.8	〃	±1%	2.0	6.87	6.91
■ 150	–	165.2	〃	±1%	3.0	12.1	12.2
■ 200	–	215.3	〃	±1%	3.0	15.9	16.0
■ 250	–	267.4	〃	±1%	3.0	19.8	19.9
■ 300	–	318.5	〃	±1%	3.0	23.6	23.8

■は受注生産

注(1)　呼び方A・Suは、JIS G 3542（配管用炭素鋼鋼管）の呼び方Aに準じたもので、当分の間は併用しても差し支えないものである。
試験圧力：水圧25kgf/cm²

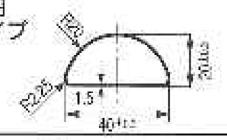
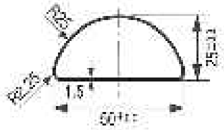
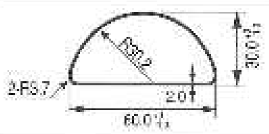
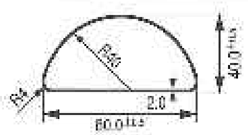
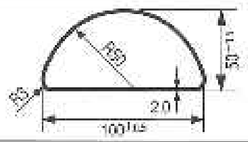
異形パイプ

■=受注生産　HL=HL

異形パイプ

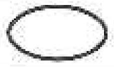
半円パイプ　SUS304

■単位：mm

形　状	サイズ 肉厚× 幅 × 高さ	長さ	研磨
半円パイプ 	1.5× 40× 20	5,000	HL
	1.5× 50× 25	5,000	HL
	■1.5× 60× 30	5,000	HL
	2.0× 60× 30	5,000	HL
	2.0× 80× 40	5,000	HL
	2.0×100× 50	5,000	HL

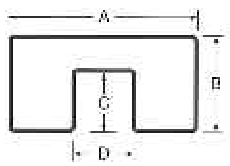
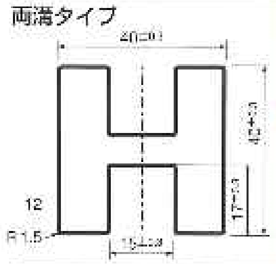
ダエン管　SUS304

■単位：mm

形　状	サイズ 肉厚× 幅 × 高さ	長さ	研磨
DA型	1.2× 28× 16	5,000	HL
	1.5× 40× 20	〃	HL
	1.5× 50× 20	〃	HL
	1.5× 60× 30	〃	HL
	1.5× 71× 23	〃	HL
	1.5× 84× 28	〃	HL
	■2.0×120× 45	〃	HL
DB型 	1.5× 35× 19	5,000	HL
DC型	■1.5× 30× 6	4,000	HL
	■1.5× 40× 6	〃	HL
	■1.5× 50× 6	〃	HL
	■1.5× 30× 9	〃	HL
	■1.5× 40× 9	〃	HL
	■1.5× 50× 9	〃	HL
	■1.5× 40× 12	〃	HL
	■1.5× 50× 12	〃	HL
	1.5× 37× 14	5,000	HL
	1.5× 40× 15	〃	HL
	1.2× 46× 20	〃	HL
	1.5× 46× 20	〃	HL
	1.5× 65× 20	〃	HL
	1.5× 80× 25	〃	HL
	■2.0×100× 35	〃	HL

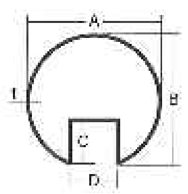
溝形角パイプ SUS304

■単位：mm

形　状	サイズ t × A × B × C × D	長さ	研磨
	1.5× 40×20×15×15	5,000	HL
	1.5× 40×40×20×15	〃	HL
	1.5× 50×25×20×20	〃	HL
	1.5× 60×30×25×20	〃	HL
	2.0× 80×40×30×25	〃	HL
	2.0×100×50×30×30	〃	HL
両溝タイプ 	■1.5×40×40×17×15	5,000	HL

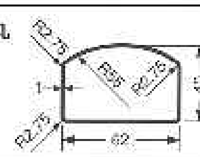
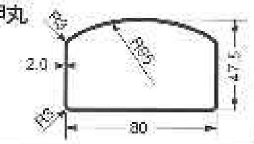
溝形パイプ SUS304

■単位：mm

形　状	サイズ t × A × B × C × D	長さ	研磨
	1.5× 34 ×30.6×20×15	5,000	HL
	1.5× 38 ×33 ×20×20	〃	HL
	1.5× 42.7×38 ×20×20	〃	HL
	1.5× 48.6×45.1×20×20	〃	HL
	1.5× 50 ×46.6×20×20	〃	HL
	2.0× 60.5×57.5×20×20	〃	HL
	2.0× 76.3×73 ×30×25	〃	HL
	■2.0× 89.1×86.3×30×25	〃	HL
	■2.0×101.6×96 ×40×30	〃	HL

甲丸パイプ SUS304

■単位：mm

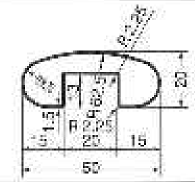
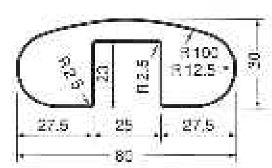
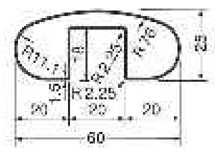
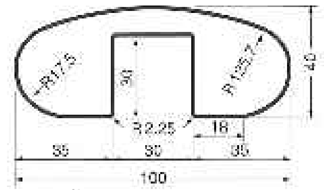
形　状	サイズ 肉厚× 幅 ×高さ	長さ	研磨	形　状	サイズ 肉厚× 幅 ×高さ	長さ	研磨
甲丸 	■1.5×62×40	6,000	HL	甲丸 	2.0×80×47.5	6,000	HL
	2.0×62×40	〃	HL				

■=受注生産　HL=HL

異形パイプ

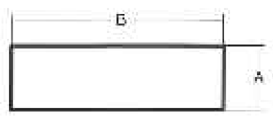
溝ダエンパイプ SUS304

■単位：mm

形　状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	研磨	形　状	サイズ 肉厚×幅×高さ	長さ	研磨
	1.5×50×20	5,000	HL		■1.5× 80×30	5,000	HL
	1.5×60×25	5,000	HL		2.0×100×40	5,000	HL

フラット角パイプ SUS304

サイズ (A×B)	肉厚 t	長さ mm	研磨	角R(外R) mm	重量 kg/m	断面積 ㎠	断面二次モーメント Ixcm4	Iycm4	断面係数 Zxcm3	Zycm3	断面二次半径 ixcm	iycm
6×12	■1.0	4,000	HL	0.75	0.325	0.318	0.052	0.016	0.087	0.054	0.406	0.225
	1.2	4,000	HL	0.75	0.383	0.372	0.059	0.018	0.099	0.059	0.398	0.218
6×25	■1.2	4,000	HL	0.75	0.593	0.682	0.428	0.036	0.342	0.119	0.792	0.229
	1.5	4,000	HL	0.75	0.73	0.835	0.508	0.04	0.406	0.132	0.78	0.218
6×30	■1.2	4,000	HL	0.75	0.683	0.802	0.709	0.043	0.472	0.143	0.94	0.231
	1.5	4,000	HL	0.75	0.84	0.985	0.847	0.048	0.565	0.158	0.927	0.22
6×40	1.2	4,000	HL	0.75	0.86	1.042	1.586	0.057	0.793	0.19	1.234	0.234
	1.5	4,000	HL	0.75	1.065	1.285	1.915	0.063	0.957	0.211	1.221	0.222
6×50	■1.2	4,000	HL	0.75	1.053	1.282	2.985	0.071	1.194	0.237	1.526	0.236
	1.5	4,000	HL	0.75	1.305	1.585	3.625	0.079	1.45	0.263	1.512	0.223
6×65	1.5	4,000	HL	0.75	1.645	2.035	7.723	0.103	2.376	0.342	1.948	0.225
6×75	1.5	4,000	HL	0.75	1.88	2.335	11.695	0.118	3.119	0.395	2.238	0.225
6×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.48	3.085	27.063	0.158	5.413	0.526	2.962	0.226
9×25	1.5	4,000	HL	0.75	0.823	0.925	0.632	0.111	0.506	0.247	0.827	0.347
9×30	1.5	4,000	HL	0.75	0.935	1.075	1.03	0.133	0.687	0.295	0.979	0.351
9×40	1.5	4,000	HL	0.75	1.14	1.375	2.248	0.175	1.124	0.39	1.279	0.357
9×50	1.2	4,000	HL	0.75	1.103	1.354	3.413	0.189	1.365	0.42	1.588	0.373
	1.5	4,000	HL	0.75	1.368	1.675	4.154	0.218	1.662	0.485	1.575	0.361
9×65	1.2	4,000	HL	0.75	1.418	1.714	7.054	0.244	2.17	0.542	2.029	0.377
	1.5	4,000	HL	0.75	1.76	2.125	8.63	0.282	2.655	0.627	2.015	0.365
9×75	1.5	4,000	HL	0.75	1.963	2.425	12.911	0.325	3.443	0.722	2.307	0.366
9×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.55	3.175	29.246	0.432	5.849	0.96	3.035	0.369
10×40	1.5	4,000	HL	0.75	1.23	1.405	2.36	0.226	1.18	0.453	1.296	0.401
12×50	1.2	4,000	HL	0.75	1.16	1.426	3.842	0.367	1.537	0.612	1.642	0.508
	1.5	4,000	HL	0.75	1.438	1.765	4.683	0.433	1.873	0.721	1.629	0.495
12×65	1.5	4,000	HL	0.75	1.813	2.161	9.013	0.554	2.773	0.923	2.042	0.506
12×75	1.5	4,000	HL	0.75	2.03	2.515	14.127	0.641	3.767	1.068	2.37	0.505
12×100	1.5	4,000	HL	0.75	2.625	3.265	31.43	0.849	6.286	1.415	3.103	0.51



寸法公差基準表　フラット角パイプ用

公　差	外径　±0.5 mm
	肉厚　±0.2 mm
	角1R以内（外R）

異形パイプの詳細図面は、QRコード又は下記URLからご確頂けます。
http://www.aoya.co.jp/hp/products/index8.html

フラットバー

■=受注生産　◆=在庫かぎり　★=メーカー取寄　HL=HL　④=#400　Ⓒ=コールド　●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×	幅	長さ	kg/P 304	コールド	HL	#400	スリットホット	セミホット
2×	6	2,000	0.190	Ⓒ				
	8	〃	0.254	Ⓒ				
	10	4,000	0.636	Ⓒ				
	12	〃	0.760	Ⓒ				
	15	〃	0.952	Ⓒ			■	
	20	〃	1.27	Ⓒ			■	
	25	〃	1.58	Ⓒ			■	
	30	〃	1.90	Ⓒ			■	
	32	〃	2.03	Ⓒ			■	
	38	〃	2.41				■	
	40	〃	2.54	Ⓒ			■	
	50	〃	3.17	Ⓒ			■	
3×	5	4,000	0.476	Ⓒ				
	6	〃	0.572	Ⓒ				
	8	〃	0.760	Ⓒ				
	9	〃	0.856	Ⓒ				
	10	〃	0.952		HL		■	■
	12	〃	1.14		HL		■	■
	13	〃	1.24		HL		■	■
	15	〃	1.43		HL	④	■	■
	16	〃	1.52		HL			
	19	〃	1.81		HL		■	■
	20	〃	1.90		HL	④	■	■
	22	〃	2.09		HL		■	■
	25	〃	2.38		HL	④	■	■
	30	〃	2.86		HL	④	■	■
	32	〃	3.04		HL	④	■	■
	35	〃	3.33		HL		■	
	38	〃	3.62		HL	④	■	■
	40	〃	3.81		HL	④	■	■
	42	〃	4.00		HL			
	45	〃	4.28		HL		■	
	50	〃	4.76		HL	④	■	■
	60	〃	5.72		HL	④	■	■
	65	〃	6.20		HL		■	
	75	〃	7.12		HL		■	■
	100	〃	9.52		HL		■	■
	110	〃	10.5		HL			
	120	〃	11.4		HL			
	125	〃	11.9		HL			
	130	〃	12.4		HL			
	140	〃	13.3		HL			
	150	〃	14.3		HL			
4×	9	4,000	1.14	Ⓒ				
	10	〃	1.27		HL			

サイズ 厚さ×	幅	長さ	kg/P 304	316 316L	コールド	HL	#400	スリットホット	セミホット	冷間圧延	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
	11	4,000	1.40			HL						
	13	〃	1.65			HL						
	15	〃	1.90			HL	④	■	■			
	16	〃	2.03			HL						
	19	〃	2.41			HL		■		◆		
	20	〃	2.54			HL	④	■	■		●	
	22	〃	2.79			HL		■			●	
	25	〃	3.17	3.19		HL	④	■	■		●	●
	30	〃	3.81	3.83		HL	④	■	■		●	●
	32	〃	4.08			HL	④	■	■		●	
	35	〃	4.44			HL					●	
	38	〃	4.84			HL	④	■	■		●	
	40	〃	5.08	5.12		HL	④	■	■		●	●
	45	〃	5.72			HL		■			●	
	50	〃	6.36	6.40		HL	④	■	■		●	●
	60	〃	7.60			HL		■			●	
	65	〃	8.24			HL		■	■		●	
	75	〃	9.52			HL		■	■		●	
	90	〃	11.4			HL						
	100	〃	12.7			HL		■				
5×	8	4,000	1.27		Ⓒ							
	9	〃	1.43		Ⓒ							
	10	〃	1.58			HL						
	12	〃	1.90			HL						
	13	〃	2.06			HL						
	15	〃	2.38			HL	④	■	■	◆		
	16	〃	2.54			HL						
	19	〃	3.01			HL		■	■		●	
	20	〃	3.17	3.19		HL	④	■	■		●	●
	22	〃	3.49			HL					●	
	25	〃	3.96	3.99		HL	④	■	■		●	●
	30	〃	4.76	4.80		HL	④	■	■		●	●
	32	〃	5.08			HL	④	■			●	
	35	〃	5.56			HL		■			●	
	38	〃	6.04			HL	④	■			●	
	40	〃	6.36	6.40		HL	④	■	■		●	●
	50	〃	7.92	8.00		HL	④	■	■		●	●
	60	〃	9.52			HL		■			●	
	65	〃	10.3			HL		■	■		●	
	75	〃	11.9			HL		■	■		●	
	90	〃	14.3			HL		■			●	
	100	〃	15.8			HL		■	■		●	
	130	〃	20.6			HL						
	150	〃	23.8			HL						

■=受注生産　◆=在庫かぎり　★=メーカー取寄　HL=HL　④=#400　Ⓒ=コールド　●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×	幅	長さ	kg/P 304	316 316L	コールド	HL	#400	スリットホット	セミホット	冷間圧延	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
6×	9	4,000	1.71		Ⓒ							
	10	〃	1.90			HL						
	12	〃	2.28			HL						
	13	〃	2.48			HL						
	15	〃	2.86			HL	④	■	■	◆		
	16	〃	3.04			HL						
	18	〃	3.42			HL						
	19	〃	3.82			HL		■			●	
	20	〃	3.81	3.83		HL	④	■	■		●	◆*1
	22	〃	4.20			HL		■			●	
	25	〃	4.76	4.80		HL	④	■	■		●	●
	30	〃	5.72	5.76		HL	④	■	■		●	●
	32	〃	6.08	6.12		HL	④	■	■		●	●
	35	〃	6.68			HL		■			●	
	38	〃	7.24	7.28		HL	④	■	■		●	●
	40	〃	7.60	7.68		HL	④	■	■		●	●
	42	〃	8.00			HL						
	45	〃	8.56			HL	④	■	■		●	
	50	4,000	9.52	9.56		HL	④	■	■		●	●
		6,000	14.3			HL		■			●	
	60	4,000	11.4			HL	④	■	■		●	
	65	4,000	12.4	12.4		HL	④	■	■		●	●
		6,000	19.5			HL		■			●	
	70	4,000	13.3			HL		■	■		●	
	75	4,000	14.3	14.4		HL	④	■	■		●	●
		6,000	21.4			HL		■			●	
	90	4,000	17.1			HL		■	■		●	
	100	4,000	19.0	19.2		HL	④	■	■		●	●
		6,000	28.6			HL		■			●	
	110	4,000	20.9			HL		■				
	120	〃	22.8			HL		■				
	125	〃	23.8			HL		■				
	130	〃	24.8			HL		■				
	140	〃	26.6			HL		■				
	150	〃	28.6			HL		■				

*1=316Lのみ

◎スリットホットフラットバー
No.1コイルをスリットカットし、圧延後ショットを施したフラットバー。
（2t全てと6t×110幅以上はショットなし）

◎セミホットフラットバー
No.1コイルをスリットカットし、圧延を施したフラットバー。

スリットホットフラットバー

セミホットフラットバー

サイズ 厚さ×	幅	長さ	kg/P 304	316 316L	コールド	HL	#400	冷間圧延	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
7×	20	4,000	4.44						●	
8×	10	4,000	2.54		Ⓒ	HL				
	16	〃	4.08		Ⓒ	HL			●	
	25	〃	6.36						●	
	30	〃	7.60						●	
	32	〃	8.12		Ⓒ	HL			●	
	38	〃	9.64		Ⓒ	HL			●	
	40	〃	10.2						●	
	45	〃	11.4						●	
	50	〃	12.7		Ⓒ	HL			●	
	65	〃	16.5						●	
	75	〃	19.0						●	
	100	〃	25.4						●	
9×	13	4,000	3.71		Ⓒ	HL		◆		
	15	〃	4.28		Ⓒ	HL			●	
	16	〃	4.56		Ⓒ	HL			●	
	19	〃	5.44		Ⓒ	HL			●	
	20	〃	5.72		Ⓒ	HL	④		●	
	22	〃	6.28		Ⓒ	HL			●	
	25	4,000	7.12	7.20	Ⓒ	HL	④		●	●
		6,000	10.7		Ⓒ	HL				
	30	4,000	8.56	8.60	Ⓒ	HL	④		●	●
		6,000	12.8		Ⓒ	HL				
	32	4,000	9.12	9.20	Ⓒ	HL	④		●	●
		6,000	13.7		Ⓒ	HL				
	35	4,000	10.0						●	
	38	4,000	10.8	10.9	Ⓒ	HL	④		●	●
		6,000	16.3		Ⓒ	HL			●	
	40	4,000	11.4		Ⓒ	HL	④		●	
		6,000	17.1		Ⓒ	HL				
	45	4,000	12.8						●	
	50	4,000	14.3	14.4	Ⓒ	HL	④		●	●
		6,000	21.4		Ⓒ	HL			●	
	55	4,000	15.7						●	
	60	〃	17.1		Ⓒ	HL			●	
	65	4,000	18.6	18.7	Ⓒ	HL	④		●	●
		6,000	27.8		Ⓒ	HL			●	
	75	4,000	21.4	21.6	Ⓒ	HL	④		●	●
		6,000	32.1		Ⓒ	HL			●	
	90	4,000	25.7	25.8	Ⓒ	HL			●	●
	100	4,000	28.6	28.7	Ⓒ	HL			●	●
		6,000	42.8		Ⓒ	HL			●	
	125	4,000	35.7		Ⓒ	HL			●	
		6,000	53.5						●	

※熱間圧延品はJIS G4303
※9×19～9×100=製造方法により公差が異なります。

フラットバー

■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄 HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ× 幅	長さ	kg/P 304	kg/P 316 316L	コールド	HL	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
150	4,000	42.8		C	HL	●	
	6,000	64.2				●	
200	4,000	57.2		C	HL	●	
250	〃	71.2		C		●	
300	〃	85.6		C		●	
10x 15	4,000	4.76		C	HL	●	
19	〃	6.04		C	HL	●	
20	〃	6.36		C	HL	●	
25	〃	7.92		C	HL	●	
30	〃	9.52		C	HL	●	
32	〃	10.2		C	HL	●	
35	〃	11.1				●	
38	〃	12.0		C		●	
40	〃	12.7		C	HL	●	
50	〃	15.8	16.0	C	HL	●	●
65	〃	20.6		C	HL	●	
75	〃	23.8		C	HL	●	
100	〃	31.7	31.9	C		●	●
125	〃	39.6		C		●	
150	〃	47.6		C	HL	●	
200	〃	63.6		C		●	
250	〃	79.2		C		●	
300	〃	95.2		C		●	
12x 14	4,000	5.32		C			
15	〃	5.72				●	
16	〃	6.08		C	HL		
19	〃	7.24		C		●	
20	〃	7.60		C	HL	●	
25	〃	9.52	9.56	C	HL	●	●
28	〃	10.6				●	
30	〃	11.4		C	HL	●	
32	4,000	12.2	12.2	C	HL	●	●
	6,000	18.3		C	HL		
35	4,000	13.3		C	HL	●	
38	4,000	14.5	14.6	C	HL	●	●
	6,000	21.7		C	HL	●	
40	4,000	15.2		C	HL	●	
	6,000	22.9		C	HL		
45	4,000	17.1				●	
50	4,000	19.0	19.2	C	HL	●	●
	6,000	28.6		C	HL	●	
65	4,000	24.8	24.9	C	HL	●	●
	6,000	37.1		C	HL	●	
70	4,000	26.6				●	
75	4,000	28.6	28.7	C	HL	●	●

サイズ 厚さ× 幅	長さ	kg/P 304	kg/P 316 316L	コールド	HL	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
75	6000	42.8		C	HL	●	
90	4,000	34.2		C	HL	●	
100	4,000	38.1	38.3	C	HL	●	●
	6,000	57.1		C	HL	●	
125	4,000	47.6		C	HL	●	
	6,000	71.4				●	
150	4,000	57.2		C		●	
	6,000	85.8				●	
200	4,000	76.0		C		●	
250	〃	95.2		C		●	
300	〃	114		C		●	
16x 19	4,000	9.64		C			
20	〃	10.2		C		●	
25	〃	12.7	12.8	C		●	●
30	〃	15.2				●	
32	〃	16.2	16.4	C	HL	●	●
35	〃	17.8				●	
38	〃	19.3	19.4	C	HL	●	●
40	〃	20.3		C	HL	●	
50	4,000	25.4	25.5	C	HL	●	●
	6,000	38.0				●	
65	4,000	33.0	33.2	C	HL	●	●
	6,000	49.5				●	
75	4,000	38.1	38.3	C	HL	●	●
	6,000	57.1				●	
90	4,000	45.6				●	
100	4,000	50.8	51.2	C	HL	●	●
	6,000	76.2				●	
125	4,000	63.6		C	HL	●	
	6,000	95.4				●	
150	4,000	76.0		C		●	
	6,000	114				●	
200	4,000	102		C		●	
250	〃	127		C		●	
300	〃	152		C		●	
19x 25	4,000	15.1		C		●	
30	〃	18.1				●	
32	〃	19.3		C	HL	●	
35	〃	21.1				●	
38	〃	22.9		C	HL	●	
40	〃	24.1				●	
50	〃	30.1	30.3	C	HL	●	●
65	〃	39.2	39.4	C	HL	●	●
75	〃	45.2	45.6	C	HL	●	●
90	〃	54.4				●	

■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄 HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ× 幅	長さ	kg/P 304	kg/P 316 316L	コールド	HL	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
100	4,000	60.4	60.8	C	HL	●	●
125	〃	75.2		C	HL	●	
150	〃	90.4		C		●	
200	〃	120		C		●	
250	〃	151		C		●	
300	〃	181		C		●	
22x 25	4,000	17.4				●	
30	〃	20.9				●	
32	〃	22.3		C		●	
35	〃	24.4				●	
38	〃	26.5		C		●	
40	〃	27.9				●	
45	〃	31.4				●	
50	〃	34.9		C		●	
65	〃	45.2		C		●	
75	〃	52.4		C		●	
100	〃	69.6		C		●	
125	〃	87.2				●	
150	〃	105				●	
200	〃	140				●	
250	〃	174				●	
300	〃	209				●	
25x 32	4,000	25.4		C		●	
38	〃	30.1		C		●	
40	〃	31.7				●	
50	〃	39.6		C		●	
60	〃	47.6				●	
65	〃	51.6		C		●	
75	〃	59.6		C		●	
100	〃	79.2		C		●	
125	〃	99.2		C		●	
150	〃	119		C		●	
200	〃	158		C		●	
250	〃	198				●	
300	〃	238				●	
30x 50	4,000	47.6		C		●	
55	〃	52.4		C		●	
65	〃	62.0		C		●	
75	〃	71.2		C		●	
100	〃	95.2		C		●	
125	〃	119				●	
150	〃	143				●	
200	〃	190				●	

サイズ 厚さ× 幅	長さ	kg/P 304	kg/P 316 316L	コールド	HL	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
250	4,000	238				●	
300	〃	286				●	
35x 50	4,000	55.6		C		●	
55	〃	61.2				●	
65	〃	72.0		C		●	
75	〃	83.2		C		●	
100	〃	111		C		●	
125	〃	139				●	
150	〃	166				●	
40x 50	4,000	63.6				●	
65	〃	82.4				●	
75	〃	95.2				●	
100	〃	127				●	
125	〃	158				●	
150	〃	190				●	
50x 65	4,000	103				●	
75	〃	119				●	
100	〃	158				●	
125	〃	198				●	
150	〃	238				●	
60x 75	4,000	143				●	
100	〃	190				●	
125	〃	238				●	
150	〃	286				●	
70x 100	4,000	222				●	
125	〃	278				●	
150	〃	333				●	
80x 100	4,000	254				●	
125	〃	317				●	
150	〃	381				●	
90x 125	4,000	357				◆	
100x125	4,000	396				●	
150	〃	476				●	

※熱間圧延品はJIS G4303

角棒・ラウンドフラットバー

■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄 HL=HL ④=#400 C=コールド ●=磨洗仕上

角棒 SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ× 幅	長さ	kg/P 304	kg/P 316 316L	コールド	HL	冷間圧延	熱間圧延 304	熱間圧延 316 316L
3 x 3	2,000	0.142		C				
4 x 4	4,000	0.508		C				
5 x 5	4,000	0.792		C	HL			
6 x 6	4,000	1.14		C	HL			
7 x 7	4,000	1.56		C	HL			
8 x 8	4,000	2.03		C	HL			
9 x 9	4,000	2.57		C	HL			
10x 10	4,000	3.17		C	HL	●		
12x 12	4,000	4.56		C	HL	●		
13x 13	4,000	5.36		C	HL	●		
14x 14	4,000	6.20		C		●		
15x 15	4,000	7.12		C	HL	●		
16x 16	4,000	8.12		C	HL	●	●	
19x 19	4,000	11.4	11.5	C			●	●
20x 20	4,000	12.7	12.8	C	HL		●	●
22x 22	4,000	15.4	15.4	C	HL		●	●
25x 25	4,000	19.8	20.0	C	HL		●	●
26x 26	4,000	21.4		C				
28x 28	4,000	24.9		C			●	
30x 30	4,000	28.6	28.7	C			●	●
32x 32	4,000	32.5	32.7	C			●	●
36x 36	4,000	41.2		C			●	
38x 38	4,000	46.0	46.0	C			●	●
40x 40	4,000	50.8		C			●	
42x 42	4,000	56.0	56.4				●	●
45x 45	4,000	64.4		C			●	
50x 50	4,000	79.2	79.8	C			●	●
55x 55	4,000	96.0		C			●	
60x 60	4,000	114		C			●	
65x 65	4,000	134		C			●	
70x 70	4,000	156					●	
75x 75	4,000	178					●	
90x 90	4,000	257					●	
100x 100	4,000	317					●	

※熱間圧延品はJIS G4303

ラウンドフラットバー SUS304

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	研磨
3× 15	4,000	1.36	HL
3× 20	4,000	1.84	HL
3× 25	4,000	2.32	HL
3× 30	4,000	2.79	HL
3× 32	4,000	2.98	HL
3× 40	4,000	3.74	HL
3× 50	4,000	4.72	HL
3× 65	4,000	6.12	HL
3× 75	4,000	7.08	HL
3× 100	4,000	9.48	HL
6× 25	4,000	4.48	HL
6× 30	4,000	5.44	HL
6× 40	4,000	7.36	HL
6× 50	4,000	9.24	HL
6× 65	4,000	12.1	HL
6× 75	4,000	14.0	HL
■ 6× 100	4,000	18.8	HL
■ 9× 30	4,000	8.0	HL
9× 40	4,000	10.8	HL
9× 50	4,000	13.7	HL
■ 9× 65	4,000	18.0	HL
9× 75	4,000	20.8	HL
9× 100	4,000	28.0	HL

3mmは全て1.5R
6mmは全て3R
9mmは全て4.5R

◎熱間圧延フラットバー
高温に加熱してから圧延し、熱処理・ショット酸洗を施したフラットバー。
◎冷間圧延フラットバー
加熱せずに圧延し、熱処理・ショット酸洗を施したフラットバー。

フラットバーの許容差

■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄

コールドフラットバー・寸法許容差

■単位：mm

厚さ	幅	6~9	10~18	19~30	31~50	51~75	76~100	101~150
2	厚さ	0/−0.06	0/−0.14	0/−0.14	0/−0.16			
	幅	0/−0.10	0/−0.20	0/−0.25	0/−0.30			
3	厚さ	0/−0.06	0/−0.14	0/−0.14	0/−0.16	0/−0.18	0/−0.18	0/−0.25
	幅	0/−0.10	0/−0.20	0/−0.25	0/−0.30	0/−0.35	0/−0.35	0/−0.35
4	厚さ	0/−0.06	0/−0.18	0/−0.18	0/−0.20	0/−0.22	0/−0.22	
	幅	0/−0.10	0/−0.20	0/−0.25	0/−0.30	0/−0.35	0/−0.35	
5	厚さ	0/−0.06	0/−0.18	0/−0.18	0/−0.20	0/−0.22	0/−0.22	0/−0.30
	幅	0/−0.10	0/−0.20	0/−0.25	0/−0.30	0/−0.35	0/−0.35	0/−0.35
6	厚さ	0/−0.10	0/−0.18	0/−0.18	0/−0.20	0/−0.22	0/−0.26	0/−0.30
	幅	0/−0.10	0/−0.20	0/−0.25	0/−0.30	0/−0.35	0/−0.35	0/−0.35
9	厚さ			0/−0.22	0/−0.22	0/−0.26	0/−0.28	
	幅			0/−0.25	0/−0.30	0/−0.35	0/−0.35	

コールド（ドロー品）・寸法許容差

■単位：mm

	厚み・幅共	8以上10以下	11以上18以下	19以上30以下	31以上50以下	51以上80以下	81以上120以下	121以上180以下	181以上250以下	251以上315以下
13級	100幅以下	+0/−0.22	+0/−0.27	+0/−0.33	+0/−0.39	+0/−0.46	+0/−0.54	+0/−0.63	+0/−0.72	+0/−0.81
14級	101幅以上	+0/−0.36	+0/−0.43	+0/−0.52	+0/−0.62	+0/−0.74	+0/−0.87	+0/−1.0	+0/−1.15	+0/−1.3

※100幅以下は13級参照、101幅以上は14級参照願います。
公差例：10×50×4m 厚み（+0/−0.22）幅（+0/−0.39）
10×125×4m 厚み（+0/−0.36）幅（+0/−1.0）

熱間圧延フラットバー・寸法許容差

■単位：mm

			幅 W ≦50	50<W≦75	75<W≦100	100<W≦125	125<W≦150	150<W≦350
厚さ t	~20	厚さ	±0.4	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6
		幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	21~36	厚さ	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.6	±0.6
		幅	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	37~40	厚さ	−	±0.5	±0.7	±0.7	±0.7	±0.7
		幅	−	±1.0	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	41~50	厚さ	−	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
		幅	−	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5
	51~150	厚さ	−	±0.8	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0
		幅	−	±1.2	±1.2	±2.0	±2.5	±2.5

スリットFB・寸法許容差(2.0t~6.0t)

■単位：mm

幅	厚さの許容差	幅の許容差
幅<25	厚さに対し ±10%	±0.7
25≦幅≦100		±1.0
100≦幅≦150		

セミホット・幅寸法許容差

■単位：mm

厚さ＼幅	12以上18以下	18超え30以下	30超え50以下	50超え75以下	75超え100以下
全ての厚さ	±0.8	±0.8	±0.8	±1.2	±1.5

セミホット・厚さ寸法許容差

■単位：mm

厚さ＼幅	幅50以下	幅50超え
全ての厚さ	±0.4	±0.5

コールド角棒・寸法許容差

■単位：mm

厚さ＼幅	3~50	51~75
3~4	0/−0.10	
5~6	0/−0.18	
7~10	0/−0.22	
11~18	0/−0.27	
19~30	0/−0.33	
31~50	0/−0.39	
51~65		0/−0.46

圧延HOT角棒・寸法許容差

■単位：mm

厚さ＼幅	10~50	51~75	76~100
10~16	±0.3		
19~28	±0.4		
30~32	±0.5		
36~50	±0.6		
55~75		±0.8	
90~100			±1.0

アングル

HL =HL　④ = #400　● =酸洗仕上

SUS304・316・316L、430（熱間圧延品） JIS G 4317

■単位：mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	r1	r2	304 4,000mm kg/P	304 4,000mm 研磨	304 5,000mm kg/P	304 5,000mm 研磨	304 6,000mm kg/P	304 6,000mm 研磨	316・316L 4,000mm kg/P	316・316L 4,000mm 研磨	316・316L 6,000mm kg/P	316・316L 6,000mm 研磨	430 4,000mm kg/P	430 4,000mm 研磨	断面二次モーメント cm⁴	断面係数 cm³	断面積 cm²
3× 20× 20	4	2	3.58	HL ④ ●					3.60	●			3.47	●	0.39	0.28	1.127
3× 25× 25	4	2	4.52	HL ④ ●					4.56	●			4.40	●	0.80	0.45	1.427
3× 30× 30	4	2	5.48	HL ④ ●			8.22	HL ④ ●			8.28	●	5.32	●	1.42	0.66	1.727
3× 35× 35	4.5	2					9.66	●							2.32	0.92	2.036
3× 40× 40	4.5	2	7.40	HL ④ ●			11.1	HL ④ ●			11.2	●	7.20	●	3.53	1.21	2.336
3× 45× 45	6.5	2					12.8	●							5.12	1.55	2.684
3× 50× 50	6.5	2	9.48	●			14.2	HL ●							7.10	1.93	2.984
4× 30× 30	4	3					10.6	●							1.77	0.84	2.236
4× 35× 35	4.5	3					12.6	●							2.91	1.17	2.645
4× 40× 40	4.5	3	9.64	HL ④ ●			14.5	HL ④ ●							4.46	1.55	3.045
4× 45× 45	6.5	3					16.6	●							6.50	2.00	3.492
4× 50× 50	6.5	3	12.4	HL ●	15.4	●	18.5	HL ④ ●			18.7	●			9.06	2.49	3.892
5× 30× 30	4	3					13.1	●							2.14	1.03	2.746
5× 35× 35	4.5	3					15.5	●							3.53	1.43	3.255
5× 40× 40	4.5	3	11.9	HL ●	14.9	●	17.9	HL ④ ●			18.0	●			5.42	1.91	3.755
5× 45× 45	6.5	3					20.5	●							7.91	2.46	4.302
5× 50× 50	6.5	3	15.2	HL ●	19.0	●	22.9	HL ④ ●			23.0	●			11.1	3.08	4.802
5× 60× 60	6.5	3					27.6	●							19.6	4.52	5.802
5× 65× 65	8.5	3					30.3	●							25.3	5.35	6.367
5× 70× 70	8.5	3					32.7	●							31.9	6.25	6.867
5× 75× 75	8.5	3					35.0	●							39.5	7.21	7.367
6× 30× 30	4	4					15.2	●							2.41	1.17	3.206
6× 35× 35	4.5	4					18.2	●							4.01	1.65	3.815
6× 40× 40	4.5	4					21.0	●							6.19	2.21	4.415
6× 45× 45	6.5	4.5					24.1	●							9.08	2.95	5.062
6× 50× 50	6.5	4	17.9	HL ●	22.4	●	26.9	HL ④ ●			27.0	●			12.6	3.55	5.644
6× 60× 60	6.5	4					32.6	●							22.8	5.29	6.927
6× 65× 65	8.5	4	23.9	HL ●	29.8	●	35.8	HL ④ ●			36.1	●			29.4	6.26	7.527
6× 70× 70	8.5	4					38.6	●							37.1	7.33	8.127
6× 75× 75	8.5	4	27.7	HL ●	34.6	●	41.5	HL ④ ●			41.8	●			46.1	8.47	8.727
6× 80× 80	8.5	4					44.4	●							56.4	9.70	9.327
6× 90× 90	10	4					50.2	●							80.7	12.3	10.55
6×100×100	10	5					55.9	●							112	15.3	11.75
7× 70× 70	8.5	5					44.5	●							41.5	8.25	9.356
8× 50× 50	6.5	6					34.7	●							15.7	4.49	7.296
8× 60× 60	6.5	6					42.3	●							28.4	6.69	8.896
8× 65× 65	8.5	6					46.4	●							36.8	7.96	9.761
8× 70× 70	8.5	6					50.2	●							46.6	9.34	10.56
8× 75× 75	8.5	6					54.1	●							58.1	10.8	11.36
8× 80× 80	8.5	6					57.8	●							71.2	12.4	12.16
8× 90× 90	10	6					68.0	●							102	15.7	13.82
8×100×100	10	6					73.2	●							145	20.0	15.42

HLは全面HL研磨品　④は外2面#400研磨品　※r1、r2は参考値になります。

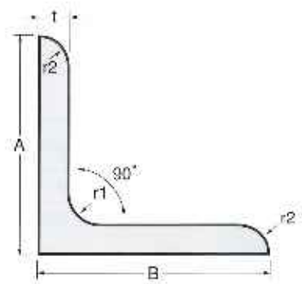
HL =HL　④ = #400　● =酸洗仕上

SUS304・316・316L、430（熱間圧延品） JIS G 4317

■単位：mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	r1	r2	304 4,000mm kg/P	304 4,000mm 研磨	304 6,000mm kg/P	304 6,000mm 研磨	316・316L 4,000mm kg/P	316・316L 4,000mm 研磨	316・316L 6,000mm kg/P	316・316L 6,000mm 研磨	断面二次モーメント cm⁴	断面係数 cm³	断面積 cm²
9× 50× 50	6.5	6			38.6	●					17.3	5.00	8.126
9× 60× 60	6.5	6			47.2	●					31.3	7.46	9.926
9× 65× 65	8.5	6			51.8	●					40.7	8.87	10.89
9× 70× 70	8.5	6			56.1	●					51.6	10.4	11.79
9× 75× 75	8.5	6	40.4	●	60.6	●			60.6	●	64.4	12.1	12.69
9× 80× 80	8.5	6			64.8	●					79.2	13.9	13.59
9× 90× 90	10	6			73.8	●					114	17.6	15.45
9×100×100	10	6			82.2	●					160	22.2	17.25
9×125×125	10	6			103.0	●					321	35.3	21.69
10× 50× 50	6.5	7			42.5	●					18.8	5.50	8.936
10× 60× 60	6.5	7			52.1	●					34.2	8.21	10.94
10× 65× 65	8.5	7			57.1	●					44.4	9.77	12.00
10× 75× 75	8.5	7			66.6	●					70.5	13.3	14.00
10× 80× 80	8.5	7			70.8	●					85.8	15.1	14.94
10× 90× 90	10	7			81.0	●					125	19.5	17.00
10×100×100	10	7	60.4	●	90.6	●			91.2	●	175	24.4	19.00
12× 75× 75	8.5	7			78.6	●					81.9	15.7	16.56
12× 80× 80	8.5	7			84.0	●					100	17.9	17.70
12× 90× 90	10	7			96.0	●					146	23.1	20.16
12×100×100	10	7			107.0	●					205	28.9	22.56
12×125×125	10	7			136.0	●					416	46.4	28.56
12×130×130	12	6			142.0	●					467	49.9	29.76
12×150×150	12	7			165.0	●					740	68.1	34.66
15×125×125	10	7			168.0	●					505	57.0	35.25
15×150×150	12	10			203.0	●					888	82.6	42.74

HLは全面HL研磨品　④は外2面#400研磨品　※r1、r2は参考値になります。



熱間圧延アングル寸法許容差表

直角度	90° ±2°			
曲がり	1mにつき3mm以下、全長に対して $\frac{3mm \times 全長m}{1m}$ 以下			
長さ	+40mm、−0mm			
厚さ	t ＼ 辺長	20～90	100	125～150
	3.0～12.0	±0.4	±0.6	±1.0
辺長	20～25	30～50	60～90	100～150
	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0

アングル・型鋼

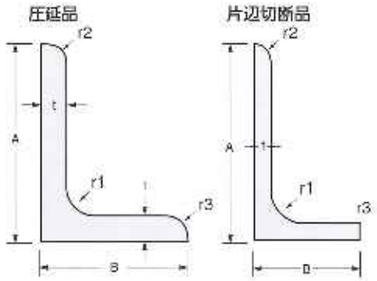
■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄 HL=HL ●=酸洗仕上

不等辺アングル SUS304（熱間圧延品・片辺切断品）

■単位：mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	r1	r2	r3	6,000 kg/P	研磨	断面二次モーメント cm⁴ Ix	Iy	断面係数 cm³ Zx	Zy	断面積 cm²
● 4× 45×30	6.5	3	0	13.6	●	5.78	2.05	1.91	0.908	2.866
● 6× 50×30	6.5	4.5	0	21.4	●	10.7	2.97	3.27	1.34	4.487
● 6× 65×50	8.5	4	0	31.7	●	27.1	14.2	6.03	3.85	6.661
6× 75×50	8.5	4	4	34.4	●	40.4	14.3	7.97	3.77	7.227
● 6× 75×65	8.5	4	0	38.8	●	44.2	31.4	8.30	6.57	8.161
6×100×75	10	5	5	48.8	●	102	49.5	14.7	8.67	10.25
6×125×75	10	5	5	55.9	●	190	52.4	22.5	8.89	11.75
7× 75×50	8.5	5	5	39.5	●	45.8	16.1	9.08	4.28	8.308
● 7×100×75	10	5	0	56.7	●	118	58.6	17.0	10.4	11.92
● 9× 75×50	8.5	6	0	50.0	●	56.4	20.5	11.3	5.60	10.52
● 9× 90×75	10	6	0	67.2	●	109	70.4	17.4	12.9	14.18
9×100×75	10	6	6	71.4	●	146	70.2	21.3	12.6	15.00
9×125×75	10	6	6	82.2	●	274	74.5	32.9	12.9	17.25
9×150×90	10	6	6	99.0	●	483	133	46.2	19.0	20.85
12×150×90	10	6	6	130	●	626	171	63.2	24.8	27.42

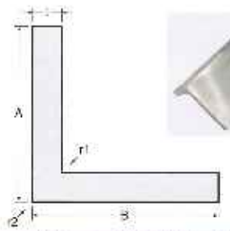
●は片辺切断品　※熱間圧延品はJIS G 4317



コールドアングル SUS304（冷間圧延品）

■単位：mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	4,000 kg/P	6,000 kg/P	断面二次モーメント cm⁴	断面係数 cm³	断面積 cm²
3× 20× 20	3.54		0.403	0.290	1.115
3× 25× 25	4.48		0.821	0.465	1.415
3× 30× 30	5.44	8.16	1.46	0.682	1.715
3× 40× 40	7.36	11.0	3.58	1.24	2.315
3× 50× 50	9.24	13.9	7.15	1.97	2.915
4× 40× 40		14.5	4.61	1.62	3.045
4× 50× 50		18.3	9.27	2.57	3.845
5× 30× 30		13.1	2.22	1.07	2.755
5× 40× 40		17.9	5.56	1.97	3.755
5× 50× 50		22.6	11.3	3.16	4.755
6× 30× 30		15.5	2.55	1.25	3.249
6× 40× 40		21.2	6.45	2.32	4.449
6× 50× 50		26.9	13.1	3.72	5.649
6× 60× 60		32.6	23.3	5.45	6.849
6× 65× 65		35.5	30.0	6.44	7.449
6× 75× 75		41.2	46.9	8.68	8.649
9× 50× 50		39.0	18.1	5.30	8.199
9× 75× 75		60.6	66.5	12.6	12.70



コールドアングル寸法許容差表

直角度	90° ±2°		
曲り	1mにつき2mm以下		
長さ公差	+20mm、−0mm		
厚さ	3×20×20 ~3×30×30 ±0.25m		
	3×40×40 ~6×65×65 ±0.30m		
	6×75×75 ~9×75×75 ±0.35m		
辺長	20~25	30~50	60~75
公差	±0.4mm	±0.5mm	±1.5mm
r1	2R以下		
r2	厚さ6mm以下 2R		
	厚さ7mm以上 厚さの1/3以下		

スモールアングル SUS304

サイズ・長さ	外面（R）	kg/P	研磨	サイズ・長さ	外面（R）	kg/P	研磨
1.0× 9× 9×4,000	2.0	0.568	HL	1.0×25×25×4,000	2.0	1.53	HL
1.0×10×10×4,000	2.0	0.632	HL	1.2×25×25×4,000	2.5	1.90	HL
1.0×12×12×4,000	2.0	0.760	HL	1.2×30×30×4,000	2.5	2.17	HL
1.0×13×13×4,000	2.0	0.824	HL	1.5×30×30×4,000	3.0	2.85	HL
1.0×16×16×4,000	2.0	1.01	HL	1.2×32×32×4,000	2.5	2.32	HL
1.0×19×19×4,000	2.0	1.20	HL	1.5×32×32×4,000	3.0	3.04	HL
1.2×19×19×4,000	2.5	1.39	HL				

※外2面HLSPV品

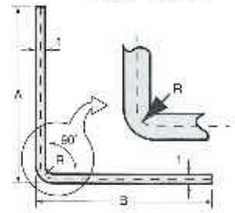
■=受注生産 ◆=在庫かぎり ★=メーカー取寄 HL=HL 4=#400 DG=CG仕上(ミガキ) 未=未研磨

フォーミングアングル（LF2） SUS304、430

■単位：mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	304 LF2 4,000 kg/P	研磨	304 LF2 6,000 kg/P	研磨	430 LF2 4,000 kg/P	研磨
2× 20× 20	2.37	未			2.30	■
2× 25× 25	3.01	未			2.92	未
2× 30× 30	3.64	未			3.54	未
2× 40× 40	4.92	未			4.76	未
3× 15× 15	2.48	DG 未				
3× 20× 20	3.44	DG 未			3.34	DG
3× 25× 25	4.40	DG 未			4.24	DG
3× 30× 30	5.32	DG 未	7.98	DG 未	5.20	DG
3× 40× 40	7.24	DG 未	10.9	DG 未	7.04	DG 4

図中Rは角部の曲率半径を示す。
芯R=0.7 t



4は外2面のみ#400研磨品

型鋼

■単位：mm

品名	鋼種	サイズ t × A × B × C × 長さ	研磨
スノコA	304・430	0.7× 50 ×13 × 7 ×4,000	未
■ スノコC	430	0.7× 50 ×15 × 5 ×4,000	未
スノコ枠A	430	1.5× 30 ×30 ×14.5 ×4,000	未
パンチングスノコ枠C	430	1.5× 30 ×30 ×15 ×4,000	未
穴明スノコ枠D	430	1.2× 30 ×30 × 5 ×4,000	4
■ 穴明スノコ枠E	430	1.2× 30 ×40 × 5 ×4,500	4
靴帽	304	1.2× 40 ×20 ×4,000	HL

■単位：mm

品名	鋼種	サイズ t × A × B × C × 長さ	研磨
■ 笠木A	304	0.7× 40 ×20 × 5 ×4,000	HL
笠木B	304	1.2× 42 ×20 × 5 ×4,000	HL
コ型鋼A	304	1.0× 9 × 9 × 9 ×4,000	未
コ型鋼B	304	1.2× 15 ×15 ×15 ×4,000	未
マット枠A	304	1.2× 25 × 8 × 6.25×4,000	HL
マット枠B	304	1.2× 30 × 8 × 8.75×4,000	HL
■ ハカマ	304	0.8× 9.8×40 ×17.2 ×2,000	HL 4 未
■ 下枠材（切り欠）	304	1.5× 74 ×35 × 630	HL

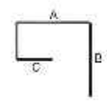
■は受注生産

型鋼の形状

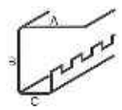
■単位：mm

スノコA・C

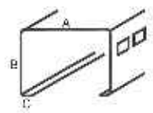
スノコ枠A



パンチングスノコ枠C

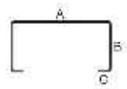


穴明スノコ枠D・E

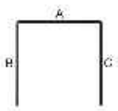


靴帽

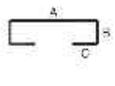
笠木A・B



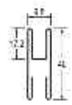
コ型鋼A・B



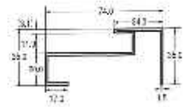
マット枠A・B



ハカマ



下枠材（切り欠）



上図の他いろいろな形状もニーズに合せて製作加工致します。　製作可能寸法：板厚 0.2mm～ 6mm（形状によります）
板巾 10 mm～600mm（形状によります）

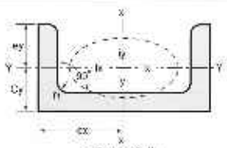
チャンネル・ワイドチャンネル

チャンネル　SUS304・316・316L　JIS G 4317

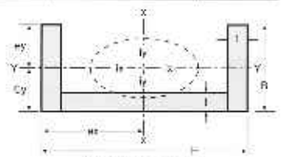
●=酸洗仕上　■単位：mm

サイズ 厚さ×辺×高さ t×B×H	長さ	研磨	r1	断面積 cm²	kg/P 304	kg/P 316 316L	重心の位置 cm Cx	重心の位置 cm Cy	断面二次モーメント(1) cm⁴ Ix	断面二次モーメント(1) cm⁴ Iy	断面二次半径 cm ix	断面二次半径 cm iy	断面係数(2) cm³ Zx	断面係数(2) cm³ Zy
* 3×20×40	6,000	●	4	2.271	10.8		0	0.59	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.553
* 3×25×50	6,000	●	4	2.871	13.7		0	0.72	10.6	1.6	1.92	0.746	4.26	0.895
4×50×100	4,000	●	6.5	7.823	24.8		0	1.36	121.0	18.1	3.93	1.52	24.2	4.99
	6,000	●	6.5	7.823	37.2	37.4	0	1.36	121.0	18.1	3.93	1.52	24.2	4.99
5×40×80	4,000	●	4.5	7.548	23.9		0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
	5,000	●	4.5	7.548	29.9		0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
	6,000	●	4.5	7.548	35.9	36.1	0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
5×50×100	4,000	●	6.5	9.643	30.6		0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
	5,000	●	6.5	9.643	38.2		0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
	6,000	●	6.5	9.643	45.9	46.2	0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
6×50×100	4,000	●	6.5	11.37	36.1		0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
	5,000	●	6.5	11.37	45.1		0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
	6,000	●	6.5	11.37	54.1	54.4	0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
* 6×60×120	㊥6,000	●	6.5	13.79	65.4		0	1.69	300.0	45.6	4.66	1.82	50.0	10.6
6×65×130	4,000	●	8.5	15.12	48.0		0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
	5,000	●	8.5	15.12	60.0		0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
	6,000	●	8.5	15.12	72.0	72.6	0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
6×75×150	4,000	●	8.5	17.52	55.6		0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
	5,000	●	8.5	17.52	69.5		0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
	6,000	●	8.5	17.52	83.4	84.0	0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
9×75×150	4,000	●	8.5	25.54	81.2		0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
	5,000	●	8.5	25.54	102		0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
	6,000	●	8.5	25.54	122	122	0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
*10×100×200	㊥4,000	●	10	38.22	121.2		0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8
	㊥6,000	●	10	38.22	182	183	0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8

㊥熱間圧延品・溶接品ともにあります。㊥溶接品になります。
*はJIS規格外品となります。



チャンネル



ワイドチャンネル

ワイドチャンネル　SUS304（溶接品）

●=酸洗仕上　■単位：mm

サイズ 厚さ×辺×高さ t×B×H	長さ	研磨	断面積 cm²	kg/P 304	重心の位置 cm Cx	重心の位置 cm Cy	断面二次モーメント(1) cm⁴ Ix	断面二次モーメント(1) cm⁴ Iy	断面二次半径 cm ix	断面二次半径 cm iy	断面係数(2) cm³ Zx	断面係数(2) cm³ Zy
6×65×220	6,000	●	20.52	96.6	0	1.41	1370	68.0	8.16	1.82	124	13.4
6×65×230	〃	●	21.12	99.6	0	1.37	1520	68.8	8.49	1.80	133	13.4
6×75×250	〃	●	23.60	111	0	1.59	2050	105	9.34	2.11	165	17.8
9×75×250	〃	●	34.65	164	0	1.71	2930	149	9.20	2.08	235	25.8
9×90×250	〃	●	37.35	176	0	2.18	3320	254	9.43	2.61	266	37.2
9×90×300	〃	●	41.85	198	0	1.99	5160	286	11.10	2.52	344	38.0
9×100×300	〃	●	43.63	206	0	2.36	5542	369	11.27	2.91	369	48.3
10×100×250	〃	●	43.25	205	0	2.61	3928	385	9.53	2.98	314	52.1
10×90×300	〃	●	46.22	219	0	2.02	5650	290	11.10	2.50	377	41.5
10×100×300	〃	●	48.22	229	0	2.33	6080	394	11.20	2.86	405	51.4

※上記サイズ以外はお問い合わせください。

寸法許容差基準表

直角度	90°±2°
曲り	チャンネル 1mにつき3mm以下 ワイドチャンネル 長さの0.2%以下
長さ公差	+40mm−0mm
断面二次モーメント	$I=ai^2$
断面二次半径	$i=\sqrt{I/a}$
断面係数	$z=I/e$ (a=断面積)

フォーミングチャンネル・C形鋼

■=受注生産　◆=在庫かぎり　★=メーカー取寄　HL=HL　未=未研磨

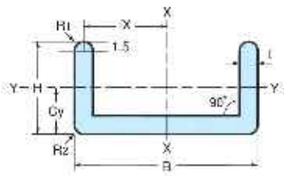
フォーミングチャンネル　SUS304　未研磨品・外面HLSPV品

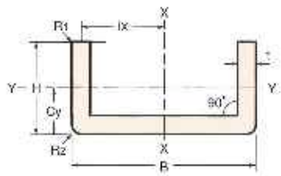
■単位：mm

サイズ 厚さ×高さ×幅 t×H×B	長さ	R1	R2	断面積 cm²	kg/P	断面二次モーメント cm⁴ Ix	断面二次モーメント cm⁴ Iy	断面二次半径 cm ix	断面二次半径 cm iy	断面係数 cm³ Zx	断面係数 cm³ Zy	研磨
■ 3×10×40	6,000	1.5	3.0	1.57	8.1	2.87	0.09	1.35	0.24	1.43	0.12	未
3×20×40	〃	1.5	3.0	2.19	11.0	5.01	0.79	1.51	0.59	2.50	0.55	未
3×12.5×50	〃	1.5	3.0	2.04	10.3	6.13	0.20	1.73	0.31	2.45	0.21	未
3×25×50	〃	1.5	3.0	2.79	13.8	10.28	1.52	1.92	0.75	4.11	0.89	未
■ 3×15×60	〃	1.5	3.0	2.49	12.4	11.03	0.36	2.10	0.38	3.68	0.32	未
3×30×60	〃	1.5	3.0	3.39	16.7	18.35	2.83	2.33	0.91	6.12	1.31	未
3×35×75	〃	1.5	3.0	4.14	20.3	35.10	4.70	2.91	1.06	9.36	1.84	未
■ 3×20×80	〃	1.5	3.0	3.39	16.7	27.53	0.93	2.85	0.52	6.88	0.60	未
3×40×80	〃	1.5	3.0	4.59	22.4	45.33	7.00	3.14	1.23	11.33	2.41	未
■ 3×25×100	〃	1.5	3.0	4.29	21.0	55.42	1.91	3.59	0.67	11.08	0.97	未
3×50×100	〃	1.5	3.0	5.79	28.1	70.73	14.04	3.96	1.56	18.15	3.85	未
■ 3×60×120	〃	1.5	3.0	6.99	33.8	159.37	24.69	4.77	1.88	26.56	5.61	未
5×40×80	〃	0	5.0	7.43	36.9	69.52	10.9	3.06	1.21	17.38	3.87	未
5×50×100	〃	0	5.0	9.43	46.4	141.5	22.2	3.87	1.53	28.3	6.21	未
5×50×150	〃	0	5.0	11.9	58.7	371.39	25.2	5.59	1.46	49.52	6.63	未
■ 6×30×60	〃	0	6.0	6.38	32.5	31.08	4.95	2.21	0.88	10.36	2.44	未
6×40×80	〃	0	6.0	8.78	44.0	80.12	12.65	3.02	1.20	20.03	4.55	未
6×50×100	〃	0	6.0	11.18	55.4	164.49	25.86	3.84	1.52	32.9	7.33	未
6×65×125	〃	0	6.0	14.48	71.1	344.88	58.57	4.88	2.01	55.18	12.68	未

寸法許容差基準表

曲り	≦1mm/M
直角度	90°±1°





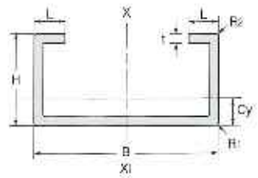
C形鋼（フォーミング品）SUS304　未研磨品・外面HLSPV品

■単位：mm

サイズ t×B×H×L	長さ mm	R1	R2	断面積 cm²	kg/P	断面二次モーメント cm⁴ Ix	断面二次モーメント cm⁴ Iy	断面二次半径 cm ix	断面二次半径 cm iy	断面係数 cm³ Zx	断面係数 cm³ Zy	研磨
2×40×20×8	6,000	2.0		1.73	8.28	4.09	0.91	1.54	0.73	2.04	0.73	未
2×50×25×10	〃	2.0		2.20	10.7	8.35	1.89	1.94	0.92	3.34	1.21	未
◆ 2×52×20×8	〃	2.0		1.97	9.48	7.69	1.00	1.98	0.71	2.96	0.75	未
2×60×20×8	〃	2.0		2.13	10.2	10.86	1.05	2.26	0.70	3.62	0.76	未
■ 2×70×20×8	〃	2.0		2.33	11.2	15.80	1.10	2.61	0.69	4.51	0.77	未
2×60×30×10	〃	2.5		2.61	12.5	14.65	3.19	2.37	1.10	4.88	1.65	未
2×80×40×14.5	〃	2.5		3.59	17.2	36.35	8.29	3.18	1.52	9.09	3.26	未
2×75×45×15	〃	2.5		3.69	17.8	33.93	10.73	3.03	1.70	9.05	3.85	未
2×100×50×19.5	〃	2.5		4.59	22.0	73.09	17.24	3.99	1.94	14.62	5.50	未
◆ 2×120×60×19.5	〃	2.5		5.39	25.8	125.79	28.29	4.83	2.29	20.97	7.31	未 HL
◆ 4×60×30×10	〃	4.0		4.82	22.9	24.92	4.98	2.27	1.01	8.30	2.58	未

寸法許容差基準表

曲り	≦1mm/M
直角度	90°±1°



H形鋼

圧延H形鋼　SUS304　JIS G 4317

●=酸洗仕上　■単位：mm

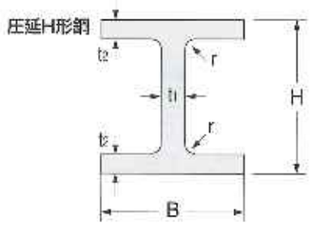
サイズ H×B×(t1)×(t2) ウェブ フランジ	長さ	研磨	r	質量 単位質量 kg/m	質量 定尺品(6m)の質量 kg	断面積 cm² a	断面二次モーメント cm⁴ Ix	断面二次モーメント cm⁴ Iy	断面二次半径 cm ix	断面二次半径 cm iy	断面係数 cm³ Zx	断面係数 cm³ Zy
100×100×6 × 8	6,000	●	8	17.1	103	21.59	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7
125×125×6.5× 9	〃	●	8	23.8	143	30.00	839	293	5.29	3.13	134	46.9
148×100×6 × 9	〃	●	8	20.9	125	26.35	1000	150	6.17	2.39	135	30.1
150×150×7 ×10	〃	●	8	31.4	188	39.65	1620	563	6.40	3.77	216	75.1
200×100×5.5× 8	〃	●	8	21.1	127	26.67	1810	134	8.23	2.24	181	26.7
200×200×8 ×12	〃	●	13	50.4	302	63.53	4720	1600	8.62	5.02	472	160
250×250×9 ×14	〃	●	13	72.5	435	91.43	10700	3650	10.8	6.32	860	292

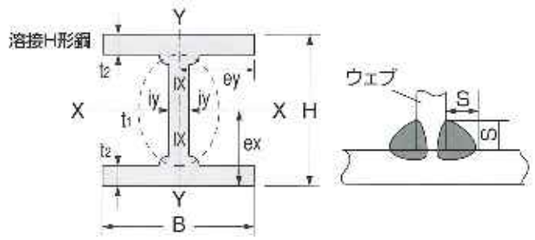
溶接H形鋼　SUS304

●=酸洗仕上　■単位：mm

サイズ H×B×(t1)×(t2) ウェブ フランジ	長さ	研磨	質量 単位質量 kg/m	質量 定尺品(6m)の質量 kg	断面積 cm² a	断面二次モーメント cm⁴ Ix	断面二次モーメント cm⁴ Iy	断面二次半径 cm ix	断面二次半径 cm iy	断面係数 cm³ Zx	断面係数 cm³ Zy
100×100× 6× 8	6,000	●	16.7	100	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7
125×125× 7× 9	〃	●	23.8	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135	46.9
148×100× 6× 9	〃	●	20.5	123	26.15	995	150	6.17	2.40	134	30.1
150×150× 8×10	〃	●	32.0	192	41.03	1640	563	6.33	3.71	219	75.1
200×100× 6× 8	〃	●	21.4	128	27.39	1820	134	8.14	2.21	182	26.7
200×200× 8×12	〃	●	49.2	295	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466	160
250×125× 6× 9	〃	●	28.9	173	36.77	3940	293	10.4	2.82	315	47.0
250×250× 9×14	〃	●	71.4	428	90.77	10700	3650	10.8	6.34	854	292
300×300×10×16	〃	●	97.4	584	123.8	21200	7200	13.1	7.63	1410	480

注）脚長＝ウェブ厚×0.7として断面特性を算出しております。上記以外の鋼種、サイズも製作可能です。





圧延H形鋼の寸法許容差基準表

区分		許容差
辺(B)		±3.0mm
高さ(H)	呼称高さが400未満	±3.0mm
厚さ ウェブ(t1)	16未満	±1.5mm
厚さ フランジ(t2)	16未満	±1.0mm
長さ	7m以下	＋100.0mm
	7mを超えるもの	長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える
直角度(T)	呼称高さが300以下	辺Bの1.2%以下。ただし許容差の最小値2.0mm
曲がり	呼称高さが300以下	長さの0.20%以下
中心偏り	呼称高さが300以下	±3.0mm

溶接H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差
高さ(H)	高さ　300以下：±2.0mm
	300超　：±3.0mm
幅(B)	±2.0mm
直角度(T)	幅(B)の1.2%以下
	ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより(C)	±2.0mm
曲がり	長さの0.20%以下
脚長(S)	[ウェブ板厚(t1)×0.7]以上
長さ許容差	＋40、－0mm

異形バー

Ⓢ=スキンパス　●=酸洗仕上

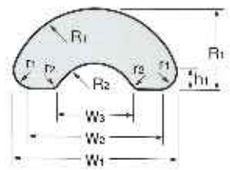
C形半丸鋼　SUS304

■単位：mm

サイズ W×R1	長さ	kg/P	表面肌
50×25	5,500	38.5	●

R1	R2	W1	W2	W3	r1	r2	h1
25	13	50	45	23	16	3	7

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

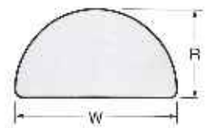


半丸鋼　SUS304

■単位：mm

サイズ W×R	長さ	kg/P	表面肌
30×15	4,000	11.5	●
40×20	4,000	20.3	●
50×25	4,000	31.0	●
60×30	4,000	45.0	●

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

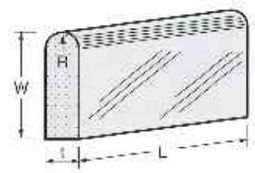


コンプレッションバー　SUS304

■単位：mm

サイズ W×t	長さ(L)	R	kg/M	表面肌
■32×16	5,500	8	3.84	●
■38×16	5,500	8	4.60	●
■40×16	5,500	8	4.85	●
■40×22	5,500	11	6.55	●
65×16	5,500	8	8.02	●

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。　■は受注生産



ステンレス鉄筋バー　SUS304-SD JIS G 4322　※メーカー取寄

■単位：mm

呼び名	公称直径 mm	公称周長 cm	公称断面積 cm²	節の平均間隔の最大値 mm	節の高さ 最小値 mm	節の高さ 最大値 mm	節のすき間の和の最大値 mm	節の軸線との角度の最小値(度)	単位質量 kg/m SUS304-SD	表面肌
D10	9.53	3.0	0.7133	6.7	0.4	0.8	7.5	45	0.566	●
D13	12.7	4.0	1.267	8.9	0.5	1.0	10.0		1.00	●
D16	15.9	5.0	1.986	11.1	0.7	1.4	12.5		1.57	●
D19	19.1	6.0	2.865	13.4	1.0	2.0	15.0		2.27	●
D22	22.2	7.0	3.871	15.5	1.1	2.2	17.5		3.07	●
D25	25.4	8.0	5.067	17.8	1.3	2.6	20.0		4.02	●

※上記数値は参考値になります。　※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

六角棒　SUS303・304　★マークはメーカー取寄

■単位：mm

対辺×長さ mm	kg/m	表面肌
★★ 5×2,000	0.172	Ⓢ
★★ 6×2,000	0.247	Ⓢ
★★ 7×2,000	0.337	Ⓢ
8×4,000	0.440	Ⓢ
★ 9×4,000	0.556	Ⓢ
10×4,000	0.687	Ⓢ
11×4,000	0.831	Ⓢ
12×4,000	0.989	Ⓢ
13×4,000	1.16	Ⓢ
14×4,000	1.35	Ⓢ

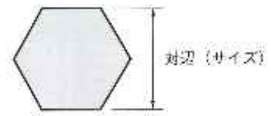
対辺×長さ mm	kg/m	表面肌
17×4,000	1.98	Ⓢ
19×4,000	2.48	Ⓢ
21×4,000	3.03	Ⓢ
★ 22×4,000	3.32	Ⓢ
23×4,000	3.63	Ⓢ
24×4,000	3.96	Ⓢ
★ 26×4,000	4.64	Ⓢ
★ 27×4,000	5.01	Ⓢ
★ 29×4,000	5.78	Ⓢ
30×4,000	6.18	Ⓢ

対辺×長さ mm	kg/m	表面肌
32×4,000	7.03	Ⓢ
★★ 35×4,000	8.41	Ⓢ
★ 36×4,000	8.90	Ⓢ
★★ 38×4,000	9.92	Ⓢ
★★ 41×4,000	11.5	Ⓢ
★★ 46×4,000	14.5	Ⓢ
★★ 50×4,000	17.2	Ⓢ
★★ 55×4,000	20.8	Ⓢ
★★ 60×4,000	24.9	●
★★ 65×4,000	29.0	●

※関東地区のSUS303は長さ2,100mm、4,100mmです。　※対辺60・65は同溶化熱処理酸洗仕上(h-13)　★=304　★=303

六角棒外径許容差基準表　h-12仕上げ

製品寸法 mm	外径公差＋0－公差	製品寸法 mm	外径公差＋0－公差
3.01～ 6.00	120/1,000	18.01～30.00	210/1,000
6.01～10.00	150/1,000	30.01～50.00	250/1,000
10.01～18.00	180/1,000	50.01～55.00	300/1,000



丸棒

HL＝HL　●＝酸洗仕上

ピーリング丸棒　SUS304・303

■単位：mm

外径	定尺	m 重量/kg	ピーリング丸棒	
		304・303	304	303
*8	4000	0.399	●	
*9	〃	0.505	●	
10	〃	0.623	●	
12	〃	0.897	●	
13	〃	1.05	●	
14	〃	1.22	●	
15	〃	1.42	●	
16	4000・6000	1.61	●	●
18	〃	2.03	●	●
19	〃	2.27	●	●
20	〃	2.51	●	●
22	〃	3.03	●	●
24	〃	3.61	●	●
25	〃	3.92	●	●
26	6000	4.25	●	●
28	〃	4.93	●	●
30	〃	5.65	●	●
32	〃	6.43	●	●
34	〃	7.25	●	●
35	〃	7.68	●	●
36	〃	8.13	●	●
38	〃	9.06	●	●
40	〃	10.0	●	●
42	〃	11.1	●	●
44	〃	12.1	●	●
45	〃	12.7	●	●
46	〃	13.3	●	●
48	〃	14.4	●	●
50	〃	15.6	●	●
55	〃	18.9	●	●
60	〃	22.5	●	●
65	〃	26.4	●	●
70	〃	30.6	●	●
75	〃	35.2	●	●
80	〃	40.0	●	●
85	〃	45.3	●	●
90	〃	50.7	●	●
95	〃	56.5	●	●
100	〃	62.6	●	●
105	〃	69.0	●	
110	〃	75.7	●	●
115	〃	82.7	●	
120	〃	90.1	●	●
125	〃	97.7	●	
130	〃	106	●	●
135	〃	114	●	
140	〃	123	●	●
145	〃	132	●	
150	〃	141	●	●
155	〃	152	●	
160	〃	161	●	●
170	〃	182	●	●
180	〃	204	●	●
190	〃	227	●	●
200	〃	252	●	●

外径	定尺	m 重量/kg	ピーリング丸棒
		304・303	304
210	乱尺	277	●
220	〃	304	●
230	〃	332	●
240	〃	362	●
250	〃	392	●
260	〃	424	●
270	〃	457	●
280	〃	492	●
290	〃	527	●
300	〃	564	●
310	〃	602	●
320	〃	642	●
330	〃	682	●
340	〃	724	●
350	〃	767	●

*はプラスコンバインド品（冷間仕上）になります。

酸洗丸棒

■単位：mm

外径	定尺	m 重量/kg	304
8	4000	0.399	●
9	〃	0.505	●
10	〃	0.623	●
12	〃	0.897	●
13	〃	1.05	●
14	〃	1.22	●
15	〃	1.42	●
16	〃	1.61	●
18	〃	2.03	●
19	〃	2.27	●
20	〃	2.51	●
22	〃	3.03	●
24	〃	3.61	●
25	〃	3.92	●

HL丸棒

■単位：mm

外径	定尺	m 重量/kg	304
8	4000	0.399	HL
9	〃	0.505	HL
10	〃	0.623	HL
12	〃	0.897	HL
13	〃	1.05	HL
16	〃	1.61	HL
19	〃	2.27	HL
20	〃	2.51	HL
22	〃	3.03	HL
25	〃	3.92	HL

外径許容差基準表

■単位：mm

ピーリング（JIS G4303）				酸洗丸棒（JIS G4303）	
10mm以上25mm以下	+0.15、−0	125mmを超え150mm以下	+1.0、−0	8mm以上15mm以下	±0.3
25mmを超え80mm以下	+0.25、−0	150mmを超え400mm以下	+2.0、−0	15mmを超え25mm以下	±0.4
80mmを超え125mm以下	+0.50、−0				

冷間仕上丸棒

引抜丸棒・ミガキ丸棒・センタレス丸棒　SUS304・303・316

■単位：mm

外径	m 重量/kg		引抜丸棒			ミガキ丸棒（h-9）		センタレス丸棒（h-7）	
	304・303	316	304	303	316	304	303	304	303
2	0.025		●					●	●
2.5	0.039		●					●	●
3	0.056		●					●	●
3.5	0.076		●					●	●
4	0.100	0.100	●	●	●			●	●
5	0.156	0.157	●	●	●			●	●
6	0.224	0.226	●	●	●			●	●
7	0.305	0.307	●	●	●			●	●
8	0.399	0.401	●	●	●			●	●
9	0.504	0.508	●	●	●			●	●
10	0.623	0.627	●	●	●			●	●
11	0.754	0.758	●	●	●			●	●
12	0.897	0.903	●	●	●			●	●
13	1.05	1.06	●	●	●			●	●
14	1.22	1.23	●	●	●			●	●
15	1.40	1.41	●	●	●			●	●
16	1.59	1.60	●	●	●			●	●
17	1.80	1.81	●	●	●			●	●
18	2.02	2.03	●	●	●			●	●
19	2.25	2.26	●	●	●			●	●
20	2.49	2.51	●	●	●			●	●
22	3.01	3.03	●	●	●			●	●
24	3.59		●	●					
25	3.89	3.92	●	●	●			●	●
26	4.21					●		●	
28	4.88					●	●	●	
30	5.61					●	●	●	●
32	6.38					●	●		
35	7.63					●	●	●	●
38	8.99					●			
40	9.97					●	●	●	●
42	11.0					●			
45	12.6					●	●	●	
50	15.6					●	●	●	
55	18.8					●			
60	22.4					●			
65	26.3					●			
70	30.5					●			
75	35.0					●			
80	39.9					●			
90	50.4					●			
100	62.3					●			

※引抜丸棒：定尺4000mm（一部2000mm・3000mm・5000mmあり）
※ミガキ丸棒：定尺5000mmまたは6000mm(一部4000mmあり）
※センタレス丸棒：定尺SUS304＝2000mm、SUS303＝2100mm

外径許容差基準表

■単位：mm

引抜丸棒		引抜丸棒（h-9）		ミガキ丸棒（h-9）		センタレス丸棒（h-7）			
2~2.5	+0 / −0.04	5~6	+0 / −0.030	26~30	+0 / −0.052	2~3	+0 / −0.010	11~18	+0 / −0.018
3~3.5	+0 / −0.05	7~10	+0 / −0.036	32~50	+0 / −0.062	3.5~6	+0 / −0.012	19~30	+0 / −0.021
4~4.5	+0 / −0.06	11~18	+0 / −0.043	55~80	+0 / −0.074	7~10	+0 / −0.015	35~50	+0 / −0.025
		19~25	+0 / −0.052	90~100	+0 / −0.087				

	~3以下	3を超え6以下	6を超え10以下	10を超え18以下	18を超え30以下	30を超え50以下	50を超え80以下
h-7	0、−0.01	0、−0.012	0、−0.015	0、−0.018	0、−0.021	0、−0.025	0、−0.030
h-9	0、−0.025	0、−0.030	0、−0.036	0、−0.043	0、−0.052	0、−0.062	0、−0.074

パンチングメタル・エキスパンドメタル

SUS304　BA(板厚0.3mm～2.0mm)･2B(板厚3.0mm)
アルミ(t=1.2mm以下 A1050、その他 A1100)

●印はSUS304、◎印はアルミ

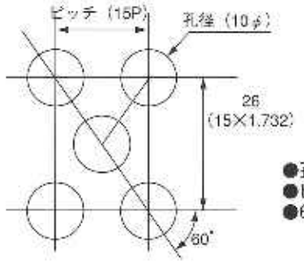
サイズ	φ(孔径) × P(ピッチ)	開口率(%)	板厚 0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
1m×2m	◎ × +	32.0	●	●	●◎	●	●◎	●◎	●	●◎		
	0.5 × 1.09	19.0	●	●								
	0.8 × 1.55	24.2				●						
	1 × 2	22.6			●	●	●	●				
	1.5 × 3	22.6			●		●	●		●		
	2 × 3	40.2						●				
	2 × 3.5	29.6				●	●	●◎	●	●		
	2.5 × 4	35.4						●				
	3 × 4	50.9			●		●	●◎				
	3 × 5	32.6		●	●◎	●	●◎	●◎	●◎	●◎	●◎	●
	4 × 5	57.9						●				
	4 × 6	40.2						●				
	4 × 7	29.6				●	●	●◎	●	●	●◎	
	5 × 6	62.9						●				
	5 × 7	46.2						●				
	5 × 8	35.4			●	●	●◎	●◎	●◎	●◎	●◎	●
	6 × 8	50.9					●	●		●		
	6 × 9	40.2				●	●	●◎	●	●	●◎	
	8 × 10	57.9				●	●	●◎	●		●	
	8 × 12	40.2						●	●	●◎	●◎	●
	10 × 15	40.2					●	●◎	●	●◎	●◎	●◎
	12 × 18	40.2								●◎	●◎	
	15 × 20	50.9								●	●◎	
	20 × 30	40.2								●◎	●◎	
	3角 × 5並列	36.0						●				
	8角 × 10並列	64.0						●				
	長孔3 × 20	39.7					●					
	HL10 × 15SPV	40.2								●		
4'×8' (1219×2438)	3 × 5	32.6					●	●	●	●		
	5 × 8	35.4					●	●	●	●	●	●
	6 × 9	40.2								●		
	10 × 15	40.2					●	●	●	●	●	●
	HL10 × 15SPV	40.2								●		
アルミ 4'×8' (1250×2500)	5 × 8									◎	◎	
	8 × 12									◎	◎	
	10 × 15										◎	

SUS430　2B

1m×2m	3 × 5	32.6					●	●				
	5 × 8	35.4					●	●				

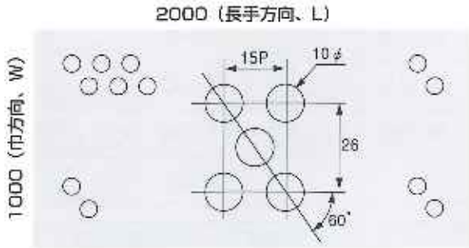
上記以外、特注品の製造から切断加工も致します。

●孔径、ピッチについて
※60°千鳥抜き（通常丸孔はこの形状です）
（例）No.58　10φ×15P



●孔　　径：孔の直径
●ピ ッ チ：孔の中心から中心迄の長さ
●60°千鳥：3つの孔が常に60°の正三角の位置関係

●目方向について



エキスパンドメタル SUS304

品番	メッシュ SW(短目)×LW(長目)	T(板厚)	W(刻み巾)	1×2	4×8	素材
XS-31	12 × 30.5	1.2	1.5	●		2B
XS-32	12 × 30.5	1.5	1.8	●		2B
XS-33	12 × 30.5	2.0	2.0	●		2B
XS-42	22 × 50.8	2.0	2.0	●		No.1
XS-43	22 × 50.8	3.0	3.0	●	●	No.1
XS-62	34 × 76.2	3.0	3.0	●		No.1
XS-63	34 × 76.2	4.0	4.0	●	●	No.1
XG-21	36 × 101.6	4.5	5.0	●	●	No.1
XG-22	36 × 101.6	6.0	6.0	●	●	No.1

※上記以外のサイズ、特注品の製造から切断加工・フラット加工も承ります。
※在庫状況につきましては、お問い合せください。

製品寸法の許容差

予め特約されたものを除き、次の通りといたします。

L許容差	+25mm −0mm	S許容差	+25mm −0mm

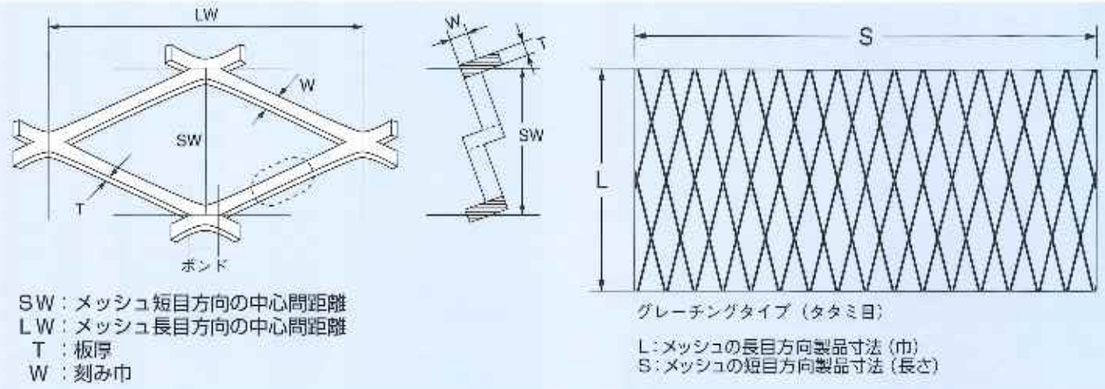
■エキスパンドメタルの重量計算法

$$単位重量 = \frac{鋼板の単位重量}{引伸率}$$

鋼板の単位重量 (kg/m³) =7.93×T (kg/m³)

$$引伸率 = \frac{SW}{2W}$$

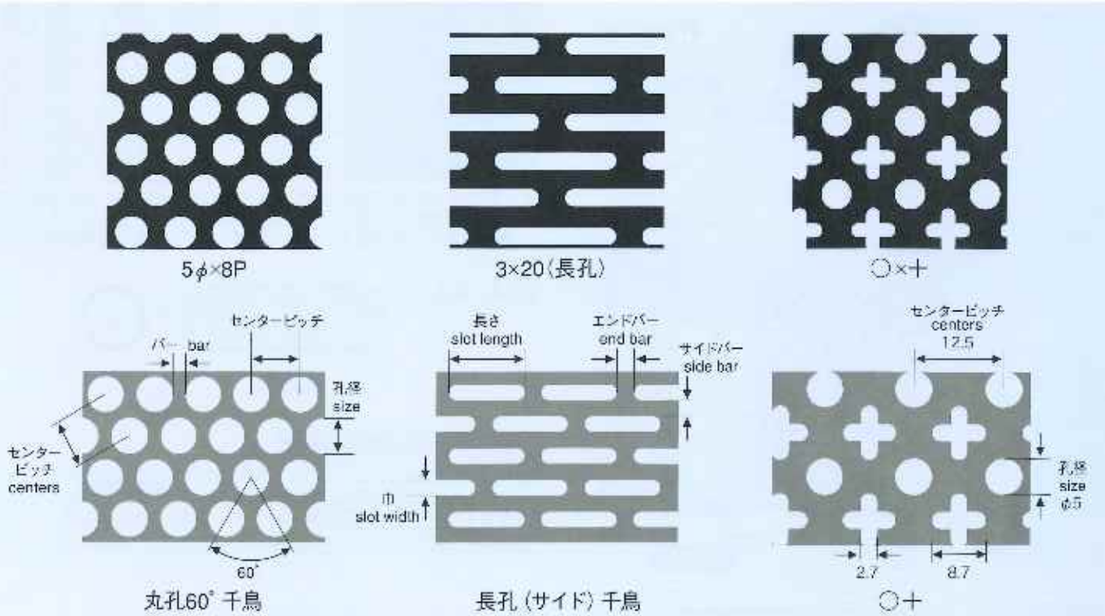
■エキスパンドメタル各部の名称



SW：メッシュ短目方向の中心間距離
LW：メッシュ長目方向の中心間距離
T　：板厚
W　：刻み巾

グレーチングタイプ（タタミ目）
L：メッシュの長目方向製品寸法（巾）
S：メッシュの短目方向製品寸法（長さ）

■パンチングメタル各部の名称



※サイズは左記の表をご覧ください。

丸座金・ジョイントパイプ

HL＝HL

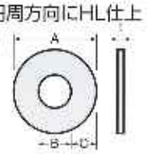
丸座金　SUS304（穴明・蓋（フタ））

■単位：mm

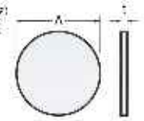
穴明 サイズ	穴明 肉厚 t	穴明 内径 B	穴明 外径 A	穴明 リング巾C	蓋（フタ） 肉厚 t	蓋（フタ） 外径 A	研磨
10	2.0	10.5	26.5	8	2.0	9	HL
12	2.0	12.5	28.5	8	2.0	11	HL
13	2.0	13.5	29.5	8	2.0	12	HL
13.8	2.0	14.3	30.3	8	2.0	12.8	HL
16	2.0	16.5	36.5	10	2.0	15	HL
17.3	2.0	17.8	37.8	10	2.0	16.3	HL
19	2.0	19.5	39.5	10	2.0	18	HL
21.7 (22)	2.0	22.5	42.5	10	2.0	21	HL
25 (25.4)	2.0	25.8	45.8	10	2.0	24	HL
27.2	2.0	28	48	10	2.0	26.2	HL
32	2.0	33	63	15	2.0	31	HL
34	2.0	35	65	15	2.0	33	HL
38	2.0	39	69	15	2.0	37	HL
42.7	2.0	43.7	73.7	15	2.0	41.7	HL
48.6	2.0	49.6	85.6	18	2.0	47.6	HL
50	2.0	51	87	18	2.0	49	HL
60.5	2.0	62	102	20	2.0	59.5	HL
76.3	2.0	77.8	117.8	20	2.0	75.3	HL
89.1	2.0	90.6	130.6	20	2.0	88.1	HL
101.6	3.0	103	173	35	3.0	100	HL
114.3	3.0	116	196	40	3.0	113	HL
139.8	3.5	143	223	40	3.5	140	HL
165.2	3.5	168	258	45	3.5	166	HL

※片面のみ円周方向にHL仕上（裏面は2B）

丸座金　穴明



丸座金　蓋（フタ）



DX丸座金　SUS304

■単位：mm

化粧パイプサイズ	サイズ 穴明 A×B×C	蓋（フタ） A×C	面取部 E	面取部 F	研磨
DX19	58.0×19.5×3		1.4	0.7	HL
DX21.7 (DX22)	58.0×22.5×3		1.4	0.7	HL
DX25 (DX25.4)	68.0×25.9×3		1.4	0.7	HL
DX27.2	68.0×27.7×3		1.4	0.7	HL
DX32	86.0×33.0×3.5	31.0×3.5	1.4	0.7	HL
DX34	86.0×35.0×3.5	33.0×3.5	1.4	0.7	HL
DX38	86.0×39.0×3.5	37.0×3.5	1.4	0.7	HL
DX42.7	102.0×43.7×3.5	41.7×3.5	1.4	0.7	HL
DX48.6	110.0×49.6×4.5	47.6×4.5	1.4	0.7	HL
DX50	110.0×51.0×4.5	49.0×4.5	1.4	0.7	HL
DX60.5	126.0×61.5×4.5	59.5×4.5	1.4	0.7	HL
DX76.3		75.3×4.5	1.4	0.7	HL
DX89.1		88.1×4.5	1.4	0.7	HL

御注文の際はDデラックス　寸法　穴明又は蓋（フタ）とお申し付けください。

DX丸座　穴明

DX丸座　蓋（フタ）

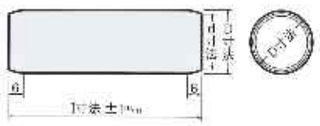
ジョイントパイプ　SUS304（化粧パイプ用）

■単位：mm

化粧パイプサイズ	D寸法	d寸法	厚み	長さ (1)	研磨
19 ×1.5 用	16.0	14.2	1.5	80	HL
21.7×1.5 用	18.7	16.9	1.5	80	HL
×2.0 用	17.7	15.9	1.5	80	HL
22 ×1.5 用	19.0	17.2	1.5	80	HL
25 ×1.5 用	22.0	20.5	1.5	80	HL
×2.0 用	21.0	19.5	1.5	80	HL
27.2×1.5 用	24.2	22.7	1.5	80	HL
×2.0 用	23.2	21.7	1.5	80	HL
32 ×1.5 用	29.0	27.5	1.5	80	HL
×2.0 用	28.0	26.5	1.5	80	HL
×3.0 用	26.0	24.5	1.5	80	HL
34 ×1.5 用	31.0	29.5	1.5	80	HL
×2.0 用	30.0	28.5	1.5	80	HL
×3.0 用	28.0	26.5	1.5	80	HL
38 ×1.5 用	35.0	33.5	1.5	80	HL
×2.0 用	34.0	32.5	1.5	80	HL
×3.0 用	32.0	30.5	1.5	80	HL
42.7×1.5 用	39.7	38.2	1.5	80	HL
×2.0 用	38.7	37.2	1.5	80	HL
×3.0 用	36.7	35.2	1.5	80	HL
48.6×1.5 用	45.6	44.1	1.5	80	HL
×2.0 用	44.6	43.1	1.5	80	HL
×3.0 用	42.6	41.1	1.5	80	HL
50 ×1.5 用	47.0	45.5	1.5	80	HL
×2.0 用	46.0	44.5	1.5	80	HL
×3.0 用	44.0	42.5	1.5	80	HL
60.5×1.5 用	57.5	55.7	1.5	100	HL
×2.0 用	56.5	54.7	1.5	100	HL
×3.0 用	54.5	52.7	2.0	100	HL
76.3×1.5 用	73.3	71.5	2.0	120	HL
×2.0 用	72.3	70.5	2.0	120	HL
×3.0 用	70.3	68.5	2.0	120	HL
89.1×1.5 用	86.1	84.3	2.0	120	HL
×2.0 用	85.1	83.3	2.0	120	HL
×3.0 用	83.1	81.3	2.0	120	HL
101.6×2.0 用	97.6	95.8	2.0	120	HL
×3.0 用	95.6	93.8	2.0	120	HL
114.3×2.0 用	110.3	108.5	2.0	120	HL
×3.0 用	108.3	106.5	2.0	120	HL
139.8×3.0 用	133.8	132.0	2.0	150	HL

注）ジョイントパイプを使用される場合は化粧パイプも必ずアラヤ製品を使用してください。（アラヤ製品に合せてジョイントパイプが製造されています他メーカーの場合トラブルが生じる事があります）

ジョイントパイプ



ジョイントパイプ外径許容差

サイズ	外径許容差
19×1.5～50×3.0用まで	+0　−0.2以下
60.5×1.5～139.8×3.0用まで	+0　−0.3以下

キャップ

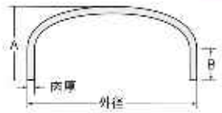
HL＝HL　④＝#400　⑥＝#600　未＝未研磨

キャップ　SUS304

■単位：mm

サイズ 外径×肉厚	A	B	研磨
19 ×1.5	10	4	未 HL ⑥
22 ×1.5	12	5.5	未 HL ⑥
25 ×1.5	13	6.5	未 HL ⑥
27.2×1.5	13	6	未 HL ⑥
32 ×1.5	16	8	未 HL ⑥
34 ×1.5	16	6.5	未 HL ⑥
38 ×1.5	20	9.5	未 HL ⑥
42.7×1.5	20	8	未 HL ⑥
48.6×1.5	22.5	9	未 HL ⑥
50 ×1.5	22.5	9	未 HL ⑥
60.5×2.0	26	10	未 HL ⑥
76.3×2.0	30	10	未 HL ⑥
89.1×2.0	32	11.5	未 HL ⑥
101.6×2.0	35	12.5	未 HL ⑥
114.3×2.0	38	13	未 HL ⑥

キャップ

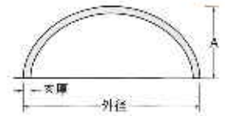


半球キャップ　SUS304

■単位：mm

サイズ 外径×肉厚	A	研磨
25 ×1.5	12.5	未 HL ⑥
27.2×1.5	13.6	未 HL ⑥
32 ×1.5	16	未 HL ⑥
34 ×1.5	17	未 HL ⑥
38 ×1.5	19	未 HL ⑥
42.7×1.5	21.3	未 HL ⑥
48.6×1.5	24.3	未 HL ⑥
50 ×1.5	25	未 HL ⑥
60.5×2.0	30.2	未 HL ⑥
76.3×2.0	38.1	未 HL ⑥
89.1×2.0	44.5	未 HL ⑥
101.6×2.5	50.8	未 HL ⑥
114.3×2.5	57.1	未 HL ⑥
139.8×3.0	69.9	未 HL ⑥
165.2×3.0	82.6	未 HL ⑥
216.3×3.0	108.1	未 HL ⑥

半球キャップ



浅型キャップ　SUS304

■単位：mm

サイズ 外径×肉厚	A	研磨
25 ×1.5	5.1	未 HL ⑥
27.2×1.5	5.6	未 HL ⑥
32 ×1.5	6.3	未 HL ⑥
34 ×1.5	6.8	未 HL ⑥
38 ×1.5	7.2	未 HL ⑥
42.7×1.5	8.1	未 HL ⑥
48.6×1.5	9.2	未 HL ⑥
50 ×1.5	9.6	未 HL ⑥
60.5×2.0	11.2	未 HL ⑥
76.3×2.0	13.4	未 HL ⑥
89.1×2.0	14.8	未 HL ⑥
101.6×2.5	17.8	未 HL ⑥
114.3×2.5	20.2	未 HL ⑥

浅型キャップ

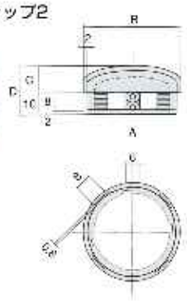
リードエンドキャップ2（化粧パイプ差し込み式）SUS304

■単位：mm

外径	化粧パイプ板厚	サイズ A	B	C	D	研磨
22	1.5t、2.0t	17.6	22.0	8.5	18.5	HL ④
25	1.5t、2.0t	20.9	25.0	8.9	18.9	HL ④
27.2	1.5t、2.0t	23.1	27.2	10.8	20.8	HL ④
32	1.5t、2.0t	27.9	32.0	11.2	21.2	HL ④
34	1.5t、2.0t	29.9	34.0	11.2	21.2	HL ④
38	1.5t、2.0t	33.9	38.0	11.4	21.4	HL ④
42.7	1.5t、2.0t	38.6	42.7	11.5	21.5	HL ④
48.6	1.5t、2.0t	44.5	48.6	11.8	21.8	HL ④
60.5	1.5t、2.0t	56.4	60.5	12.5	22.5	HL ④

※各サイズ化粧パイプ　1.5t、2.0t兼用です。
（アタッチメントの取り外しで2.0用となります。）

リードエンドキャップ2



エルボ・球

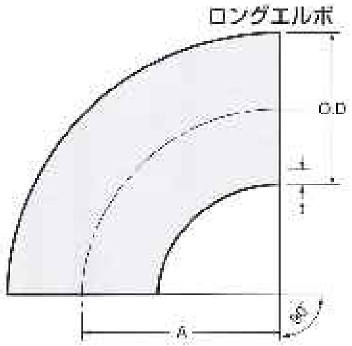
● =酸洗仕上　HL =HL　6 =#600　8 =#800

ロングエルボ　SUS304

■単位：mm

サイズ 外径×肉厚	A	研磨	サイズ 外径×肉厚	A	研磨
19 ×2.0	38.1	● HL 6	50 ×2.0	57.2	● HL 6
21.7×2.0	38.1	● HL 6	60.5×2.0	76.2	● HL 6
25 ×2.0	33.0	● HL 6	76.3×2.0	95.3	● HL 6
27.2×2.0	38.1	● HL 6	89.1×2.0	114.3	● HL 6
32 ×2.0	38.1	● HL 6	101.6×2.0	133.4	● HL 6
34 ×2.0	38.1	● HL 6	114.3×2.0	152.4	● HL 6
38 ×2.0	47.2	● HL 6	139.8×3.0	190.5	● HL 6
42.7×2.0	47.6	● HL 6	165.2×3.0	228.6	● HL 6
48.6×2.0	57.2	● HL 6			

ロングエルボ

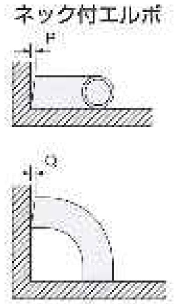


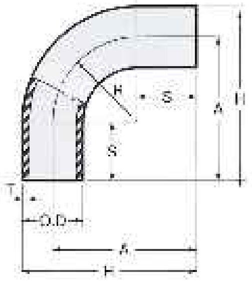
ネック付エルボ　SUS304

■単位：mm

サイズ O.D	T	R	S	A	H	PMAX	QMAX	研磨
19.0	2.0	28.6	21.4	50	59.5	0.5	0.5	● HL 6
21.7	2.0	28.6	21.4	50	60.9	0.5	0.5	● HL 6
25.0	2.0	28.6	21.4	50	62.5	0.5	0.5	● HL 6
27.2	2.0	28.6	21.4	50	63.6	0.5	0.5	● HL 6
32.0	2.0	28.6	21.4	50	66.0	0.5	0.5	● HL 6
34.0	2.0	38.1	21.9	60	77.0	0.5	0.5	● HL 6
38.0	2.0	38.1	21.9	60	79.0	0.5	0.5	● HL 6
42.7	2.0	31.8	28.2	60	81.4	0.5	0.5	● HL 6
48.6	2.0	38.1	21.9	60	84.3	0.5	0.5	● HL 6
50.0	2.0	38.1	21.9	60	85.0	0.5	0.5	● HL 6
60.5	2.0	50.8	29.2	80	110.3	0.5	0.5	● HL 6
76.3	2.0	63.5	16.5	80	118.2	0.5	0.5	● HL 6
89.1	2.0	76.2	13.8	90	134.6	0.5	0.5	● HL 6
101.6	2.0	88.9	21.1	110	160.8	1.0	0.5	● HL 6
114.3	2.0	101.6	18.4	120	177.2	1.0	0.5	● HL 6

ネック付エルボ



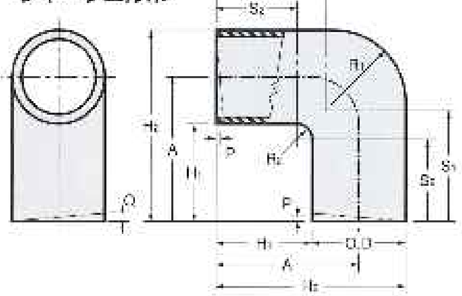


シャープエルボ　SUS304

■単位：mm

サイズ O.D	T	R1	R2	S1	S2	A	H1	H2	P	Q	研磨
27.2	2.0	26.0	5.0	74	67.8	86.4	72.8	100	0.5	0.5	● HL 6
32.0	2.0	28.0	7.0	62	51.0	74.0	58.0	90.0	0.5	0.5	● HL 6
34.0	2.0	28.0	7.0	57	44.0	68.0	51.0	85.0	0.5	0.5	● HL 6
38.0	2.0	32.0	8.0	53	39.0	66.0	47.0	85.0	0.5	0.5	● HL 6
42.7	2.0	35.0	10.0	45	27.3	58.7	37.3	80.0	0.5	0.5	● HL 6

シャープエルボ



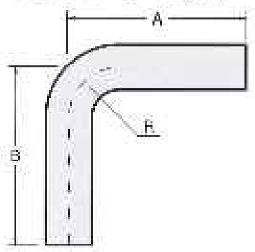
パイプコーナーエルボ　SUS304

■単位：mm

サイズ 外径×肉厚×R	A×B	研磨
27.2×1.5×35	150×150	HL
32 ×1.5×40	150×150	HL
34 ×1.5×40	150×150	HL
38 ×1.5×50	150×150	HL
42.7×1.5×55	150×150	HL
48.6×1.5×60	150×150	HL

上記以外のサイズも製作可能です。

パイプコーナーエルボ



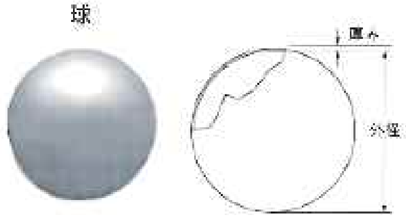
いままでのコーナー部分の曲げがさらに小さくなってストレート部分を長くしたパイプコーナーエルボ。

球　SUS304　※メーカー取寄

■単位：mm

外径	厚み	研磨	外径	厚み	研磨	外径	厚み	研磨	外径	厚み	研磨
26.0	1.0	8	60.0	1.0	8	115.0	1.5	8	200.0	1.5	8
30.0	0.8	8	70.0	1.0	8	120.0	1.5	8	240.0	1.5	8
34.0	1.5	8	70.0	1.5	8	125.0	1.5	8	300.0	1.5	8
38.0	1.5	8	76.0	0.8	8	130.0	1.5	8	400.0	1.5	8
40.0	0.8	8	80.0	1.0	8	140.0	1.5	8			
50.0	0.8	8	90.0	1.0	8	150.0	1.5	8			
50.8	1.2	8	100.0	1.5	8	180.0	1.5	8			

球



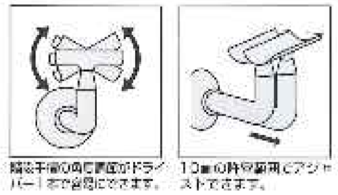
リード：フリーハンドブラケット・丸座金・化粧カバー

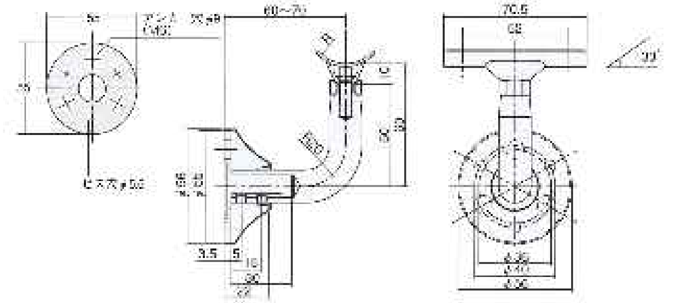
HL =HL　4 =#400

フリーハンドブラケット SUS304

■単位：mm

サイズ	研磨
φ32	HL
φ34	HL
φ38	HL
φ42.7	HL

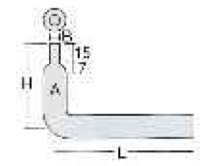




リードブラケットバーDU L形溶接用DUタイプ SUS304

■単位：mm

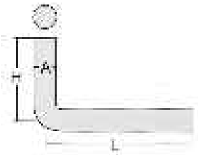
サイズ	A	B	H	L	中心R	研磨
16	16	8	62	110	20	HL 4
19	19	12	62	110	15	HL 4



リードブラケットバーTU L形溶接用TUタイプ SUS304

■単位：mm

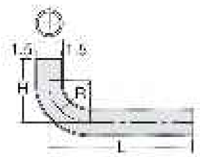
サイズ	A	H	L	中心R	研磨
16	16	55	110	20	HL 4
19	19	55	110	15	HL 4



リードブラケットパイプ SUS304

■単位：mm

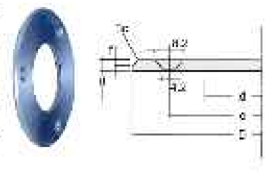
サイズ	H	L	A	R	研磨
22×1.5	50	110	22	30	HL 4
25×1.5	50	110	25	35	HL 4



リード丸座金ビス穴付 SUS304

■単位：mm

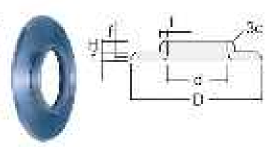
サイズ	D	d	c	t	f	研磨
55×22	55	22.6	40	3	1.5	HL
55×25	55	25.5	40	3	1.5	HL
70×32	70	32.4	52	3	1.5	HL
70×34	70	34.4	52	3	1.5	HL
80×38	80	38.4	60	3	1.5	HL
80×42.7	80	43.3	60	3	1.5	HL



リード丸座金ツバ付 SUS304

■単位：mm

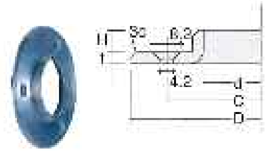
サイズ	D	d	t	H	f	研磨
70×32	69	32.2	3	6.5	1.5	HL
70×34	69	34.4	3	6.5	1.5	HL
80×38	79	38.4	3	6.5	1.5	HL



リード丸座金ツバビス穴付 SUS304

■単位：mm

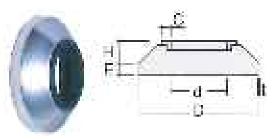
サイズ	D	d	C	t	H	研磨
70×32	69	32.2	52	3	6.5	HL
70×34	69	34.4	52	3	6.5	HL
80×38	79	38.4	60	3	6.5	HL



リード化粧カバー SUS304

■単位：mm

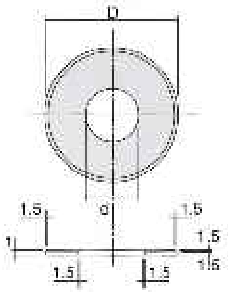
サイズ	D	d	C	E	H	t	研磨
55×16	57.0	16	3.0	7.0	9.0	0.5	HL
55×19	57.0	19	4.0	7.0	9.0	0.5	HL
60×22	62.0	22	5.0	7.0	11.25	0.5	HL
60×25	62.0	25	5.0	7.0	11.25	0.5	HL
60×27.2	62.0	27	5.0	7.0	11.25	0.5	HL
70×32	72.2	32	6.0	8.0	11.0	0.5	HL
70×34	72.2	34	6.0	8.0	11.0	0.5	HL
80×38	81.7	38	6.0	8.0	15.0	0.5	HL



リード丸座金穴明 SUS304

（電算表示名はリード丸座金穴明け）　■単位：mm

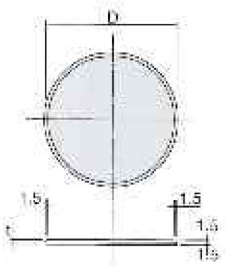
サイズ D	d	t	研磨
32×13	13.5	3.0	HL
34×16	16.5	3.0	HL
38×19	19.5	3.0	HL
45×22	22.3	3.0	HL
55×22	22.6	3.0	HL
45×25	25.3	3.0	HL
55×25	25.5	3.0	HL
55×27.2	27.6	3.0	HL
70×32	32.4	3.0	HL
70×34	34.4	3.0	HL
80×38	38.4	3.0	HL
80×42.7	43.3	3.0	HL
80×48.6	49.3	3.0	HL
100×60.5	61.1	3.0	HL



リードベース座金 SUS304

（電算表示名はリードベース座金）　■単位：mm

サイズ D	t	研磨
55	3.0	HL
60	3.0	HL
70	3.0	HL
80	3.0	HL
100	3.0	HL



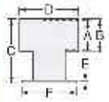
差し込み継手

⑥＝#600

差し込み座付チーズ
SUS304

■単位：mm

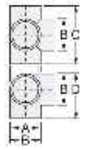
サイズ	A	B	C	D	E	F	研磨
25A型	25.3	27.2	85	53	3	55	⑥
25B型	25.3	27.2	67	53	3	55	⑥
32A型	32.3	34.2	87	63	3	60	⑥
32B型	32.3	34.2	70	63	3	60	⑥



差し込みヒッパリ
SUS304

■単位：mm

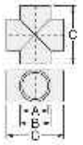
サイズ	A	B	C	D	研磨
25	25.2	27.2	53	40	⑥
32	32.2	34.2	63	49	⑥



差し込みクロス
SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	研磨
25	25.2	27.2	53	⑥
32	32.2	34.2	63	⑥

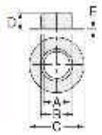


差し込みパイプソケット
SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	D	E	研磨
25	25.2	27.2	52	20	3	⑥
32	32.2	34.2	60	20	3	⑥

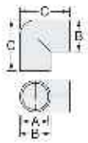
座金3ツ穴



差し込みコーナーエルボ
SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	研磨
25	25.2	27.2	48	⑥
32	32.2	34.2	55	⑥

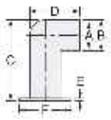


差し込み座付エルボA型
SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	D	E	F	研磨
25	25.2	27.2	85	48	3	55	⑥
32	32.2	34.2	88	55	3	60	⑥

座金3ツ穴



差し込み座付エルボB型
SUS304

■単位：mm

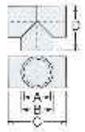
サイズ	A	B	C	D	E	F	研磨
25	25.2	27.2	67	48	3	55	⑥
32	32.2	34.2	70	55	3	60	⑥

座金3ツ穴

差し込みチーズ
SUS304

■単位：mm

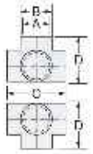
サイズ	A	B	C	D	研磨
25	25.2	27.2	53	40	⑥
32	32.2	34.2	63	49	⑥



三方エルボ
SUS304

■単位：mm

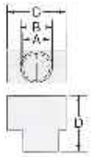
サイズ	A	B	C	D	研磨
25	25.2	27.2	44	40	⑥
32	32.2	34.2	54	49	⑥



二方エルボ
SUS304

■単位：mm

サイズ	A	B	C	D	研磨
25	25.2	27.2	45	40	⑥
32	32.2	34.2	55	49	⑥



お願い
- ●製品型25はKP・25丸を御使用ください
- ●製品型32はKP・32丸を御使用ください
- ●使用されるパイプはアラヤと御指定ください
- ●製品はアラヤの製品に合わせて製造のため他メーカーの場合、不具合が生じることがあります

本製品は内径使用のため、パイプを中に差し込んで使用します。
また、本製品はバーリング加工及びバルジ加工により製作しており、外径の寸法は参考数値となります。

ステンレス建築構造材

意匠性や耐久性に優れているステンレスは、建材分野でも屋根、壁などの内外装仕上げ材を中心に年々需要が伸びています。ステンレス構造建築協会はステンレス建築構造部分の規模が一定以下の建物への適用について建設大臣の一般認定を取得しました。この結果、ステンレスの柱、はりなどの建築構造部への用途がひらかれ、近年脚光をあびつつある鋼とガラスによる透明建築や長寿命建物などへの魅力的な構造材が誕生し、その飛躍的な発展が期待されます。

特　長

オーステナイト系ステンレスSUS304Aは、建築構造材として次のような特長が生かせます。

■意匠性
圧延肌、研磨による表面仕上げ（鏡面、ヘアラインなど）、発色・着色など各種表面性状が自由に選択できるため、仕上げ材を兼ねた使用ができます。

■耐久性・耐食性
耐食性がきわめて高いため、通常の環境での長寿命化やメンテナンスフリーが要求される建物に対応できます。

■耐火性・低温特性
熱による体力低下が小さく、また低温での靭性が高いため、耐火性や低温特性が要求される建物に適しています。

■非磁性
超電導関連などの非磁性が要求される構造物にも適応できます。

■構造特性
塑性変形能力が大きく、靭性に富んでいるため、ねばり強い骨組みが要求される構造物に適しています。

■加工性
粘りのある鋼材ですが、溶接性や機械加工性などは良好で、複雑な加工ができます。

用　途

■ステンレス鋼の特長を活かした用途例

特長 ＼ 建築物・工作物の用途	商業	産業	文化・研究	その他
意匠性	展示場 店舗 アトリウム	サービス ステーション	美術館 水族館 温室 研究所	モニュメント 立体トラス
耐蝕性 耐久性	プラットホーム ペントハウス 屋外階段	科学工場 臨海地帯工場 施設 原子炉関連建屋	クリーンルーム 温室	体育館上屋 プール上屋 高架水槽 サイロ 地下収納庫
耐火性	ホテル デパート	ホテル デパート	映画館 劇場	病院
低温特性		冷凍倉庫 極寒地施設	極低温研究施設	極低温研究施設
非磁性		医療施設建屋 MHD発電施設建屋	宇宙観測施屋 リニアモーターカー関連施設建屋	宇宙観測施屋 リニアモーターカー関連施設建屋
構造特性 （耐震性）	（普通鋼と同等に使用可能）			立体トラス 筋かい 柱梁 免震装置

建築基準法改正に伴うステンレス鋼の規格整備

ステンレス構造材料JIS規格

建築基準法改正に伴い、新たに「建築構造用ステンレス鋼材」日本工業規格JIS G4321が2000年6月に制定されました。
従来の「熱間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯」JIS G4304・「冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯」JIS G4305と、「建築構造用ステンレス鋼材」JIS G4321は、化学成分は同じですが、下記表のように機械的性質が違います。
（添付資料No.1「建築構造用ステンレス鋼材」JIS G4321を参照願います。）

■機械的性質に関する従来規格とJIS G4321の比較

JIS規格	材質	降伏点（N/mm²） 0.1%オフセット耐力	降伏点（N/mm²） 0.2%オフセット耐力	引張強さ N/mm²	降伏比 %	伸び（%） 試験片 規定なし	伸び（%） 試験片 1号・5号・10号・11号 12A号・12B号 12C号・13B号	伸び（%） 試験片 14A号・14B号
JIS G 4304	SUS304	規定なし	205以上	520以上	規定なし	40以上	－	－
JIS G 4305	SUS304N2	規定なし	345以上	690以上	規定なし	35以上	－	－
JIS G 4321	SUS304A	235以上	規定なし	520以上	60以下	－	40以上	35以上
	SUS304N2A	325以上	規定なし	690以上	60以下	－	35以上	30以上

注記　1）SUS304A＝Architecture（建築）
2）オフセット耐力＝0.1%または0.2%歪だ時の耐力
3）降伏比＝降伏点／引張強さ×100（%）

ステンレス鋼の特性

化学成分

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	その他
SUS303	0.15 以下	1.00以下	2.00以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00~10.00	17.00~19.00	(1)	−	−	−
SUS304	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00~10.50	18.00~20.00	−	−	−	−
SUS309S	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~15.00	22.00~24.00	−	−	−	−
SUS310S	0.08 以下	1.50以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	19.00~22.00	24.00~26.00	−	−	−	−
SUS316	0.08 以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	−	−	−
SUS316L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	−	−	−
SUS329J4L	0.030以下	1.00以下	1.50以下	0.040以下	0.030以下	5.50~7.50	24.00~26.00	2.50~3.50	−	0.08~0.30	−
SUS430	0.12 以下	0.75以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	−	16.00~18.00	−	−	−	−
SUS420J2	0.26~0.40	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	(2)	12.00~14.00	−	−	−	−
SUS630	0.07 以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	3.00~5.00	15.00~17.50	−	3.00~5.00	−	Nb0.15~0.45

(1) Moは0.60%以下を添加することができる。　(2) Niは0.60%以下を含有してもよい。

特性

特性＼鋼種	オーステナイト系 SUS304・SUS316	フェライト系 SUS430	マルテンサイト系 SUS410
磁性	なし。	あり。	あり。
焼入れ硬化性	なし。	なし。	あり。 炭素含有量の多いものは冷却後にわれやすい。
加工硬化性	加工硬化性大・ニッケル含有量の多い鋼種は、加工硬化が少ない。	冷間加工で多少の硬化が認められる。	軟鋼と同じ傾向の加工硬化性を示す。
耐食性・錆性	きわめてすぐれた特長を有している。	内装用としてはサビの心配はないが、屋外の使用には問題がある。	大気中でサビを生じることがある。
衝撃と伸び	きわめて良好、成形性に富む。	オーステナイト系に比べて劣る。	オーステナイト系にくらべて劣る。
溶接性	溶接性が最も良好、ただ溶接の際、500~800℃の温度範囲に加熱・徐冷されると耐食性が劣化する。	高熱に加熱し急冷すると熱影響部の結晶粒が粗大化してぜい化する欠点がある。	溶接性はよくない。予熱・後熱処理をしないと溶接割れを生じる。
熱膨張	軟鋼の約1.5倍。	軟鋼ほぼ同じ。	軟鋼とほぼ同じ。
熱伝導	軟鋼の約3分の1。	軟鋼の約2分の1。	軟鋼の2分の1

注）磁性の有無は板の状態。

ステンレスの物理的性質

鋼種 (JIS)	密度 g/cm³	比電気抵抗 μΩ-cm	磁性	比熱 cal/g/℃ 0~100℃	平均線膨張係数 10⁻⁶/℃ 0~100	0~316	0~538	0~649	熱伝導率10⁻⁴ cal/cm/sec℃ 100	500	縦弾性係数 10³ N/mm²
SUS304	7.93	72	なし	0.12	17.3	17.8	18.4	18.7	3.89	5.13	193
SUS316	7.98	74	なし	0.12	16.0	16.2	17.5	18.5	3.89	5.13	193
SUS430	7.70	60	あり	0.11	10.4	11.0	11.3	11.9	6.24	6.28	200
SUS410	7.75	57	あり	0.11	9.9	10.1	11.5	11.7	5.95	6.86	200

ステンレスの機械的性質

鋼種 (JIS)	状態	機械的性質 耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	伸び %	絞り %	かたさ HB	HRB	HV
SUS304	固溶化熱処理	206以上	520以上	40以上	60以上	187以下	90以下	200以下
SUS316	固溶化熱処理	206以上	520以上	40以上	60以上	187以下	90以下	200以下
SUS430	固溶化熱処理	177以上	481以上	40以上	60以上	187以下	90以下	200以下
SUS410	焼なまし	206以上	451以上	22以上		183以下	68以下	200以下

磁性について

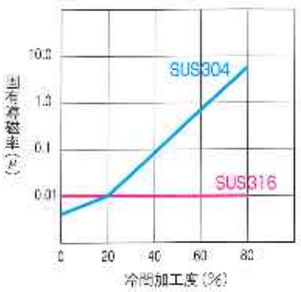
ステンレス鋼は、鉄を主成分としこれに約12%以上のクロム（Cr）を含み、さらに必要に応じてニッケル（Ni）やその他の元素を配合添加してつくられる合金鋼です。
この様にステンレスは鉄を主成分としながら鉄のもつ弱点が改良され、特に美観、強度、耐食性、耐熱性、耐衝撃性および加工性などの点で、鉄よりも優れた特性をそなえています。

SUS304は、18Cr-8Niで、オーステナイト系に属するもので、一般建材用に使用されている代表的な鋼種であります。

このSUS304は、Cr-Niの成分バランスからみて、安定オーステナイト鋼ではなく、準安定オーステナイト鋼の部類に属するものであります。

従って準安定オーステナイト鋼であるSUS304は、種々の冷間圧延などの加工を加えると、磁性を持つことがあります。

即ち成分的にはJIS規格を充分満足しているものでも、強度の冷間加工が行われた製品には磁性があります。これは冷間加工することにより、金属の結晶構造が一部変化して（準安定オーステナイト組織の一部が変態して、マルテンサイト組織になる）磁性を持つことになるわけです。冷間加工度と磁性（電磁率で表わす）の関係を右図に示します。



重量の計算方法・ステンレスについて・手入れ方法

重量の計算方法

1.メートル単重　1m当りの重量（W:mg/m）の数値は次の計算式によって計算し、JIS Z8401により有効桁3桁に丸める。
尚、係数は鋼種による基本重量（厚さ1mm　面積1m²重量）から導かれる。《参考:基本重量はJIS G4310》

①丸管
W＝係数×厚さmm×（外径mm−厚さmm）
係数　SUS304、304L　0.02491
SUS316、316L　0.02507
310S　〃
SUS430　0.02419

②フラットバー
W＝係数×厚さmm×巾mm
係数　SUS304　0.00793
SUS316、316L　0.00798

③丸棒
W＝係数×半径mm×半径mm×3.14159（π）
係数　SUS304、304L、0.00793
SUS316、316L、0.00798
310S、309S　〃
SUS430　0.00770
SUS403　0.00775

2.本単重　メートル単重に長さを乗じた数を同様にJIS Z8401に基づき、有効桁3桁に丸める。

3.総重量　本単重に本数を乗じた数を小数点以下1桁に丸める。小数点以下2桁目の丸め方はJIS Z8401に準ずる。
《注》切断品の場合、切りしろが重量に加算されることがあります。

ステンレスについて

ステンレスは鉄（Fe）を主成分（50%以上）とし、クロム（Cr）を10.5%以上含む錆びにくい合金です。Crの役割は鋼表面に不動態皮膜といわれるCrの酸化物・水酸化物を主体とする目に見えない薄い保護膜を形成させることです。これによって腐食量は減少し、Cr量が11~12%に達すると耐食性がさらに増し、清浄な大気中では錆びの発生が抑えられます。また、より厳しい環境条件で十分な耐食性を得るためには、Cr量をさらに増したりNi・Moその他の合金元素が添加され、現在ではJISにおいても100種類程度のステンレス鋼種が規定されております。

最も普及しているステンレスは、Cr系では18Crステンレス（SUS430）、Ni系では18Cr-8Niステンレス（SUS304）です。これらのステンレスに最も多く含まれる成分は鉄（Fe）です。安価な鉄にCr・Niその他の元素を添加すると、耐食性、加工性その他の性質が変化します。ステンレスの選択に当たっては価格と性能とのバランスが大切ですが、一般的に添加元素が多いほどステンレスの性能は高くなります。Crを高めたりMoを添加することにより耐食性は高くなりますが、高価になります。SUS430とSUS304は価格と性能のバランスが高いために最も普及しているわけです。

ステンレスの性質は成分を変えることにより変化しますが、同じような成分でも金属組織により性質が変化します。
金属組織が同じであれば似た性質があるため、ステンレス鋼の分類は一般的に金属組織により分類します。
Cr系はマルテンサイト系とフェライト系の2種に分類され、Cr-Ni系はオーステナイト系、オーステナイト・フェライト二相系および析出硬化系の3種に分類されます。その他、オーステナイト系では、Cr-Ni系のNiの一部をMnで置き換えたCr-Ni-Mn系もあります。これは通常Cr-Ni系とは別に分類されます。

ステンレスは、普通鋼やアルミニウムに比べてはるかに耐食性に優れていますが、金や白金と違って絶対に錆びない金属ではありません。ステンレスが錆びにくいのは、含有されるCrが酸素と結合して地金の表面に100万分の数mmの厚さの不動態皮膜を形成し、この皮膜が錆びを防ぐ働きをするからです。したがって、ステンレスの錆びは何らかの原因により不動態皮膜が破壊され、その再生が妨げられるときに発生します。不動態皮膜を破壊し、その再生を妨げる作用をもつ主な物質には次のようなものがあります。
塩素イオン：塩分・漂白剤・塩ビ焼却時のばい煙、塩酸
硫黄酸化物：自動車、工場等の燃焼排ガス、温泉蒸気、火山の噴火、火山灰

この他に、それ自身は不動態皮膜は破壊しませんが、表面への酸素の供給を妨げたり、結露や上記物質の付着を促進するものとして、すすや粉じんなどステンレス表面の堆積があげられます。また、鉄粉を主とした異種金属の多くはステンレス表面に付着すると、それ自身が錆びるだけでなくステンレス自身の錆びにまで繋がる、いわゆるもらい錆びを起こします。

ステンレス内・外装の汚れとさび

●建物の環境によるもの
1.道路工事や建設工事の際、飛散する土砂、ほこり、鉄分などの付着による汚れ
2.汽車、電車の制動時に発生する鉄粉の付着による汚れ
3.自動車やバスの排気ガス中に含まれる亜硫酸ガスなどによる汚れ
4.工場、ごみ焼却場、下水処理場、ビルの冷暖房設備などから発生する煤煙や亜硫酸ガスによる汚れ
5.海岸地帯の潮風や塩分を含んだ雨水の影響による赤さび
6.温泉地帯で発生する各種ガスによる汚染

清掃方法

① ごく軽い汚れの場合は、乾いた布で乾拭きする程度で十分です。もし水拭きした場合は必ず乾いた布で拭いてください。上記の程度ではなかなか汚れが除去できないときは、水拭き後、中性洗剤液や石けん水をスポンジや布に含ませ、拭きとるようにします。この場合は水洗いまたは水拭き後、清浄な布または乾いた布で拭いてください。

② 表面にさびが生じてきた場合は、水拭き後、中性洗剤の水溶液（約30倍にうすめる）を布に含ませ拭きとります。その後、十分に水拭きします。スポンジ、ヘチマ、タワシなどを用いることもあります。もし落ちにくい場合は、市販の清掃薬液を用いステンレス製のタワシでこすり落とすようにします。この場合は汚れを落とした後、十分に水洗いをし、さらに乾いた布で拭きとってください。但し、研磨品の取扱いにはご注意願います。

事業所一覧

■大阪ステンレスセンター
〒595-0075
大阪府泉大津市臨海町1-35-4
TEL.0725-22-0843　FAX.0725-22-0537

■大阪本社
〒542-0081
大阪府大阪市中央区南船場2-12-12
新家ビル6F
TEL.06-6251-9801
FAX.06-6251-9800

■四国営業所
〒760-0023
香川県高松市寿町1-1-12
パシフィックシティ高松5F
TEL.087-823-8577　FAX.087-823-8578

■広島営業所
〒739-2208
広島県東広島市河内町入野11297-87
(営業所内併設 広島ステンレスセンター)
TEL.082-437-2748　FAX.082-437-2768

■福岡支店
〒812-0013
福岡県福岡市博多区博多駅東1-13-18
ALビル3F
TEL.092-477-8666
FAX.092-477-8670

■福岡ステンレスセンター
〒830-0049
福岡県久留米市大石町250-1
TEL.0942-46-7411　FAX.0942-46-7420

■東北営業所
〒989-2421
宮城県岩沼市下野郷字新南長沼22-4
(営業所内併設 東北ステンレスセンター)
TEL.0223-22-4570　FAX.0223-22-5529

■東京支店・東京営業部
〒135-0021
東京都江東区白河4-4-11
アラヤ清澄白河ビル3F
TEL.03-5621-5231
FAX.03-5621-5237

■名古屋支店
〒450-0002
愛知県名古屋市中村区名駅3-22-8　大東海ビル6F
TEL.052-582-0055　FAX.052-581-9969

■関東営業所
〒347-0111
埼玉県加須市鴻茎3204-2 騎西藤の台工業団地
(支店内併設 関東ステンレスセンター)
TEL.0480-70-2551　FAX.0480-70-2553

■名古屋ステンレスセンター
〒484-0919
愛知県犬山市字中道36-7
TEL.0568-67-6151　FAX.0568-67-5950

■静岡営業所
〒417-0002
静岡県富士市依田橋419
(営業所内併設 静岡ステンレスセンター)
TEL.0545-33-1710　FAX.0545-33-1711

アラヤ特殊金属株式会社

http://www.arayo.co.jp

2022年5月版